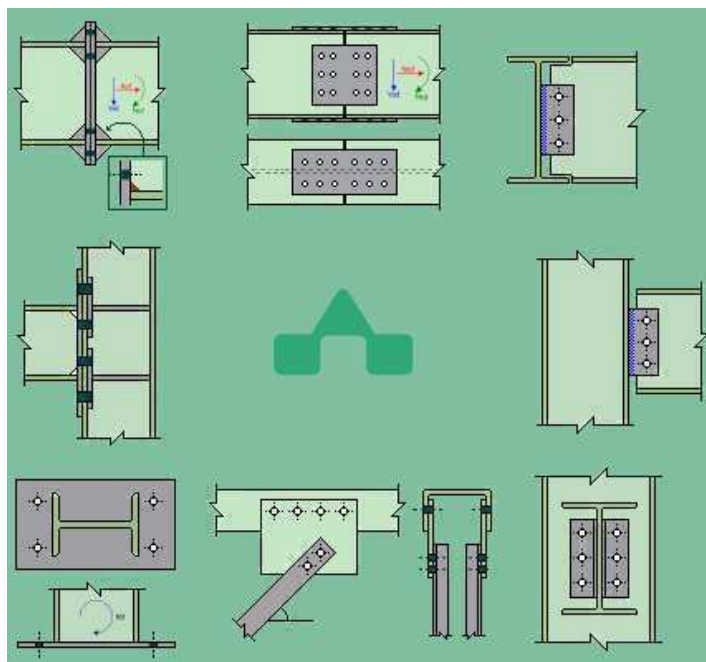


4.0  
VERSÃO

# mCalcLIG

PROGRAMA PARA CÁLCULO E DETALHAMENTO DE BASES DE PILAR, LIGAÇÕES E EMENDAS

## Manual do Usuário



## AVISOS IMPORTANTES

### 1. Responsabilidade do Usuário

O sistema **CalcLIG 4.0** está sendo desenvolvido por profissionais qualificados e especializados.

As rotinas do sistema foram testadas simulando inúmeras possibilidades, por um número muito grande de profissionais.

Embora se tenha despendido um enorme esforço na elaboração e na validação dessas rotinas, é possível que sejam detectados problemas em casos ainda não testados.

A **STABILE ENGENHARIA LTDA.** agradecerá a indicação de eventuais erros observados quando da utilização do sistema.

Alerta-se que será da responsabilidade do usuário, além da verificação dos dados introduzidos, a verificação e aceitação dos resultados obtidos.

A proprietária desse sistema - **STABILE ENGENHARIA LTDA.** – seus distribuidores e representantes não poderão ser responsabilizados, a qualquer tempo, pelos resultados obtidos pelo sistema.

### 2. Condição de Licenciamento e estado de desenvolvimento do sistema

O sistema **CalcLIG 4.0**, a seguir descrito, embora continue em constante desenvolvimento e aperfeiçoamento, está sendo licenciado do jeito em que ele está, não havendo nenhuma promessa formal, implícita ou explícita, de futuras atualizações ou de desenvolvimento de outras rotinas.

### 3. Proteção contra uso indevido

O sistema **CalcLIG 4.0** está protegido contra uso indevido por meio de um *Rockey*.

**Nunca confie nos resultados do cálculo de uma estrutura que tenha sido calculada sem que o *Rockey* tenha sido *plugado*. Certamente, serão obtidos resultados inconsistentes e não confiáveis.**

### 4. Leitura do Manual do Usuário

O sistema **CalcLIG 4.0** está muito bem documentado, com descrição desde sua instalação até a utilização das rotinas de cálculo de ligações.

O **Manual do Usuário** (a referida documentação) foi redigido na forma de um *tutorial*, onde mais do que apresentar os tópicos do sistema, descrevem-se, passo a passo e com rica ilustração, os procedimentos a serem seguidos para se obter bons resultados na utilização desse sistema.

Por isso recomenda-se, **com veemência**, a leitura desse manual.

Certamente as respostas às dúvidas surgidas ou as soluções aos problemas observados na utilização do sistema terão resposta na leitura criteriosa do manual.

**Lembrar que: quando tudo estiver perdido e nada parecer funcionar ... é hora de se ler o manual.**

## AGRADECIMENTOS

A **STABILE ENGENHARIA LTDA.** recebeu, desde o início do desenvolvimento desse sistema, a ajuda inestimável e desinteressada de inúmeras pessoas.

De público agradecemos essas valiosas contribuições, sem as quais seria muito mais difícil a elaboração do **CalcLIG 4.0**.

Em especial agradecemos

**Luciano Barbosa dos Santos** pelo desenvolvimento dos roteiros de cálculo;

**Welder Miranda** pelo incentivo para que se desenvolvesse essa ferramenta;

**Flávio D’Alambert** pelo entusiasmo em ajudar o desenvolvimento;

**Ernesto Tarnoczi** pelas sugestões de novos procedimentos de verificação;

**Flávio Gaiga** pelos testes realizados e pela incansável depuração do programa.

Antecipadamente agradecemos as contribuições que ainda virão, aperfeiçoando o **CalcLIG 4.0**, tornando-o uma imbatível ferramenta para projetos de estruturas metálicas.

*The hard you work, the better you get!*

***Harry Hopman***

(treinador da legendária equipe australiana de tênis dos anos 1960)

## CONTEÚDO

### Capítulo 1. Uma Visão Geral

1.1 Introdução .....	1 -2
1.2 O pacote <b>CalcLIG 4.0</b> .....	1 -3
1.3 Equipamento Necessário .....	1 -3
1.4. Instalando o <b>CalcLIG 4.0</b> .....	1 -3
1.5. Iniciando a usar o <b>CalcLIG 4.0</b> .....	1 -4
1.6. Usando o <b>CalcLIG 4.0</b> .....	1 -6
1.6.1 Ajustando as configurações do <b>CalcLIG 4.0</b> .....	1 -6
1.6.1.1 Unidades .....	1 -7
1.6.1.2 Janelas Auxiliares .....	1 -7
1.6.1.3 Folgas de recortes .....	1 -9
1.6.1.4 Ligações por atrito .....	1 -9
1.6.1.5 Formatação dos Resultados .....	1 -10
1.6.1.6 Mensagens exibidas após verificação .....	1 -11
1.6.1.7 Cabeçalho do Relatório .....	1 -11
1.6.2 Comandos gerais do <b>CalcLIG 4.0</b> .....	1 -12
1.6.3 Identificação da variável .....	1 -16

### Capítulo 2. Base de Pilares

2.1 Introdução .....	2 -2
2.2 Bases Flexíveis Articuladas .....	2 -2
2.3 Bases Rígidas com chapas de Enrijecimento .....	2 -6
2.4 Bases Engastadas .....	2 -10
2.5 Locação de Pilares .....	2 -12

### Capítulo 3. Ligações

3.1 Introdução .....	3 -2
3.2 Ligação soldada de nós de treliças .....	3 -2
3.2.1 Peças soldadas direto no banzo .....	3 -3
3.2.2 Peças soldadas na chapa de <i>gousset</i> unida ao banzo com solda de topo ....	3 -4
3.2.3 Peças soldadas na chapa de <i>gousset</i> unida ao banzo com solda de filete ...	3 -5
3.3 Ligação parafusada de nós de treliças .....	3 -6
3.3.1 Peças parafusadas na chapa de <i>gousset</i> unida ao banzo com solda de topo	3 -6
3.3.2 Peças parafusadas na chapa de <i>gousset</i> unida ao banzo por parafusos .....	3 -8
3.4 Ligação viga-viga / viga-pilar com tala simples de alma .....	3 -9
3.4.1 Ligação viga-viga com tala simples de alma .....	3 -9
3.4.2 Ligação viga-viga parafusada com tala simples de alma .....	3 -10
3.4.3 Ligação viga-pilar parafusada com tala simples de alma na alma do pilar .3	-11
3.4.4 Ligação viga-pilar parafusada com tala simples de alma na mesa do pilar. 3	-12
3.4.5 Ligação viga-pilar soldada com tala simples de alma na alma do pilar .....	3 -13
3.4.6 Ligação viga-pilar soldada com tala simples de alma na mesa do pilar.....	3 -14
3.5 Ligação viga-viga com dupla tala de alma .....	3 -15
3.5.1 Ligação viga-viga com dupla tala de alma parafusada .....	3 -16
3.5.2 Ligação viga-viga com dupla tala de alma soldada .....	3 -17

3.6	Ligação viga-pilar com dupla tala de alma .....	3 -18
3.6.1	Ligação viga-pilar com dupla tala de alma parafusada na alma do pilar ..	3 -18
3.6.2	Ligação viga-pilar com dupla tala de alma parafusada na alma do pilar ..	3 -19
3.6.3	Ligação viga-pilar com dupla tala de alma soldada na mesa do pilar .....	3 -20
3.6.4	Ligação viga-pilar com dupla tala de alma soldada na alma do pilar .....	3 -21
3.7	Ligação viga-pilar com chapa de topo .....	3 -22
3.8	Ligação para vigas mistas .....	3 -25
3.8.1	Ligação mista com pilar de apoio e chapa de extrem. com altura total.....	3 -29
3.8.2	Ligação mista com pilar de apoio com cantoneiras parafusadas na alma (2 por viga) e na mesa inferior da viga apoiada .....	3 -31
3.8.3	Ligação mista com pilar de apoio com cantoneiras parafusadas na mesa inferior da viga apoiada .....	3 -33
3.8.4	Ligação mista com viga de apoio com cantoneiras parafusadas na alma (2 por viga) e na mesa inferior da viga apoiada.....	3 -35
3.8.5	Ligação mista com viga de apoio com cantoneiras parafusadas na mesa inferior da viga apoiada .....	3 -36
3.9	Ligação de nós de treliça tubular .....	3 -36
3.9.1	Ligação tubular diagonal-diagonal .....	3 -36
3.9.2	Ligação tubular diagonal-diagonal com gap .....	3 -38
3.9.3	Ligação tubular diagonal-diagonal com overlap .....	3 -38
3.9.4	Ligação tubular diagonal-montante-diagonal .....	3 -39
3.9.5	Ligação tubular diagonal-diagonal (tipo Knee) .....	3 -40
3.9.6	Ligação tubular diagonal-banzo .....	3 -41
3.10	Ligação viga-pilar rígida com chapa de topo .....	3 -42
3.11	Ligação viga-pilar flexível com chapa de extremidade .....	3 -43
3.12	Ligação viga-pilar rígida com perfis T e cantoneiras .....	3 -45
3.13	Ligação viga-pilar soldada .....	3 -46

#### Capítulo 4. Emendas

4.1	Introdução .....	4 -2
4.2	Emendas entre perfis U .....	4 -2
4.3	Emendas de perfis à tração .....	4 -4
4.4	Emendas entre perfis I . .....	4 -6
4.5	Emendas entre cantoneiras .....	4 -8
4.6	Emendas entre chapas e tubos .....	4 -10
4.7	Emendas entre vigas I com chapa de topo .....	4 -12

#### Capítulo 5. Mensagens e Alertas

5	Mensagens e alertas que podem ser exibidos.....	5 -2
---	---	------

#### Capítulo 6. ST\_Viewer

6.1	Módulo ST_Viewer.....	6 -2
6.1.1	Janela principal do módulo .....	6 -2
6.1.2	Incluindo blocos para inserção .....	6 -4

## CAPÍTULO 1.


---

### mCalcLIG 4.0 - UMA VISÃO GERAL




# CAPÍTULO 1. **CalcLIG 4.0 – UMA VISÃO GERAL**

## 1.1 INTRODUÇÃO

A **STABILE ENGENHARIA LTDA.** é uma empresa projetista de estruturas metálicas, atuando no mercado de Engenharia Estrutural desde OUT/1975, com trabalhos em vários países da América do Sul, tem o orgulho de apresentar o programa que o mercado de estruturas metálicas aguardava há muito tempo: o programa  **CalcLIG 4.0.**


Esse programa vai solucionar uma grande carência do mercado brasileiro de estruturas metálicas: um programa que verificasse e detalhasse ligações soldadas e parafusadas, contemplando o trabalho com perfis laminados, soldados e formados a frio.


O exigente e competitivo mercado de Engenharia Estrutural aponta para a necessidade de se automatizar todos os procedimentos de cálculo num projeto de estruturas metálicas, e que esses procedimentos tenham uma memória de cálculo completa, que apresente as expressões usadas e os níveis de segurança de cada item testado.

Levando em conta essa orientação desenvolveu-se o  **CalcLIG 4.0** que é um programa de verificação e detalhamento de ligações soldadas e parafusadas, de emendas de perfis, de bases de pilares e de ligações mistas.

Esse sistema, desenvolvido por quem projeta estruturas metálicas desde SET/71, é uma ferramenta de auxílio na confecção de projetos de Estruturas Metálicas e que é usada, pela **STABILE**, para a confecção dos projetos estruturais encomendados por seus clientes.

O programa contém 21 grupos de ligações, com variantes dentro de cada grupo, contemplando mais de 40 tipos entre ligações, emendas e bases de pilares.

O  **CalcLIG 4.0** pode ser encarado como uma calculadora de ligações: escolhe-se o tipo de ligação, se informam os dados dessa ligação e as solicitações de cálculo e o programa verifica todos os itens dessa ligação gerando a memória de cálculo e detalhamento.

O  **CalcLIG 4.0**, que disponibiliza o *estado-da-arte* em recursos para a verificação de ligações, possui as seguintes características, indispensáveis para obtenção de aumento de produtividade:

- Entrada de dados amigável e interativa
- Diversos parâmetros necessários são sugeridos pelo programa
- Ligações em perfis laminados/soldados e em perfis formados a frio






- Procedimentos de cálculo de acordo com as normas NBR 14762:2010, NBR 8800:2008 e NBR 6118:2004
- Programa sensível: depois que o tipo de perfil foi escolhido o programa, sem nenhuma informação adicional fornecida pelo usuário, opta pela norma adequada ao seu tipo (formado a frio ou laminado/soldado)
- Relatórios gerados em padrão RTF
- Detalhamento salvos em padrão DXF


## 1.2 O PACOTE **CalcLIG 4.0**

O pacote do programa  **CalcLIG 4.0** é composto por:


- Embalagem
- CD do sistema
- Manual do Usuário
- *Rockey* (mesmo do  **Calc**)
- *Mouse Pad*

Certifique-se que todos esses itens constam na documentação remetida. Em caso de algum problema contacte a **STABILE** e relate o problema.


## 1.3 EQUIPAMENTO NECESSÁRIO

Por ter sido desenvolvido no ambiente *Windows* o sistema  **CalcLIG 4.0** rodará em qualquer computador que rode o *Windows 95, 98, 2000, Me, NT, XP, Vista* ou *Windows 7*, entretanto sugere-se instalar o sistema num equipamento rápido com boa placa de vídeo, monitor de boa resolução e sobretudo com memória mínima de 64 MB.

## 1.4 INSTALANDO O **CalcLIG 4.0**

A instalação do sistema  **CalcLIG 4.0** é simples e conduzida pelo programa instalador:

- Coloca-se o CD no *driver*
- O programa de instalação rodará automaticamente
- O instalador sugerirá o nome da pasta onde o programa será instalado. Caberá ao usuário aceitar ou não a sugestão.

Todos os módulos do sistema  **CalcLIG 4.0** são protegidos contra uso indevido por meio de um *Rockey*.



**Nunca confie nos resultados do cálculo de uma estrutura que tenha sido calculada sem que o *Rockey* tenha sido *plugado*.  
Certamente serão obtidos resultados inconsistentes e não confiáveis.**

## 1.5 INICIANDO A USAR O mCalcLIG 4.0

Após a instalação do programa, para chamar o mCalcLIG 4.0 basta clicar sobre o ícone criado pela instalação do mesmo

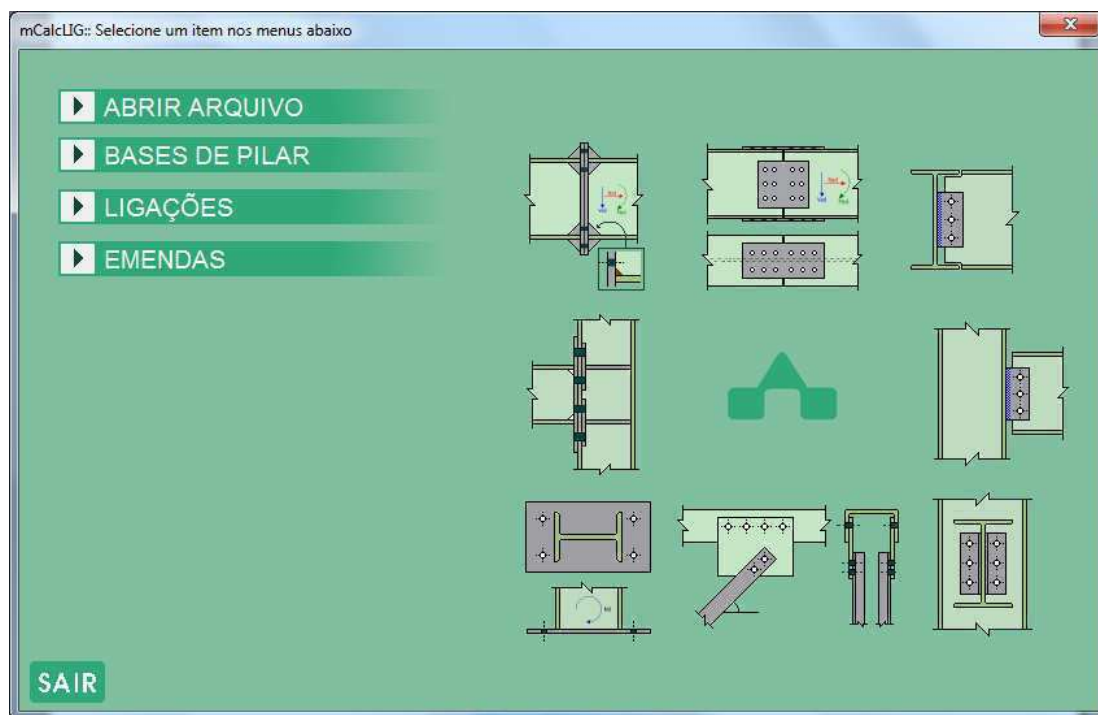


Após acionar este ícone aparecerá a janela de programa com o seguinte aspecto:



Então, a seguir, será apresentada a janela principal para seleção do tipo de ligação a ser calculada.





Para iniciar o uso do programa deve-se optar por um dos três grupos de conexão expostos na janela principal. Então abrirá a ligação desejada pelo usuário.

Acionando o grupo bases de pilar abrirão 3 possibilidades de escolha:



Selecionando o grupo de ligações aparecerão 12 opções de ligações:




O outro grupo disponibiliza 6 tipos de emendas:



## 1.6 USANDO O mCalcLIG 4.0

### 1.6.1 AJUSTANDO AS CONFIGURAÇÕES DO mCalcLIG 4.0

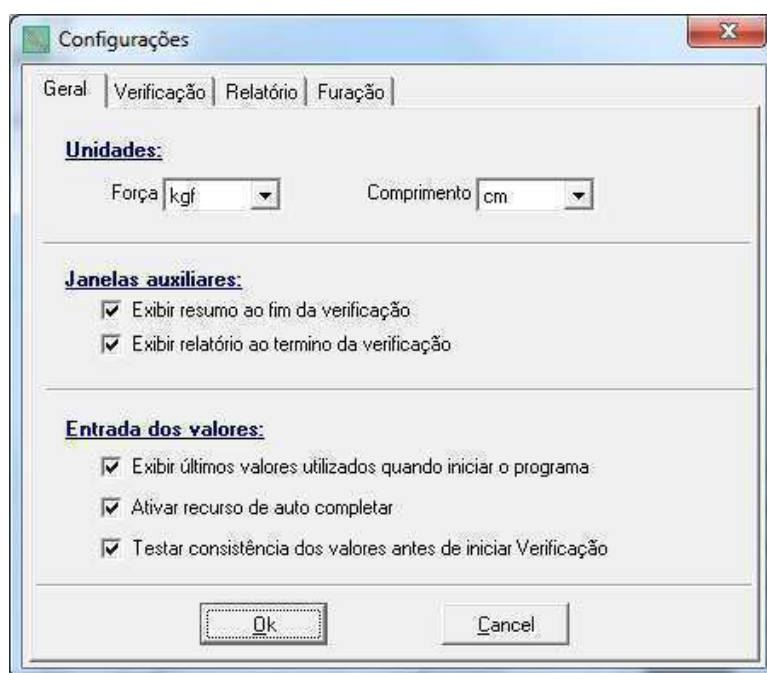
Antes de inserir os dados de entrada da ligação escolhida é importante acionar o botão das configurações  para ajustar alguns critérios para efetuar as verificações da conexão. Este passo deve ser seguido, pois nas configurações ajustam-se itens para a entrada dos dados, para as verificações e para a exibição do relatório.

A janela de configurações apresenta quatro abas para serem atualizadas. A primeira aba refere-se às configurações gerais, ou seja, escolha das unidades e exibição ou não de alguns itens. A segunda aba está associada a critérios de cálculo para algumas



verificações. A terceira aba trata dos itens do relatório. E a quarta aba refere-se a furação.

A seguir é apresentada a primeira aba:



#### 1.6.1.1. UNIDADES

Têm-se três unidades de força: kgf, kN ou tf.

As unidades de comprimento, são: mm, cm ou m.



É importante salientar que quando o usuário estiver preenchendo os dados na janela de entrada e usando determinada unidade, caso ele acione novamente o botão de configurações e modifique essa unidade, os valores já informados não serão atualizados. Dessa forma, cabe ao usuário atualizar esses valores.

#### 1.6.1.2. JANELAS AUXILIARES

Neste item o usuário poderá optar pela apresentação ou não da exibição direta de determinados resultados.



*Caso esteja selecionada esta opção, então após mandar verificar a ligação aparecerá um quadro resumo dos resultados.*

**Janelas auxiliares:**

- Exibir resumo ao fim da verificação
- Exibir relatório ao término da verificação

*Quando selecionada esta opção, o relatório é exibido automaticamente após a verificação. Caso contrário, a ligação será verificada e para o relatório ser exibido deverá ser acionado o botão do relatório na janela principal.*


Este tópico mostra recursos que o usuário ativa ou não de acordo com seus critérios de dimensionamento ou opção de trabalho.

Existem três opções que podem ser selecionadas independentemente:

*Esta opção, quando ativada, implica que sempre que o programa for aberto estarão registrados os dados de entrada da última ligação que foi mandada verificar.*

**Entrada dos valores:**

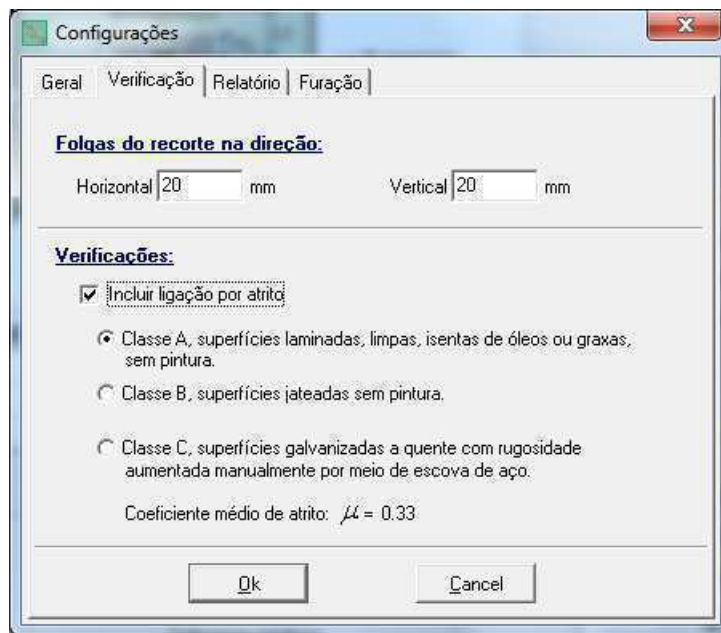
- Exibir últimos valores utilizados quando iniciar o programa
- Ativar recurso de auto completar
- Testar consistência dos valores antes de iniciar Verificação

*Este recurso funciona associado às flechas que aparecem na janela de entrada da ligação , elas indicam os valores que quando preenchidos auto completam outros dados da ligação.*

*Esta opção alerta o usuário se existe algum dado de entrada inconsistente com as normas ou algum problema na geometria das peças que impossibilite a conexão.*

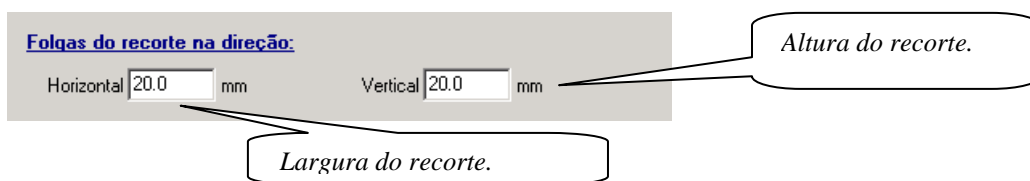
A segunda aba das configurações estabelece parâmetros para as verificações, tal como as folgas para recortes e opções para deslizamento por atrito, conforme figura a seguir:





### 1.6.1.3 FOLGAS DE RECORTES

Esta opção deve ser configurada para ligações do tipo viga-viga. A princípio está determinado como padrão 20 mm nas duas direções (largura e altura do recorte) da viga a ser apoiada, porém este valor pode ser editado conforme os critérios escolhidos pelo usuário.



### 1.6.1.4 LIGAÇÕES POR ATRITO

A verificação de ligações por atrito poderá ou não ser realizada nos casos de ligações com parafusos de alta resistência. Para isso, basta que o usuário selecione o campo que inclui a ligação por atrito e escolher o tipo de superfície da ligação, que de acordo com esta, será fornecido um coeficiente de atrito médio que será usado nos cálculos.

*Quando selecionada, irá considerar nos cálculos o efeito de atrito.*

*Deverá ser selecionado o tipo de superfície dos elementos conectados, dessa forma, os programa pegará o coeficiente relacionado à classe da superfície.*

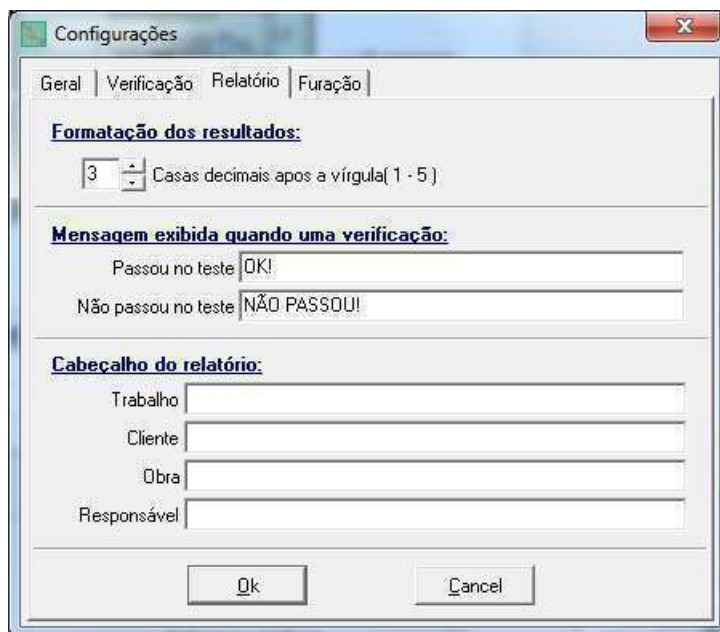
**Verificações:**

- Incluir ligação por atrito
- Classe A, superfícies laminadas, limpas, isentas de óleos ou graxas, sem pintura.
- Classe B, superfícies jateadas sem pintura.
- Classe C, superfícies galvanizadas a quente com rugosidade aumentada manualmente por meio de escova de aço.

Coeficiente médio de atrito:  $\mu = 0.33$

*Coeficiente médio de atrito. Varia de acordo com a classe selecionada.*

A terceira aba das configurações trata da apresentação do relatório. Tal como, a escolha de quantas casas decimais após a vírgula, mensagens para serem exibidas após exibição dos resultados e o cabeçalho.



### 1.6.1.5 FORMATAÇÃO DOS RESULTADOS

**Formatação dos resultados:**

3 Casas decimais apos a vírgula( 1 - 5 )

Neste item poderá ser selecionada o número de casas decimais após a vírgula, que varia de 1 até 5.





### 1.6.1.6 MENSAGENS EXIBIDAS APÓS VERIFICAÇÃO

Quando são feitas as verificações no relatório são exibidas mensagens que indicam ao usuário se o item em questão

**Mensagem exibida quando uma verificação:**

Passou no teste	OK!
Não passou no teste	NÃO PASSOU!

está seguro ou não. Estas mensagens podem ser editadas nas caixas de texto da figura acima. Dessa forma, no relatório aparecerá a mensagem escolhida pelo usuário.

### 1.6.1.7 CABEÇALHO DO RELATÓRIO

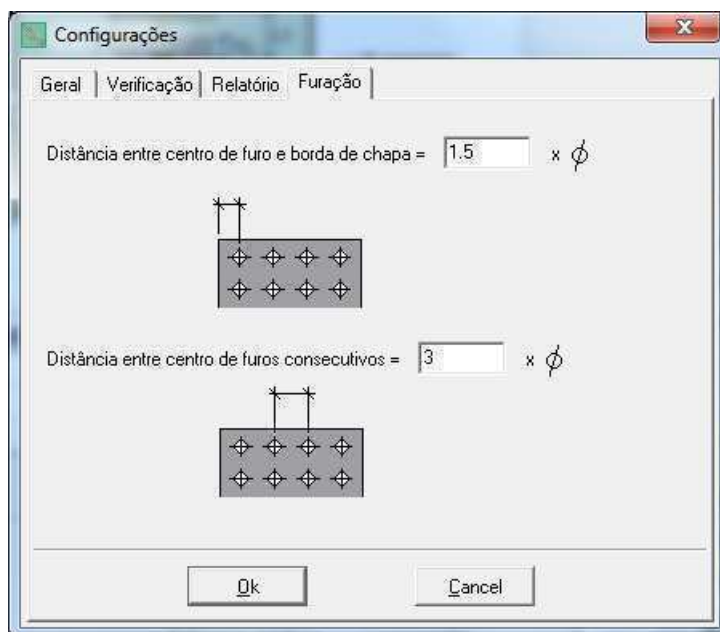
Existe a possibilidade de inserir no relatório um cabeçalho contendo o nome do trabalho, o cliente, a obra e o responsável.

**Cabeçalho do relatório:**

Trabalho	
Cliente	
Obra	
Responsável	

O **CalcLIG 4.0** salvará as opções configuradas e as usará até que sejam reconfiguradas.

Por fim, a quarta aba apresenta a configuração de espaçamento entre furo e borda e entre furos, em função do diâmetro dos parafusos e chumbadores:



## 1.6.2. COMANDOS GERAIS DO mCalcLIG 4.0

Estes comandos aparecem na janela principal de todas as ligações. Sendo assim, a seguir serão descritos cada botão que dá acesso a determinados recursos.



**Verificar**: após a entrada dos dados da ligação, clica-se neste botão para que a verificação seja processada.



: quando não estiver ativada a opção de exibir o relatório após a verificação, conforme explicado no item 1.6.1.2, o usuário pode clicar sobre este botão e assim visualizará o relatório.



**CFG**: este recurso já foi explicado com detalhes no item 1.6.1.



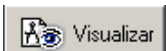
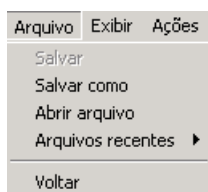
: este botão quando acionado volta para a janela anterior, ou seja, a janela principal do programa, na qual são escolhidos os grupos e tipos de ligações.



: este ícone deve ser acionado quando o usuário quiser sair do programa, sem voltar à janela anterior de seleção do tipo de ligação. Caso retorne a esta janela, outra alternativa, para sair do programa seria clicar em **SAIR**.

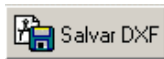


: clicando neste botão é possível salvar todos os dados de entrada da ligação que está sendo utilizada, desta forma, quando o usuário quiser poderá abrir o programa a partir do arquivo com extensão “.LIG” clicando duas vezes sobre ele. Ou ainda, o arquivo poderá ser aberto a partir do programa através de dois caminhos; o primeiro é através da janela de seleção das ligações no ícone **ABRIR ARQUIVO** ou a partir da janela de qualquer ligação, acionando o botão ARQUIVO então pode-se observar que além de possibilitar a abertura de arquivos também pode-se salvá-los.



**Visualizar**: após preenchidos todos os dados na janela de entrada da ligação, e acionado este botão poderá ser visualizado o detalhamento da ligação.





**Salvar DXF**: acionando este botão, o arquivo com o detalhamento da ligação será salvo em formato DXF.



: quando acionado chama a ajuda do **CalcLIG 4.0**.

**Exibir**: quando acionado possibilita a exibição da janela de configurações e do relatório da ligação, na verdade, representa apenas um caminho alternativo para exibição desses itens.

**Ações**: funciona de maneira análoga ao item anterior, só que exibe os ícones para verificação da ligação e o item para limpar campos. Este último não é apresentado na janela das ligações e tem a função de limpar todos os campos preenchidos da ligação.

**Ajuda**: clicando nele aparecem a ajuda do **CalcLIG 4.0** e as características do programa tal como a versão.



: quando o cadeado estiver ao lado de um campo de edição qualquer, indica que este valor não poderá ser editado na tela, para isso é necessário que o usuário clique em **SELECIONAR**, e então abrirá uma janela na qual ele poderá editar um valor ou escolher valores em uma lista.

**SELEÇÃO DO TIPO DE AÇO**: clicando no botão **Selecionar**, abrirá uma janela com vários tipos de aços e suas respectivas tensões de escoamento e ruptura, além das espessuras disponíveis e as características principais. No lado direito da janela aparece uma lista com os elementos da ligação. Para selecionar o tipo de aço de cada elemento, deve-se clicar sobre o nome do elemento e selecionar o aço respectivo na lista. Após selecionar o aço para todas as componentes então basta confirmar clicando no botão **OK**.

Além dos tipos de aços tabelados, o usuário poderá entrar com os valores de  $f_y$  e  $f_u$  desejados preenchendo os campos destinados na parte inferior da lista de elementos.



Tabela de aços

Aço	$f_y$ (MPa)	$f_u$ (MPa)	Espessuras disponíveis (mm)	Características
ASTM A36	250	400	2,0 a 150	Estrutural
ASTM A570 GR 36	250	365	2,0 a 5,84	Estrutural
COS-AR-COR 400	250	380	2,0 a 100	Aço Patinável
A572-GR 42	290	415	2,0 a 19	Estrutural
COS-CIVIL 300	300	400	2,0 a 150	Estrutural Especial
USI-SAC-300	300	400	2,0 a 12,7	Aço Patinável
COS-AR-COR 400 E	300	380	2,0 a 12,7	Aço Patinável
CSN-COR 420	300	420	2,0 a 6,3	Aço Patinável
COS-CIVIL 350	350	490	2,0 a 50,8	Estrutural Especial
ASTM A572 GR 50	345	450	2,0 a 5,84	Estrutural
USI-SAC-350	350	485	2,0 a 12,7	Aço Patinável
A588	345	485	2,0 a 19	Estrutural
USI-LN 380	380	490	2,0 a 12,7	Estrutural Especial
COS-AR-COR 500	375	490	2,65 a 50,8	Aço Patinável

Selecione o componente desejado na tabela abaixo e selecione o tipo de aço na tabela da esquerda.

Elemento	Tipo de aço	$f_y$	$f_u$
Pilar	ASTM A572 GR 50	345	450
Viga	ASTM A572 GR 50	345	450
Nervuras	ASTM A36	250	400
Enrijecedores	ASTM A36	250	400
Chapa de topo	ASTM A36	250	400

$f_y$  250 MPa     $f_u$  400 MPa

OK    Voltar


**SELEÇÃO DO TIPO DE PARAFUSO:** da mesma forma que na seleção do tipo de aço, para o parafuso clica-se em  Selecionar então aparecerá uma lista com as propriedades de diversos parafusos:

Tabela de parafusos

Especificação	$f_y$ (MPa)	$f_u$ (MPa)	Diâmetros $d_b$ (mm)
ASTM A307	—	415	$12,7 \leq d_b \leq 101,6$
ISO 898 Classe 4.6	235	390	$12 \leq d_b \leq 36$
ASTM A325	635	825	$12,7 \leq d_b \leq 25,4$
ASTM A325	560	725	$25,4 < d_b \leq 38,1$
ASTM A325M	635	825	$16 \leq d_b \leq 24$
ASTM A325M	560	725	$24 < d_b \leq 36$
ISO 898 Classe 8.8	640	800	$12 \leq d_b \leq 36$
ASTM A490	895	1035	$12,7 \leq d_b \leq 38,1$
ASTM A490M	895	1035	$16 \leq d_b \leq 36$
ISO 898 Classe 10.9	900	1000	$12 \leq d_b \leq 36$

$f_y$  560 MPa     $f_u$  725 MPa

OK    Voltar

**SELEÇÃO DO TIPO DE CHUMBADOR:** funciona de maneira análoga aos parafusos.

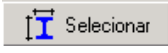


Tabela de chumbadores


Tipo de aço	$f_y$ (Mpa)	$f_u$ (Mpa)
A 36	250	400
SAE 1020	240	400
SAE 1045	430	650

$f_y$  430 MPa     $f_u$  650 MPa

OK    Voltar

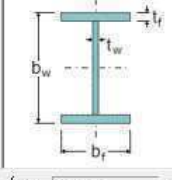
SELEÇÃO DE PERFIS: os perfis são selecionados através do botão , que quando acionado, abre uma janela com diversos perfis listados e com a possibilidade de editar perfis com as dimensões desejadas pelo usuário:

LIG Wizard / Perfil

Perfil  PS (I Soldado)

Dimensões:

$b_w$  300 mm  
 $b_f$  170 mm  
 $t_f$  8 mm  
 $t_w$  4,8 mm




Área: 40,832 cm<sup>2</sup>

**PS 300 x 170 x 8 x 4.8**

PS	$b_w$	$b_f$	$t_f$	$t_w$
PS	250	170	9.5	4.8
PS	300	170	8	4.8
PS	500	240	16	6.4
PS	500	200	16	6.4

Adiciona    Remove    Seleciona

Ok    Cancelar

SELEÇÃO DO ELETRODO DA SOLDA: a especificação do eletrodo e a tensão de ruptura do metal da solda serão selecionadas pelo botão , então aparecerá a seguinte tabela:

Selecione um tipo de eletrodo desejado

Metal da solda	$f_w$ (Mpa)
Eletrodos com classe de resistência 6 ou E 60XX	415
Eletrodos com classe de resistência 7 ou E 70XX	485
Eletrodos com classe de resistência 8 ou E 80XX	550

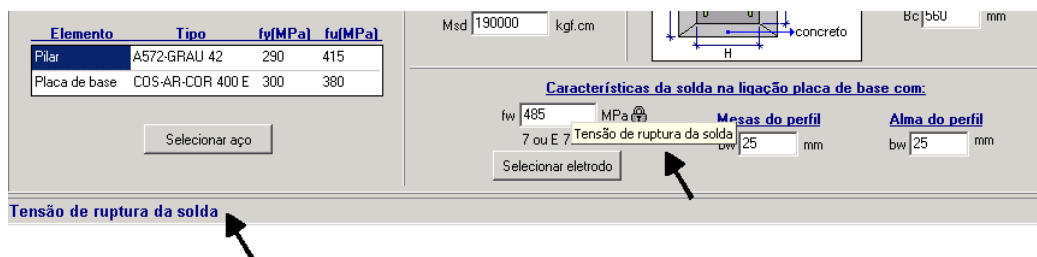
OK    Voltar



➡ : estas flechas indicam os campos que devem ser preenchidos primeiro, a fim de que outros sejam auto completados. Isto só funcionará se em configurações estiver ativada a opção de auto completar.

### 1.6.3. IDENTIFICAÇÃO DA VARIÁVEL

Um outro recurso importante para facilitar o uso do programa é a indicação do nome da variável que será preenchida, para isto basta parar com o mouse sobre um campo qualquer e será exibido o seu significado, ou ainda, clicando sobre ele o seu significado aparecerá no visualizador de mensagens do programa:

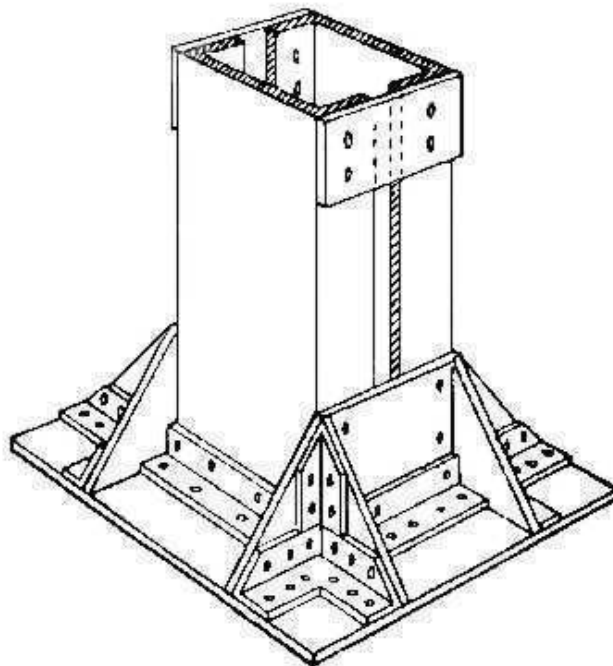


## CAPÍTULO 2.



---

### mCalcLIG 4.0 – BASE DE PILARES



## CAPÍTULO 2. BASES DE PILAR

### 2.1 INTRODUÇÃO

O **mCalcLIG** disponibiliza, nessa versão, três tipos de bases de pilar:

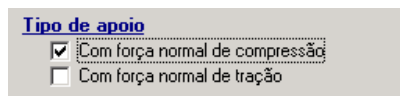
- Bases flexíveis articuladas;
- Bases rígidas com chapa de enrijecimento;
- Bases engastadas.

Neste tipo de conexão existem alguns recursos exclusivos para elas, como a seleção de chumbadores e a entrada de dados para o concreto para a obtenção da relação homotética. Além disso, adicionalmente é calculado o comprimento mínimo de ancoragem dos chumbadores.

### 2.2 BASES FLEXÍVEIS ARTICULADAS

Este tipo de base tem como característica principal o carregamento uniforme na placa de base, dessa forma a distribuição da pressão no concreto também é uniforme. Ficando a base totalmente comprimida ou totalmente tracionada. Este é o grande diferencial deste tipo de base de pilar, a sua simplicidade frente às demais, que possuem regiões tracionadas e comprimidas.

Para o usuário iniciar o cálculo ele deve saber, se a força que atua no apoio é de tração ou compressão, e então selecionar na janela:

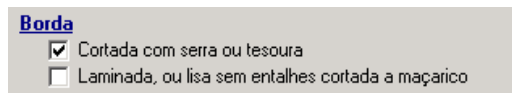


**Tipo de apoio**

Com força normal de compressão

Com força normal de tração

Na janela desta base, assim como nas demais, deve-se selecionar qual é o tipo de borda da placa de base.



**Borda**

Cortada com serra ou tesoura

Laminada, ou lisa sem entalhes cortada a maçarico

Isto é considerado para determinar as disposições construtivas e os valores geométricos admissíveis para cada configuração de base escolhida pelo usuário.

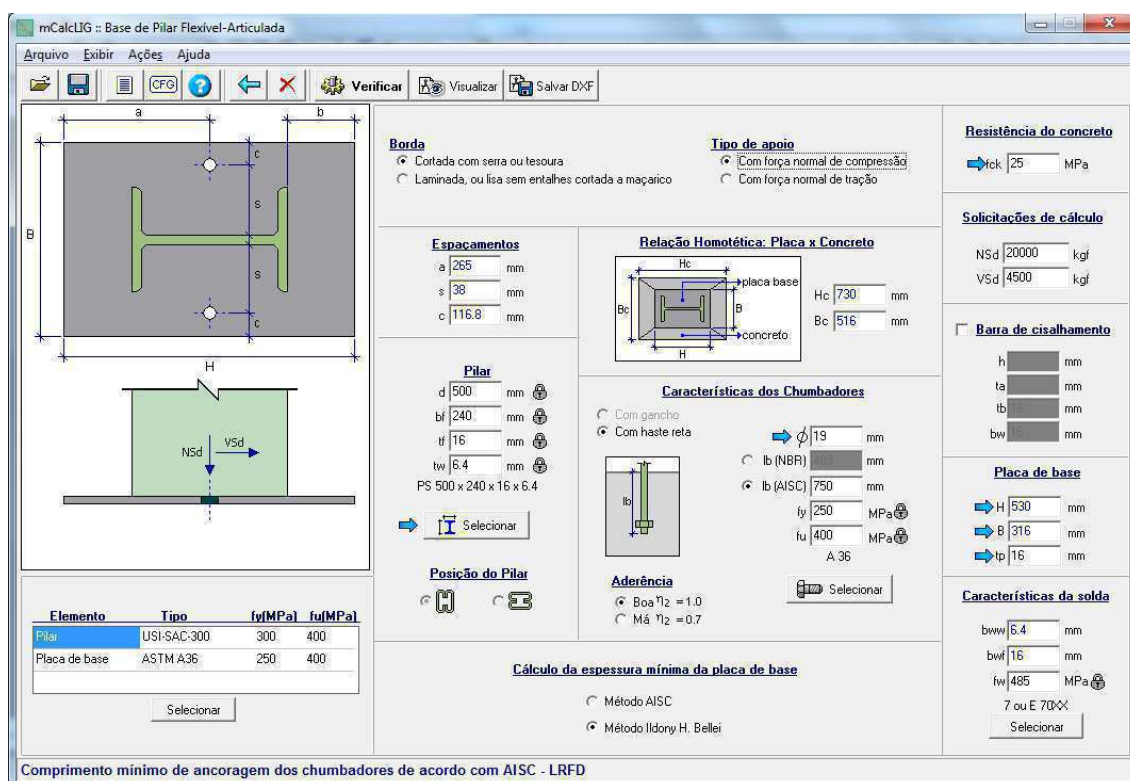
Esta base é configurada para trabalhar com um número pré-determinado de chumbadores, ficando estabelecido pelo programa o uso de dois chumbadores.

Como se trata de uma rótula, existem apenas o esforço cortante e o esforço normal, por conseguinte a placa não precisa ser verificada a flexão.





Como se trata de uma rótula, existem apenas o esforço cortante e o esforço normal, por conseguinte a placa não precisa ser verificada a flexão.



Os perfis disponíveis para o pilar são: os perfis tipo I, perfis tipo Box FF e Caixa FF.

A entrada de dados é relativamente simples, primeiramente deve-se optar pelo tipo de borda da placa de base, depois escolhe-se o tipo de esforço ao qual está sujeito o pilar, compressão ou tração. Caso escolha esforço normal de compressão, então deverá optar-se pelo método de cálculo da espessura mínima da placa de base, estão disponíveis dois tipos um de acordo com o Método da AISC (*American Institute of Steel Construction*) e o outro foi extraído do livro “Edifícios Industriais em Aço” segundo os critérios do autor Ildony Bellei.

#### Cálculo da espessura mínima da placa de base

- Método AISC
- Método Ildony H. Bellei

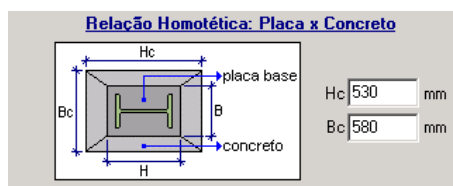
Seleciona-se o tipo de aço de cada componente, do pilar, da placa de base e da barra de cisalhamento e de conectores para obter as respectivas tensões de escoamento ( $f_y$ ) e ruptura ( $f_u$ ).



As solicitações, o esforço normal ( $N_{sd}$ ) e o esforço cortante ( $V_{sd}$ ), devem ser fornecidas em módulo, pois o sinal será adotado pelo programa de acordo com a tração ou compressão setado pelo usuário.

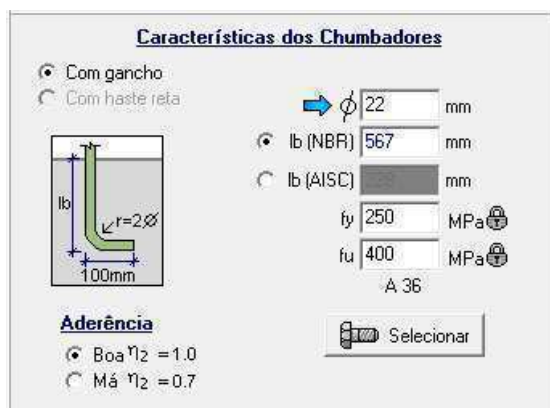
O dado a ser fornecido para a placa de base é a espessura ( $t_p$ ), os campos referentes a altura ( $H$ ) e largura ( $B$ ) da placa serão preenchidos automaticamente se o recurso de auto completar estiver ativado.

Para a base de concreto deverão ser fornecidas a altura ( $H_c$ ) e a largura ( $B_c$ ), além da resistência característica do concreto ( $f_{ck}$ ). As dimensões da base de concreto são necessárias para o cálculo da relação homotética entre o aço e concreto. A princípio, o critério usado para auto completar estes campos ( $H_c$  e  $B_c$ ) é seguido a partir das dimensões da placa de base adicionando-se 200 mm para cada uma das dimensões. Este critério foi adotado para seguir recomendações da NBR 8800:2008, considerando uma altura de enchimento de 100 mm e seguindo uma inclinação de 2:1.



O preenchimento dos campos destinados ao diâmetro dos chumbadores ( $\phi$ ) e das dimensões do perfil irão auto completar os demais campos: a altura da placa de base ( $H$ ) e sua largura ( $B$ ), o comprimento mínimo de ancoragem ( $l_b$ ) e os espaçamentos  $a$ ,  $s$  e  $c$ . Mas é importante ressaltar que só serão auto completados se na janela de configurações estiver setada a opção de auto completar valores.

O campo destinado ao preenchimento dos dados dos chumbadores tem a seguinte aparência:



Existem duas possibilidades de tipo de chumbador, com gancho ou reto.

Para o cálculo da resistência do chumbador é necessário que o usuário declare o diâmetro e o tipo de aço.

O cálculo do comprimento mínimo de ancoragem ( $l_b$ ) é determinado segundo a NBR 6118:2004 para chumbadores com gancho e, adicionalmente, deverá ser setado o parâmetro  $\eta_2$  associado à aderência entre o aço do chumbador e o concreto.

*O parâmetro  $\eta_2$  está associado a aderência.*

*Comprimento básico de ancoragem ou comprimento reto. Sugere-se utilizar um gancho reto de 100 mm e uma dobra de raio igual a  $2\phi$ .*

Para chumbadores com haste reta, o comprimento  $l_b$  é determinado conforme AISC, neste caso não é necessário declarar o parâmetro  $\eta_2$ .

Os espaçamentos auto completados são função do diâmetro do chumbador, sendo adotado como critério a furação declarada nas configurações. Caso o usuário queira adotar critérios próprios (independente do valor do diâmetro) poderá editar os valores desabilitando o recurso de auto completar em configurações. Observa-se que trocando valores que o programa auto completou, estando setada esta opção nas configurações, outros campos dependentes dos alterados também sofrerão modificações. Por este motivo, é aconselhável desabilitar este recurso caso o usuário queira editar os dados.

Outra opção para utilizar nas bases flexíveis é a barra de cisalhamento. Esta virá localizada fora do centro da placa de base. O *grout* ( $t_a$ ) é considerado, inicialmente, de 30 mm devendo ser aumentado para placas de bases maiores. Os demais dados para entrada são a altura da barra ( $h$ ), a espessura ( $t_b$ ) e a espessura do filete de solda entre a placa de base e a barra de cisalhamento ( $b_w$ ) e o respectivo eletrodo.

Barra de cisalhamento

h 100 mm

ta 30 mm

tb 9.5 mm

bw 6.4 mm

Neste tipo de base de pilar o programa verifica:

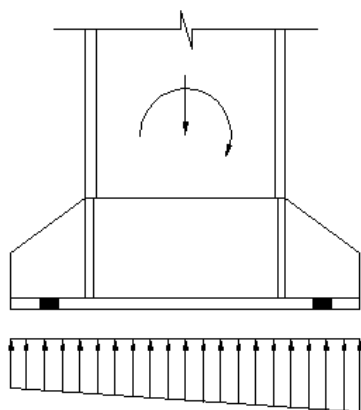
- Disposições construtivas da base.
- Cálculo do comprimento mínimo de ancoragem dos chumbadores.
- Verificação da barra de cisalhamento.
- Resistência da base de concreto.
- Verificação das dimensões da placa de base.
- Determinação da espessura mínima para que a placa de base.
- Verificação dos chumbadores à tração e ao cisalhamento.
- Verificação da interação tração-cisalhamento.

## 2.3 BASES RÍGIDAS COM CHAPA DE ENRIJECIMENTO

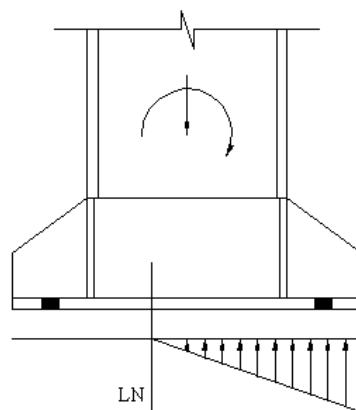
Este tipo de base de pilar se caracteriza por engastada com a presença de chapas de enrijecimento, que alteram o comportamento da placa, que passa a apresentar diferentes formas de flexão em seus diversos setores, pois os enrijecedores funcionam como apoios nos trechos onde estão inseridos.

Dependendo da relação entre o momento fletor e a força normal aplicada no apoio, o concreto sob a placa de base pode resultar totalmente ou parcialmente comprimido, da mesma forma ocorre quando o apoio estiver com força normal de tração. A inserção destas chapas de enrijecimento permite a diminuição da espessura da placa de base.

Através de uma relação entre as solicitações e a geometria da placa de base, calcula-se um parâmetro de avaliação que irá determinar como se dá a distribuição da pressão na placa de base. Se a placa estiver parcialmente comprimida faz-se o cálculo da linha neutra para estipular a parcela tracionada e a parcela comprimida.



Placa de base totalmente comprimida



Placa de base parcialmente comprimida

Caso a placa esteja totalmente comprimida não se calcula a linha neutra, e as mudanças em relação ao outro tipo de base enrijecida, é que os chumbadores não são verificados em relação à tração. Já se a placa não tiver compressão no concreto, os chumbadores deverão ser verificados à tração e demais esforços.

Os perfis disponíveis para este tipo de base de pilar são: perfis tipo I (laminado ou soldado), 2U(FF) opostos pelas mesas, 2 cantoneiras (FF) opostas pelas mesas, caixa (FF), box (FF) e 2 cantoneiras laminadas opostas pelas mesas.

Para iniciar o processo de utilização deste tipo de base, primeiro opta-se pelo tipo de borda empregada na placa de base, depois escolhe-se o tipo de esforço no pilar, tração ou compressão, ressaltado que declaram-se com valores em **módulo** sempre.

**mCalcLIG :: Base de Pilar Rígida com Chapas de Enrijecimento**

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar Salvar DXF

**Tipo de borda:**  
 Cortada com serra ou tesoura  
 Laminada ou lisa sem entalhes cortada a maçarico

**Tipo de Apoio:**  
 Com força normal de compressão  
 Com força normal de tração

**Chumbador**  
 Com gancho  
 Com haste reta  
 lb (NBR) mm  
 lb (AISC) 240 mm  
 Boa  $\eta_2 = 1.0$   
 Má  $\eta_2 = 0.7$

**Coluna**  
d 200 mm  
bf 200 mm  
tf 12.5 mm  
tw 8 mm  
CS 200 50

**Espacamentos**  
g mm  
s 280 mm  
c 160 mm  
a 40 mm  
b 40 mm  
D mm  
A1 mm  
A12 mm

**Características da solda**  
bww 8 mm  
bwf 12.5 mm  
bw 12.5 mm  
fw 485 MPa  
7 ou E 70-X  
Selecionar eletrodo

**Aço do Chumbador**  
fyuch 250 MPa  
fyuch 400 MPa  
A 36  
Selecionar  
 Chumbadores internos

**Enrijecedor**  
Hen 80 mm  
ten 12.5 mm

**Placa de base**  
H 360 mm  
B 600 mm  
tp 19 mm  
 Não estendida

**Relação Homotética: Placa x Concreto**  
Hc 560 mm  
Bc 800 mm

**Solicitações de cálculo**  
Nsd 45000 kgf  
Vsd 45000 kgf  
Msd 45000 kgf.cm

Elemento	Tipo	fy(MPa)	f <sub>u</sub> (MPa)
Coluna	ASTM A572 GR 50	345	450
Placa de base	ASTM A36	250	400
Enrijecedor	ASTM A36	250	400

Selecionar aço

Clique sobre um item para ver sua descrição!

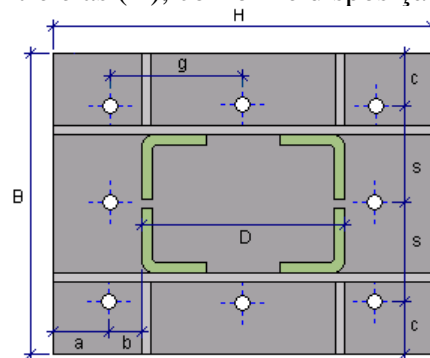
Deverão ser selecionados os tipos de aço da coluna, da placa de base e dos enrijecedores. A seleção do aço irá fornecer a tensão de escoamento ( $f_y$ ) e a tensão de ruptura ( $f_u$ ) de cada componente da conexão.

Quando for selecionado o tipo de perfil para a coluna, deverão ser preenchidos dados específicos para cada um deles. Caso seja escolhido o perfil caixa (FF) deverá ser setada qual a posição dele, conforme a figura, isto será importante para preencher corretamente os dados auto completáveis referentes às dimensões da placa de base.



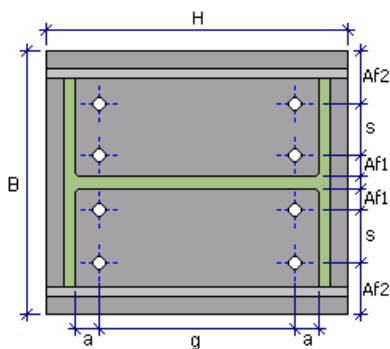


No caso de escolher 2 cantoneiras (FF) ou laminadas opostas pelas mesas deverá ser fornecido o espaçamento entre elas (D), conforme disposição a seguir:

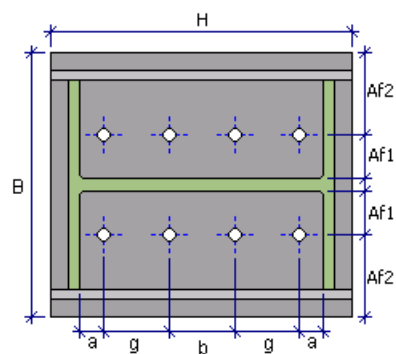


Quando o usuário seleciona um perfil tipo I, existe a possibilidade de optar por uma placa estendida ou não, e também, poderá configurar a quantidade de parafusos selecionando parafusos internos.

Selecionando placa não estendida, dever-se-á informar os afastamentos  $A_{f1}$  e  $A_{f2}$ , para que assim seja possível completar a largura da placa de base. Observa-se que a quantidade de parafusos e o diâmetro devem ser compatíveis com as dimensões da mesa e alma do pilar.

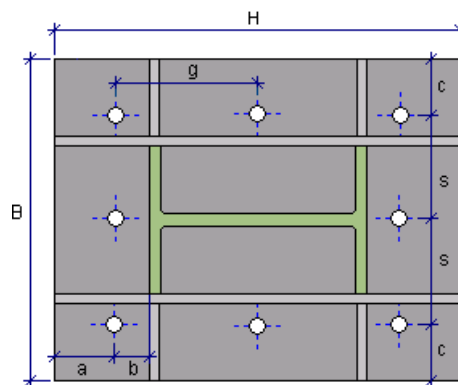


Placa não estendida sem chumbadores internos



Placa não estendida com chumbadores internos





Placa estendida

A seleção do eletrodo irá indicar sua tensão de ruptura ( $f_w$ ) e logo a seguir preenche-se o valor da perna da solda ( $b_w$ ). Assim que for escolhido o perfil, já auto completará alguns campos da janela. Prossegue-se com a entrada de dados dos chumbadores, diâmetro ( $\phi$ ), as tensões de escoamento ( $f_{ych}$ ) e ruptura ( $f_{uch}$ ) e o número de chumbadores ( $n_{ch}$ ). A entrada dos dados dos chumbadores e da relação homotética entre o concreto e o aço se dá do mesmo modo que na base flexível articulada.

É necessário também preencher os dados da placa de base: altura ( $H$ ), largura ( $B$ ) e principalmente espessura ( $t_p$ ). Deve ser fornecida a resistência característica do concreto ( $f_{ck}$ ) que junto com os dados do chumbador irá completar o campo destinado ao comprimento mínimo de ancoragem ( $l_b$ ). Por fim, declaram-se as dimensões dos enrijecedores: altura ( $H_{en}$ ) e espessura ( $t_{en}$ ).

Os espaçamentos a serem preenchidos na janela de entrada, estão indicados na ilustração genérica que consta na mesma janela. São espaçamentos entre furos e entre as bordas da placa de base e centro de furos.

Em relação às verificações que são feitas tem-se:

- Cálculo do comprimento mínimo de ancoragem dos chumbadores
- Cálculo da resistência do concreto
- Verificação das dimensões da placa de base
- Avaliação da solicitação na placa de base
- Cálculo da posição da linha neutra (caso a placa esteja totalmente comprimida ou tracionada, então não executará esta verificação)
- Verificação dos chumbadores quanto à tração, compressão e efeito combinado.
- Verificação da espessura da placa de base.
- Verificação dos enrijecedores.

## 2.4 BASES ENGASTADAS

De modo geral este tipo de base, é dividida em dois tipos, quando a força normal for de tração e quando for de compressão. Desta forma, ela funciona de maneira análoga às bases rígidas com chapas de enrijecimento, inclusive em termos de verificações.

Salienta-se, entretanto, que a diferença existente entre as bases enrijecidas e as sem enrijecimento se dá na verificação da flexão da chapa e posterior determinação da espessura mínima da mesma.

A declaração dos dados de entrada é idêntico ao das bases de pilar com chapas de enrijecimento, exceto os dados referentes à geometria dos enrijecedores que neste tipo de base não existem.

**Coluna**

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Coluna	ASTM A572 GR 50	345	450
Placa de base	ASTM A36	250	400
Enrijecedor	ASTM A36	250	400

**Solicitações de cálculo**

Nsd 45000 kgf  
Vsd 45000 kgf  
Msd 45000 kgf.cm

**Placa de base**

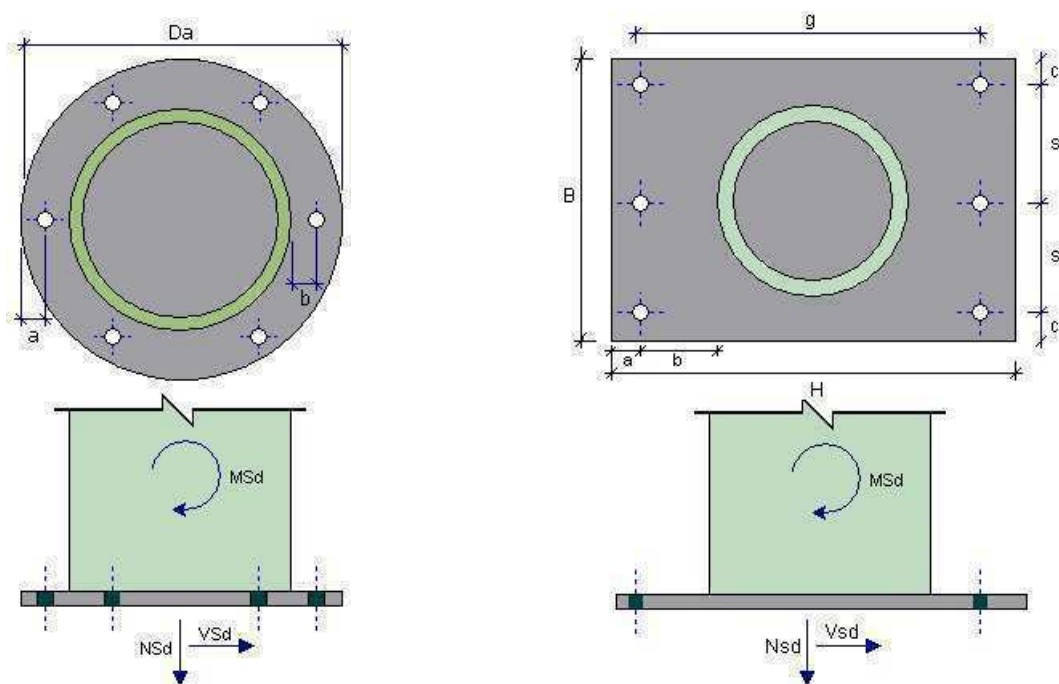
H 360 mm  
B 600 mm  
tp 13 mm

Outro aspecto importante para este tipo de base é que quando for escolhido perfil do tipo Box FF ou Caixa FF então o campo destinado ao recorte estará desabilitado, isto porque este item refere-se somente a alma de perfis tipo I. Da mesma forma, haverá dois tipos de valores para pernas de solda, uma para a ligação entre as mesas do perfil e outra para a ligação da alma do perfil, enquanto que para os outros tipos de perfis é adotado um valor único para a perna de solda ao longo de todo o contorno.

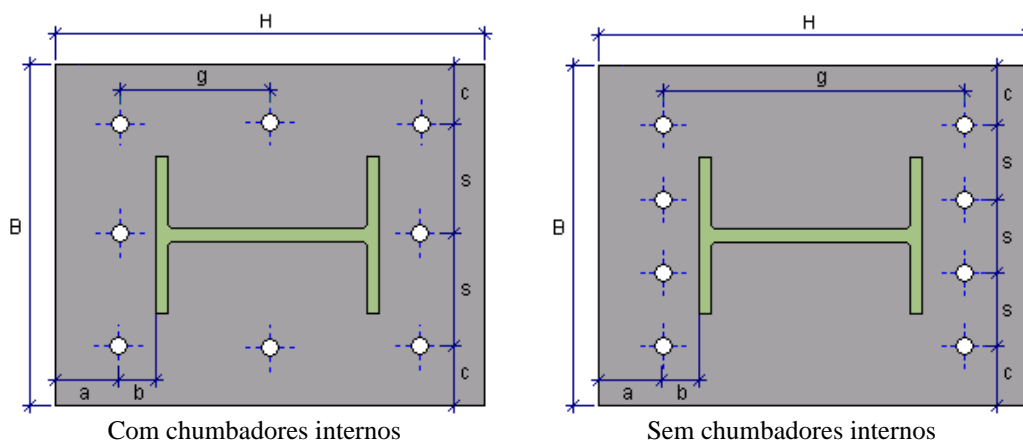




Para este tipo de base de pilar também está disponível a seção circular. Neste caso o usuário deverá optar por placa de base retangular ou circular:



Assim como nas bases enrijecidas, existe a possibilidade de usar chumbadores internos na placa de base. Isso somente será possível se o usuário escolher mais do que quatro chumbadores, conforme a disposição ilustrada a seguir:



Em relação às verificações que são feitas tem-se:

- Cálculo do comprimento mínimo de ancoragem dos chumbadores
- Cálculo da resistência do concreto
- Verificação das dimensões da placa de base
- Avaliação da solitação na placa de base
- Cálculo da posição da linha neutra (caso a placa esteja totalmente comprimida ou tracionada, então não executará esta verificação)
- Verificação dos chumbadores quanto à tração, compressão e efeito combinado.
- Verificação da espessura da placa de base.
- Verificação das componentes do perfil.

## 2.5 LOCAÇÃO DE PILARES

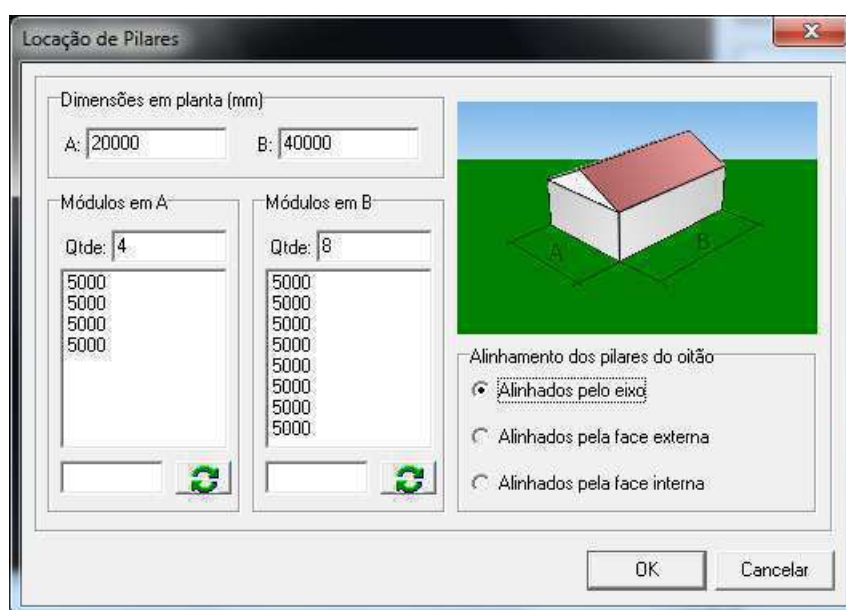
A ferramenta de locação de pilares está disponível no módulo de detalhamento para bases de pilar.


Clicando em visualizar detalhamento

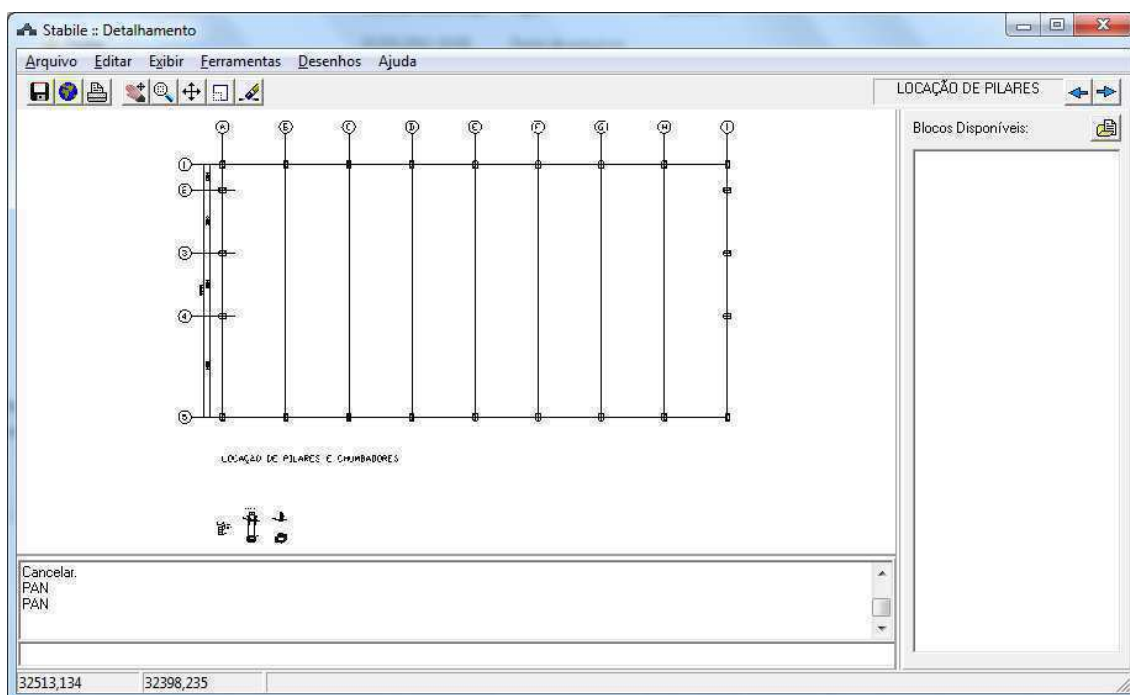


, no menu Ferramentas é possível

chamar o comando locação de pilares:



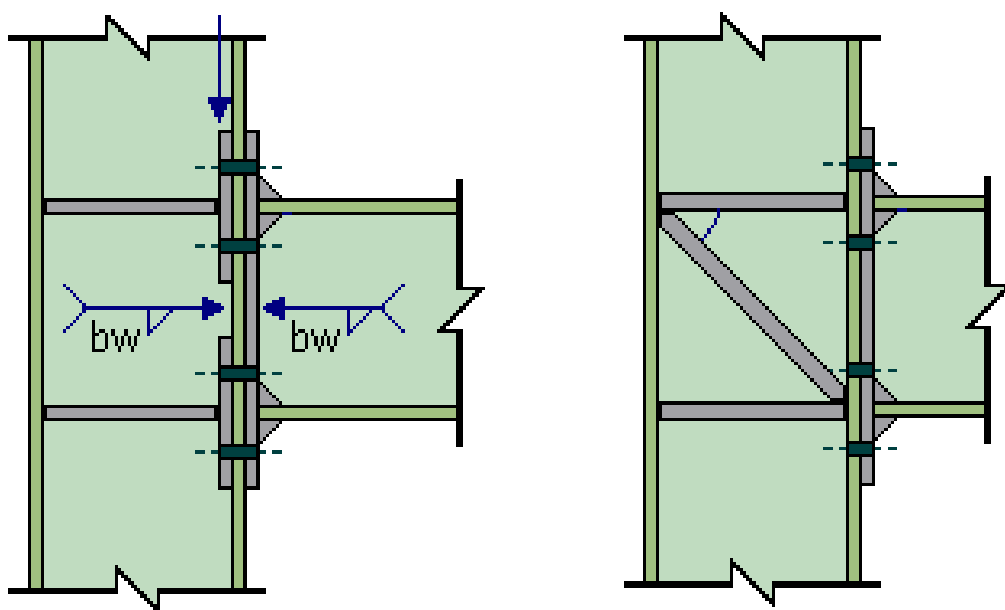
Deverão ser informadas as dimensões em planta da edificação A e B em mm. Para cada face deve-se informar a quantidade de módulos. Poderão ser declarados módulos diferentes, para isso, basta clicar sobre o módulo e editar na caixa de texto abaixo da lista, posteriormente, clica-se no botão  para atualizar os valores. Abaixo da figura, deve-se selecionar como será o alinhamento dos pilares: pelo eixo ou pelas faces externas ou pelas faces internas. Concluindo a entrada de dados, é apresentada a locação de pilares com o detalhe da base de pilar.



## CAPÍTULO 3.



### mCalcLIG 4.0 – LIGAÇÕES



## CAPÍTULO 3. LIGAÇÕES

### 3.1 INTRODUÇÃO

O **mCalcLIG 4.0** disponibiliza, doze tipos de ligações:

- Soldada de nós de treliça
- Parafusada de nós de treliça
- Viga-viga ou viga-pilar com simples tala de alma
- Viga-pilar com dupla tala de alma
- Viga-viga com dupla tala de alma
- Viga-pilar com chapa de topo
- Entre vigas mistas
- Nós de treliça tubular
- Viga-pilar rígida com chapa de topo
- Viga-pilar flexível com chapa de extremidade
- Viga-pilar rígida com perfis T
- Viga-pilar soldada

### 3.2 LIGAÇÃO DE NÓS DE TRELIÇA SOLDADA

Este tipo de ligação promove a conexão de peças nos nós das estruturas treliçadas. Admite-se que a sollicitação atuante na peça seja axial (no centro de gravidade).

Em relação às demais ligações, esta possui um diferencial no que diz respeito à escolha do perfil para a diagonal, isto porque estão listados perfis laminados e formados a frio. Sabendo que nos perfis formados a frio existem os cantos arredondados, e as verificações das ligações soldadas são processadas de forma diferente, quando forem escolhidos alguns perfis para a diagonal, o programa necessita que o usuário informe a posição que ele será soldado, pois assim ele irá processar e diferenciar as soldas nas superfícies planas e nas superfícies curvas. A rotina que o programa entrará, laminados ou formados a frio, vai ser ditada pela natureza das diagonais e montantes selecionados. Ou seja, uma vez selecionados diagonais e montantes laminados a rotina que o **mCalcLIG** considerará será a baseada na NBR 8800:2008, caso contrário seguirá os critérios da NBR 14762:2010.

A ligação soldada de nós de treliça apresenta três situações:



### 3.2.1 PEÇAS SOLDADAS DIRETO NO BANZO

A ligação consiste na união direta das peças ao banzo da estrutura, por intermédio de filetes de solda. As verificações são feitas com base nas resistências destes filetes.

**mCalcLIG :: Ligação de Nós de Treliza Soldada**

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar Salvar DXF

**Tipo de ligação**

Com filete de solda direto no banzo  
 Com chapa de Gusset e solda de entalhe  
 Com chapa de Gusset e solda de filete

**Ligação entre o banzo-Gusset**

Com 3 filetes de solda  
 Com 4 filetes de solda

Elemento	Tipo	$f_w$ (MPa)	$b_w$ (MPa)
Banzo	COS-CIVIL 300	300	400
Montante	COS-CIVIL 300	300	400
Diagonal 1	COS-CIVIL 300	300	400
Diagonal 2	COS-CIVIL 300	300	400

**Solicitações de cálculo**

NDA 6000 kgf  
NOB 6500 kgf  
N1 4679 kgf  
Nm -6780 kgf  
N2 4500 kgf

**Diagonal 1**  
d 75 mm  
b 40 mm  
t 3.35 mm  
[ 75 x 40 x 3.35 ]  
Selecionar

**Montante**  
d 75 mm  
b 40 mm  
t 3 mm  
[ 75 x 40 x 3 ]  
Selecionar

**Diagonal 2**  
d 75 mm  
b 40 mm  
t 3.35 mm  
[ 75 x 40 x 3.35 ]  
Selecionar

**Banzo**  
d 125 mm  
b 50 mm  
t 3 mm  
[ 125 x 50 x 3 ]  
Selecionar

**Filetes de solda utilizados**

	Diagonal 1	Montante	Diagonal 2
L1	<input checked="" type="checkbox"/> 40	<input checked="" type="checkbox"/> 40	<input checked="" type="checkbox"/> 40
L2	<input checked="" type="checkbox"/> 60	<input checked="" type="checkbox"/> 40	<input checked="" type="checkbox"/> 60
L3	<input checked="" type="checkbox"/> 40	<input checked="" type="checkbox"/> 40	<input checked="" type="checkbox"/> 40
L4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 40
$b_w$	3.35	3	3.35

**Chapa de Gusset**

Lg mm  
Hg mm  
hg mm  
tg mm  
bw mm

**Ângulo Diagonais**

$\theta_1$  45 °  
 $\theta_2$  90 °  
 $\theta_3$  45 °

**Eccentricidades**

ex1 100 mm  
ex2 100 mm  
ey 20 mm

**Eletrodos**

$f_w$  485 MPa  
7 ou E 70XX  
Selecionar

Excentricidade no eixo y

O procedimento deverá ser iniciado pela escolha do perfil do banzo, posteriormente, o usuário deverá selecionar quais elementos comporá a conexão, se terá duas diagonais e um montante ou apenas diagonais. Para indicar quais elementos constarão deverá ser setada a opção situada ao lado de cada elemento, conseqüentemente, habilitará ou não os campos referentes à solda, à solicitação de cálculo e o tipo de aço em cada um deles. Os perfis selecionados para as diagonais e montantes deverão ser do mesmo tipo, podendo apenas varias as dimensões.

Na entrada de dados devem ser fornecidas a tensão de ruptura da solda ( $f_w$ ) e a espessura da perna da solda ( $b_w$ ) em cada elemento, por *default* será auto completado com a espessura de cada peça, entretanto, o usuário poderá editar estes campos. Também é necessário informar as solicitações de cálculo para cada um dos elementos da conexão.



A configuração de filetes de solda a serem utilizados deverá ser preenchida pelo usuário, sendo que a posição deles poderá ser visualizada no desenho esquemático apresentado na janela principal da ligação. A condição para que haja ligação é a presença de ao menos um filete de solda.

Ainda devem ser preenchidos os campos destinados às características do aço e os perfis da ligação. Para o aço deve-se declarar a tensão de escoamento ( $f_y$ ) e a tensão de ruptura ( $f_u$ ) do banzo e da diagonal escolhidos.

Quando for selecionar os perfis das diagonais e montante deverão ser informados o ângulo de inclinação das diagonais e montante ( $\theta$ ).

### 3.2.2 PEÇAS SOLDADAS NA CHAPA DE GOUSSET E UNIDA AO BANZO COM SOLDA DE TOPO

The screenshot shows the 'mCalcLIG :: Ligação de Nós de Treliça Soldada' software window. It features a schematic diagram of a truss node connection with a gusset plate and a top flange. The diagram labels various components: Banço (top flange), Montante (vertical member), Diagonal 1, Diagonal 2, and Gousset (gusset plate). Dimensions like  $L_g$ ,  $H_g$ ,  $e_{y1}$ ,  $e_{y2}$ ,  $e_{y3}$ ,  $e_{x1}$ ,  $e_{x2}$ , and  $\theta_1, \theta_2, \theta_3$  are indicated. The software interface includes a menu bar (Arquivo, Exibir, Ações, Ajuda), a toolbar with icons for file operations and verification, and a main configuration area. The configuration area is divided into several sections: 'Tipo de ligação' (Type of connection) with radio buttons for different welding methods; a table of material properties for Banço, Montante, Diagonal 1, Diagonal 2, and Gousset; 'Solicitações de cálculo' (Calculation requests) with input fields for forces and moments; 'Filetes de solda utilizados' (Welds used) with checkboxes and input fields for weld sizes; 'Chapa de Gousset' (Gusset plate) with input fields for dimensions; 'Ângulo Diagonais' (Diagonal angles) with input fields; 'Excentricidades' (Eccentricities) with input fields; and 'Eletrodos' (Electrodes) with an input field. At the bottom, there is a 'Selecionar' button and a small schematic of the gusset plate.

Esta ligação se diferencia da anterior pela presença da chapa de gousset. Agora a diagonal é soldada por filetes à chapa, e esta é unida ao banzo por solda de topo. Sendo necessário que o usuário informe os valores das excentricidades e dimensões da chapa.



As excentricidades a serem fornecidas são: distância horizontal entre a linha de atuação da força e o centro geométrico da ligação ( $e_{x1}$  e  $e_{x2}$ ); e a distância vertical entre a linha de atuação da força e a borda da chapa de gousset ( $e_y$ ).

As dimensões da chapa de gousset são dadas pela largura do gousset ( $L_g$ ), a altura do gousset ( $H_g$ ) e a espessura da chapa de gousset ( $t_g$ ). Além disso, deverá ser informada a espessura da perna de solda, por *default* tomada como a mesma espessura da chapa de gousset.

Além desses dados, também é necessário selecionar um tipo de aço para a placa de gousset.

### 3.2.3 PEÇAS SOLDADAS NA CHAPA DE GOUSSET E UNIDA AO BANZO COM SOLDA DE FILETES

**mCalcLIG :: Ligação de Nós de Treliça Soldada**

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar Salvar DXF

**Tipo de ligação**

**Ligação entre o banzo-Gousset**

- Com filete de solda direto no banzo
- Com chapa de Gousset e solda de entalhe
- Com chapa de Gousset e solda de filete
- Com 3 filetes de solda
- Com 4 filetes de solda

Elemento	Tipo	$f_y$ (MPa)	$f_u$ (MPa)
Banzo	COS-CIVIL 300	300	400
Montante	COS-CIVIL 300	300	400
Diagonal 1	COS-CIVIL 300	300	400
Diagonal 2	COS-CIVIL 300	300	400
Gousset	ASTM A36	250	400

Selecionar

**Solicitações de cálculo**

NOA 6000 kgf

NOB 6500 kgf

N1 4679 kgf

Nm 6780 kgf

N2 4500 kgf

**Diagonal 1**

d 75 mm

b 40 mm

t 3.35 mm

[ 75 x 40 x 3.35 ]

Selecionar

**Montante**

d 75 mm

b 40 mm

t 3 mm

[ 75 x 40 x 3 ]

Selecionar

**Diagonal 2**

d 75 mm

b 40 mm

t 3.35 mm

[ 75 x 40 x 3.35 ]

Selecionar

**Banzo**

d 125 mm

b 50 mm

t 3 mm

[ 125 x 50 x 3 ]

Selecionar

**Filetes de solda utilizados**

	Diagonal 1	Montante	Diagonal 2
L1	<input checked="" type="checkbox"/> 40	<input checked="" type="checkbox"/> 40	<input checked="" type="checkbox"/> 40 mm
L2	<input checked="" type="checkbox"/> 60	<input checked="" type="checkbox"/> 40	<input checked="" type="checkbox"/> 60 mm
L3	<input checked="" type="checkbox"/> 40	<input checked="" type="checkbox"/> 40	<input checked="" type="checkbox"/> 40 mm
L4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 40 mm
bw	3.35	3	3.35 mm

**Chapa de Gousset**

Lg 300 mm

Hg 100 mm

hg mm

tg 4.75 mm

bw 4.75 mm

**Ângulo Diagonais**

$\theta_1$  45 °

$\theta_2$  90 °

$\theta_3$  45 °

**Excentricidades**

ex1 100 mm

ex2 100 mm

ey 120 mm

**Eletrodos**

$f_w$  485 MPa

7 ou E 70

Selecionar

Altura da chapa de Gousset

O que diferencia essa ligação da outra é que a chapa é sobreposta ao banzo, fixada a este por solda de filete. O usuário deve informar dados adicionais, em relação à ligação anterior. Deve-se fornecer o comprimento do cordão de solda na chapa ( $h_g$ ), a espessura da perna de solda referente à união banzo-gousset, além disso, é necessário selecionar a configuração desta ligação:





#### Ligação entre o banzo-Gousset

- Com 3 filetes de solda  
 Com 4 filetes de solda

escolhendo três filetes de solda, o cordão de solda associado ao encontro externo do comprimento da chapa com o banzo será dispensado; se for selecionado quatro filetes, então todo o contorno da chapa estará soldado no banzo.

O procedimento de seleção dos aços se dá da mesma forma que na ligação anterior.

Em relação às verificações efetuadas para as ligações soldadas em nós de treliça, têm-se os seguintes itens:

- Verificação da ligação entre o banzo e a diagonal
- Verificação da ligação entre a chapa de gousset e a diagonal
- Verificação da ligação entre a chapa de gousset e o banzo
- Verificação da chapa de gousset

### 3.3 LIGAÇÃO PARAFUSADA DE NÓS DE TRELIÇA

Esta ligação é similar à ligação soldada, só que considerando parafusos ao invés de soldas. Ela é apresentada em duas configurações diferentes:

#### 3.3.1 PEÇAS PARAFUSADAS NA CHAPA DE GOUSSET E UNIDA AO BANZO POR SOLDA DE TOPO

Esta ligação consiste na união de diagonais e montantes a um banzo por intermédio de uma chapa de gousset, que é unida ao banzo através de solda de topo.

Da mesma forma que nas ligações soldadas, o tipo de perfil é que vai determinar em qual roteiro de cálculo que entrará a ligação, laminados ou formados a frio.

Os parafusos são verificados ao cisalhamento, e as diagonais em relação à pressão de contato e ao rasgamento em bloco.

Devem ser fornecidas as tensões de escoamento ( $f_y$ ) e de ruptura ( $f_u$ ) do aço da diagonal e do banzo. As características dos parafusos são dadas pelas tensões de escoamento ( $f_y$ ) e de ruptura ( $f_u$ ) dos mesmos, também deve ser fornecido o número de parafusos nas diagonais e montantes ( $n$ ) e o seus respectivos diâmetros ( $\phi$ ).

As solicitações de cálculo deverão ser fornecidas levando em consideração as componentes que formam a ligação.



Dever-se-á, ainda, fornecer o ângulo de inclinação de cada diagonal e montante ( $\theta$ ).

Deverão ser fornecidos os dados geométricos da chapa de gousset: largura do gousset ( $L_g$ ), altura do gousset ( $H_g$ ) e espessura da chapa de gousset ( $t_g$ ).

As excentricidades a serem fornecidas são: distância horizontal entre a linha de atuação da força e o centro geométrico da ligação ( $e_{x1}$  e  $e_{x2}$ ); e a distância vertical entre a linha de atuação da força e a borda da chapa de gousset ( $e_y$ ).

Em relação ao tipo de aço deverá ser selecionado para o banzo, as diagonais, montante e a chapa de gousset.

Para esta configuração de ligação deve-se fornecer a tensão de ruptura do eletrodo ( $f_w$ ) da solda.

**mCalcLIG :: Ligação Parafusada em Nós de Treliça**

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar

**Tipo de ligação:**

- Gousset-Banzo por Solda de Entalhe
- Gousset-Banzo Parafusada

Elemento	Tipo	$f_y$ (MPa)	$f_u$ (MPa)
Banzo	ASTM A36	250	400
Montante	ASTM A36	250	400
Diagonal 1	ASTM A36	250	400
Diagonal 2	ASTM A36	250	400
Gousset	ASTM A36	250	400

Selecionar

**Espaçamentos**

s2 [ ] mm e1m [18.0] mm  
e2 [ ] mm s1m [36.0] mm  
e3 [ ] mm lm [20] mm  
e4 [ ] mm e12 [18.0] mm  
e11 [18.0] mm s12 [36.0] mm  
s11 [36.0] mm l2 [25] mm  
l1 [25] mm

**Características da solda**

bw [3] mm  
 $f_w$  [415] MPa  
6 ou E 60XX  
Selecionar

**Parafusos**

n2 [ ]  $\phi$  [ ] mm  
n11 [4]  $\phi$  [12] mm  
n1m [2]  $\phi$  [12] mm  
n12 [2]  $\phi$  [12] mm

$f_y$  [635] MPa  
 $f_u$  [825] MPa  
ASTM A325  
Selecionar  
 Rosca no plano de corte

**Solicitações de cálculo**

NoA [4800] kgf NSdm [2800] kgf  
NoB [6780] kgf NSd2 [5600] kgf  
NSd1 [4567] kgf

**Inclinações**

$\theta_1$  [45] °  
 $\theta_2$  [45] °  
 $\theta_3$  [90] °

**Chapa de Gousset**

Lg [144.0] mm  
Hg [120] mm  
tg [19] mm

**Excentricidades**

ex1 [100] mm  
ex2 [100] mm  
ey [ ] mm

**Diagonal 1**

d [100] mm  
b [50] mm  
t [2] mm  
[100 x 50 x 2]  
Selecionar

**Montante**

d [100] mm  
b [50] mm  
t [3] mm  
[100 x 50 x 3]  
Selecionar

**Diagonal 2**

d [100] mm  
b [50] mm  
t [2.65] mm  
[100 x 50 x 2.65]  
Selecionar

**Banzo**

d [150] mm  
b [50] mm  
t [6.3] mm  
[150 x 50 x 6.3]  
Selecionar

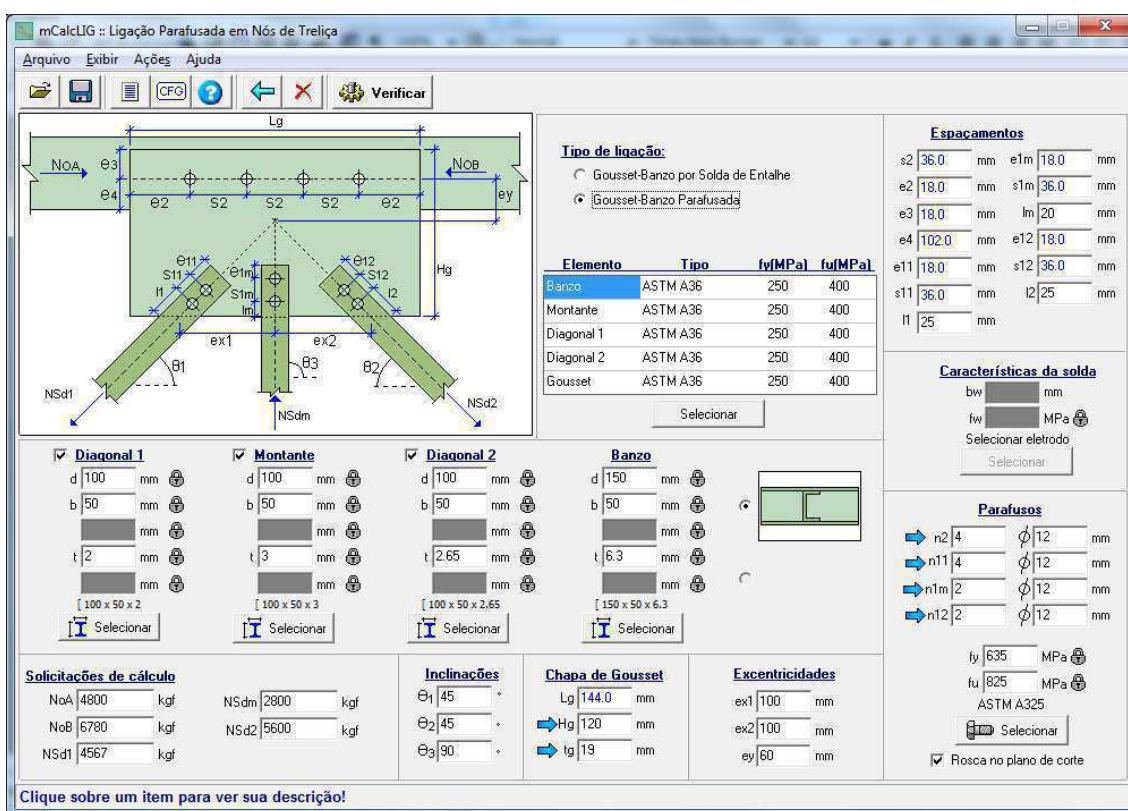
**Diagrama**

Diagrama de uma ligação parafusada em nós de treliça. Mostra um nó central com um montante vertical, duas diagonais e um banzo horizontal. As forças de tração são indicadas por setas: NoA e NoB no banzo; NSd1, NSd2 nas diagonais; NSdm no montante. Os ângulos de inclinação são  $\theta_1$ ,  $\theta_2$  e  $\theta_3$ . As dimensões geométricas incluem a largura do gousset  $L_g$ , a altura  $H_g$ , a espessura  $t_g$ , e as excentricidades  $e_{x1}$ ,  $e_{x2}$  e  $e_y$ . O diagrama também mostra as posições dos parafusos e as distâncias entre eles.

**Espessura do filete de solda**



### 3.3.2 PEÇAS PARAFUSADAS NA CHAPA DE GOUSSET E UNIDA AO BANZO POR PARAFUSOS



Esta ligação é praticamente igual a anterior, porém diferencia-se em relação à conexão da chapa de gousset ao banzo, que agora se dá por intermédio de parafusos ao invés de solda de topo. Por este motivo o usuário deverá fornecer também a quantidades de parafusos na ligação gousset-banzo ( $n_2$ ), em compensação o campo destinado à solda estará desabilitado.

Em relação às verificações feitas para a ligação em nós de treliça parafusadas podem ser listadas:

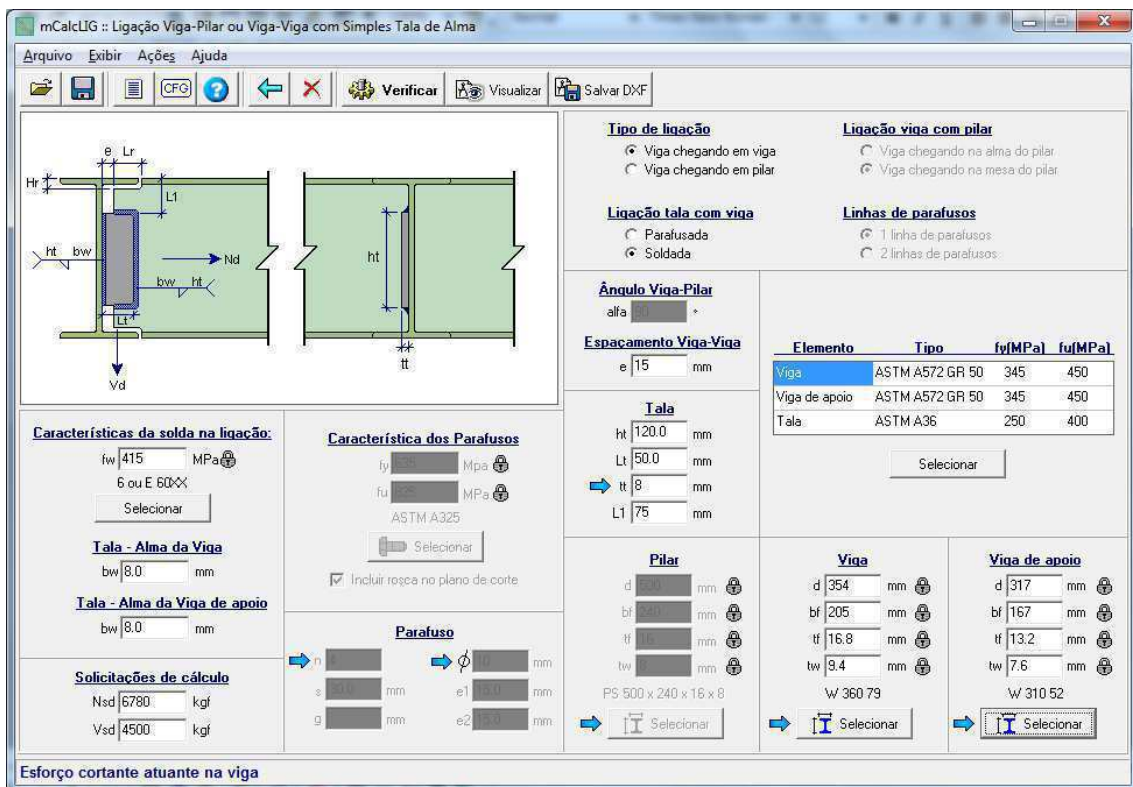
- Verificação dos parafusos de ligação das diagonais com as chapas de gousset
- Verificação da chapa de gousset
- Verificação da ligação entre a chapa de gousset e os banzos
- Verificação da solda penetração em junta de topo
- Verificação da diagonal



### 3.4 LIGAÇÃO VIGA-VIGA OU VIGA-PILAR COM TALA SIMPLES DE ALMA

Esta ligação consiste na união de vigas a pilares ou de vigas a vigas, usando como conexão uma só tala que é soldada no elemento de apoio (tala simples ou *single plate*). Essa ligação promete algumas variações apresentadas a seguir:

#### 3.4.1 LIGAÇÃO VIGA-VIGA SOLDADA COM TALA SIMPLES DE ALMA



Nesta situação, a viga será ligada, pela alma, a uma chapa que está soldada no elemento, outra viga de apoio. A alma da viga será soldada na chapa de apoio.

Os dados de entrada que devem ser digitados na janela referem-se às características das soldas, do aço, solicitações de cálculo e dados geométricos referentes à tala e aos perfis envolvidos na conexão.

Para a solda devem ser fornecidos o tipo de eletrodo e a respectiva tensão de ruptura ( $f_w$ ), além das espessuras das pernas de solda ( $b_w$ ) nas ligações entre tala-apoio e alma da viga-tala.



As solicitações de cálculo, esforço normal ( $N_{sd}$ ) e cortante ( $V_{sd}$ ), devem ser informadas em módulo, independente do sentido de atuação.

O espaçamento (folga) entre a alma da viga de apoio e a alma da outra viga ( $e$ ) estará sempre preenchido com um valor *default*, que poderá ser editado conforme critérios do usuário.

Nesta ligação as vigas são unidas por uma tala que é soldada na alma através de filetes. Dentro deste grupo de ligações tipo viga-viga, pode-se perceber que dependendo das dimensões das vigas tem-se um ou dois recortes nas mesas da viga que se apoia. Estes recortes são dimensionados considerando as espessuras das mesas das vigas, juntamente com as folgas que devem ser inseridas na janela de configurações. Sendo que se não forem modificados os cálculos serão feitos com o valor padrão que consta nestes campos.

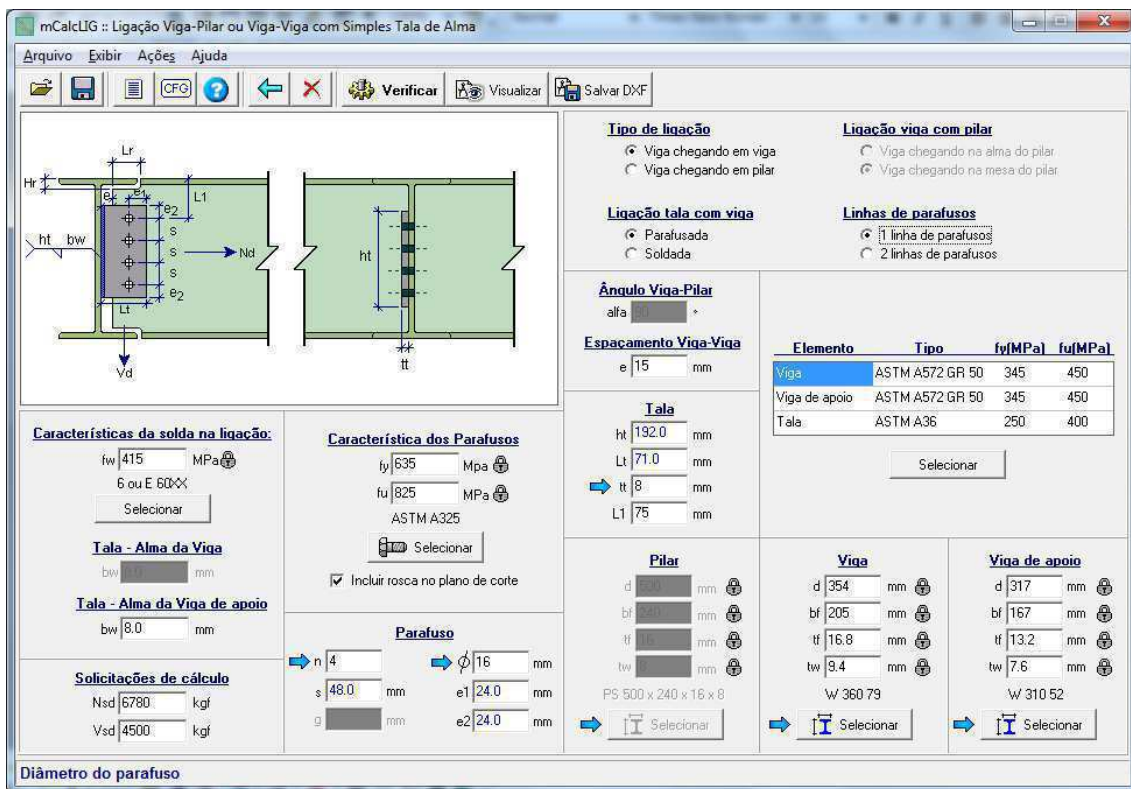
A entrada dos dados deve ser feita da mesma forma que nas ligações já abordadas até então, deverão ser selecionados os tipos de aço de cada uma das componentes da ligação: viga, viga de apoio e tala metálica. E, ainda, devem ser inseridos os dados referentes às dimensões da tala metálica: altura da tala ( $h_t$ ), largura da tala ( $L_t$ ) e espessura da tala ( $t_t$ ). Sendo que os valores da altura e largura da tala serão completados caso o recurso de auto completar esteja ativado.

### **3.4.2 LIGAÇÃO VIGA-VIGA PARAFUSADA COM TALA SIMPLES DE ALMA**

Esta ligação é semelhante a anterior, diferenciando-se apenas pelo tipo de conexão na alma da viga, que agora é feita por parafusos. Estes são verificados ao cisalhamento. E ainda cabe salientar que o usuário pode optar por uma ou duas linhas de parafusos, sendo que se selecionar duas linhas, terá que fornecer o espaçamento horizontal entre estas linhas ( $g$ ).

Sabendo que trata-se de uma ligação por parafusos, será necessário indicar o número de parafusos ( $n$ ), diâmetro dos mesmos ( $\phi$ ) e selecionar o tipo de parafusos. E o campo destinado à espessura da perna da solda ( $b_w$ ) na união tala-alma da viga estará desabilitado. Os parafusos são verificados ao cisalhamento e a alma em relação à pressão de contato na direção vertical e horizontal e também ao rasgamento em bloco.



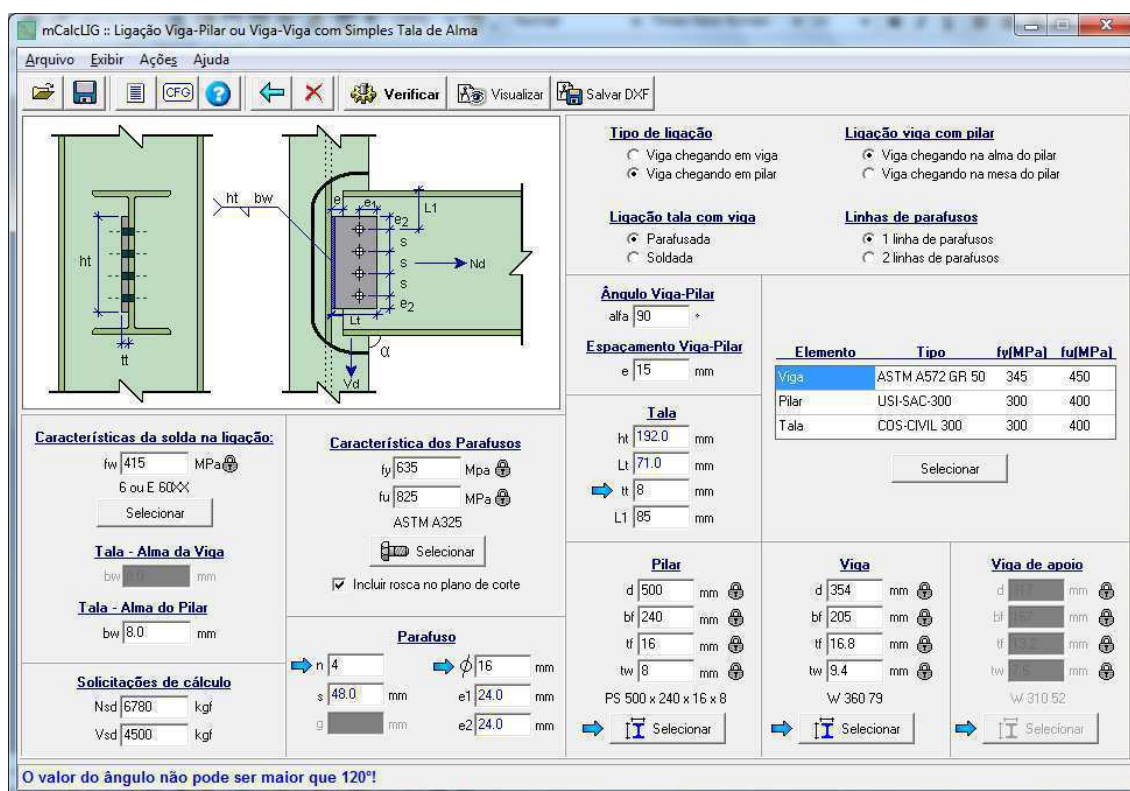


### 3.4.3 LIGAÇÃO VIGA-PILAR PARAFUSADA COM TALA SIMPLES DE ALMA CHEGANDO NA ALMA DO PILAR

Esta ligação consiste na união de uma viga a um pilar através de uma tala parafusada na alma da viga e soldada na alma do pilar. Diferenciando-se da ligação viga-viga parafusada apenas em relação à verificação da geometria das peças, já que agora não são feitos recortes na viga e a altura da alma do pilar deve ser compatível com as dimensões das mesas da viga.

O espaçamento entre a alma do pilar e a alma da viga ( $e$ ) estará sempre preenchido com um valor *default*, que poderá ser editado conforme critérios do usuário.



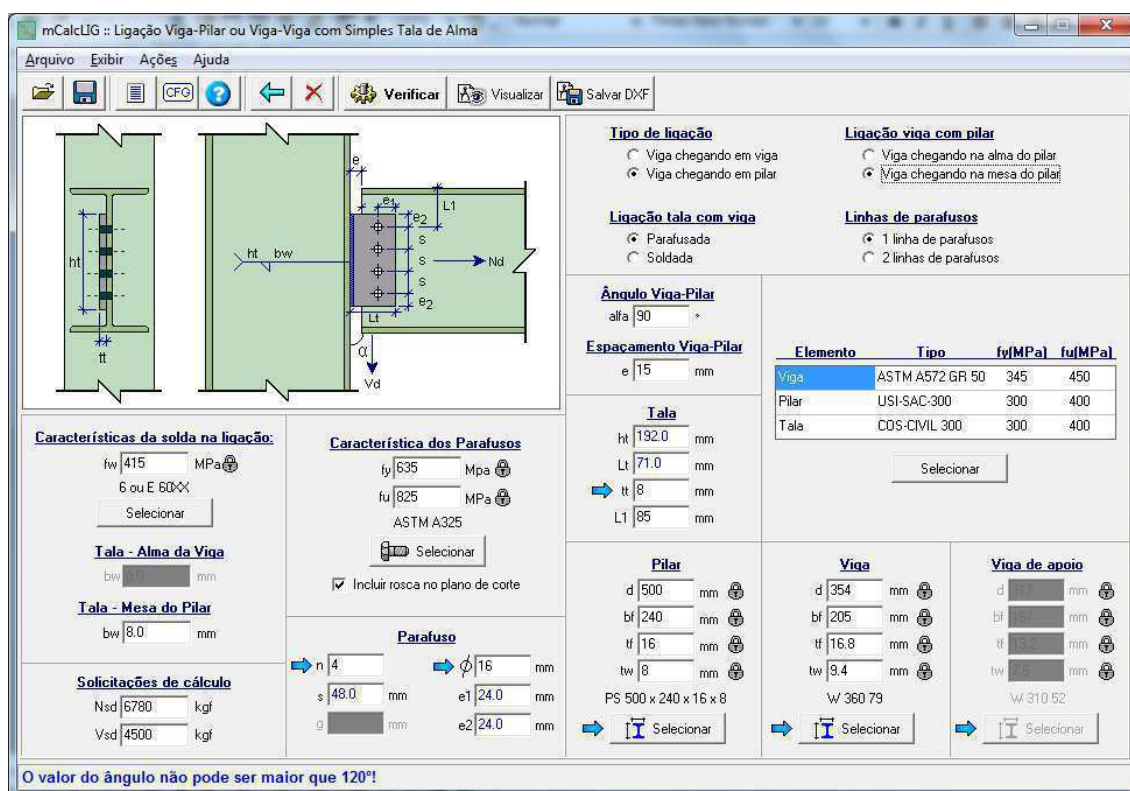


### 3.4.4 LIGAÇÃO VIGA-PILAR PARAFUSADA COM TALA SIMPLES DE ALMA CHEGANDO NA MESA DO PILAR

Esta ligação faz as mesmas verificações da ligação anterior, a diferença entre elas se dá nos aspectos geométricos, pois neste caso a viga chega na mesa do pilar, dessa forma a largura das mesas da viga não influenciarão na conexão entre as peças.

O espaçamento (folga) entre a mesa do pilar e a alma da viga ( $e$ ) estará sempre preenchido com um valor *default*, que poderá ser editado conforme critérios do usuário.





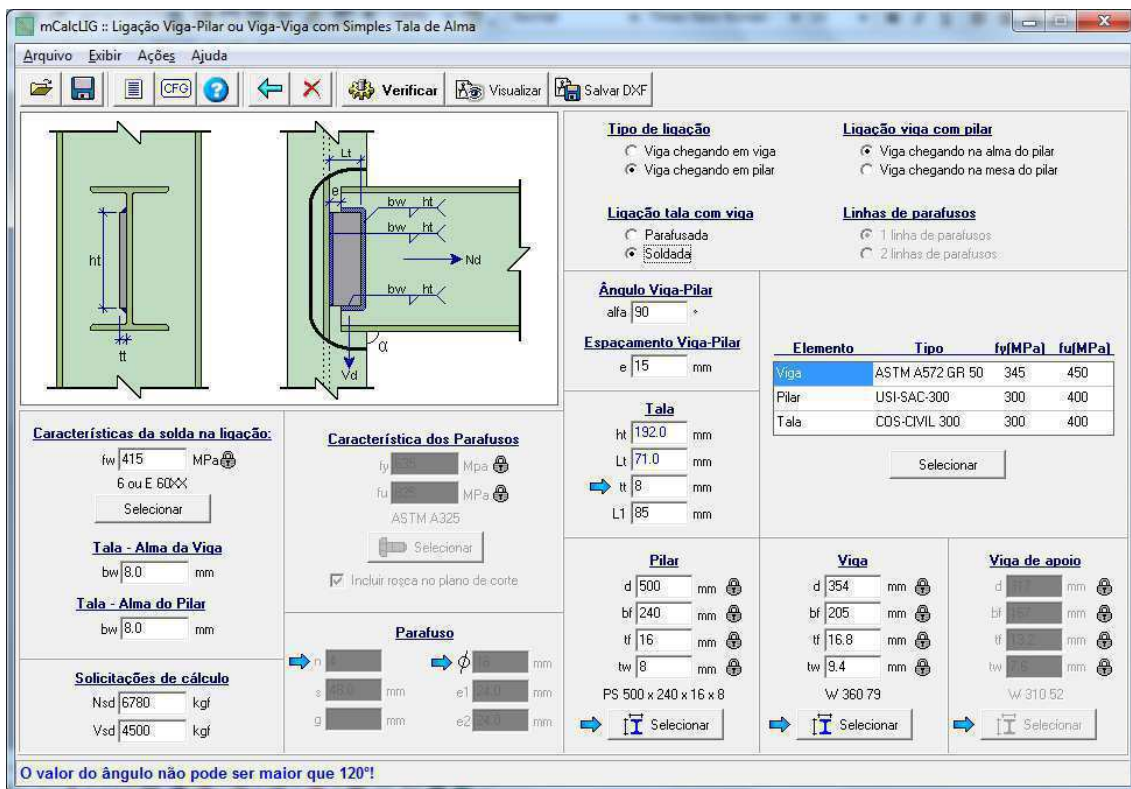
### 3.4.5 LIGAÇÃO VIGA-PILAR SOLDADA COM TALA SIMPLES DE ALMA CHEGANDO NA ALMA DO PILAR

Esta ligação possui o mesmo mecanismo de funcionamento da ligação viga-pilar parafusada chegando na alma do pilar. Porém, ao nível de verificações torna-se mais simplificada devido à presença de solda somente. Dessa maneira, são dispensáveis os dados referentes aos parafusos, entretanto deverá ser fornecida a espessura do filete de solda para a ligação entre a tala e a alma da viga.

O espaçamento entre a alma do pilar e a alma da viga ( $e$ ) estará sempre preenchido com um valor *default*, que poderá ser editado conforme critérios do usuário.





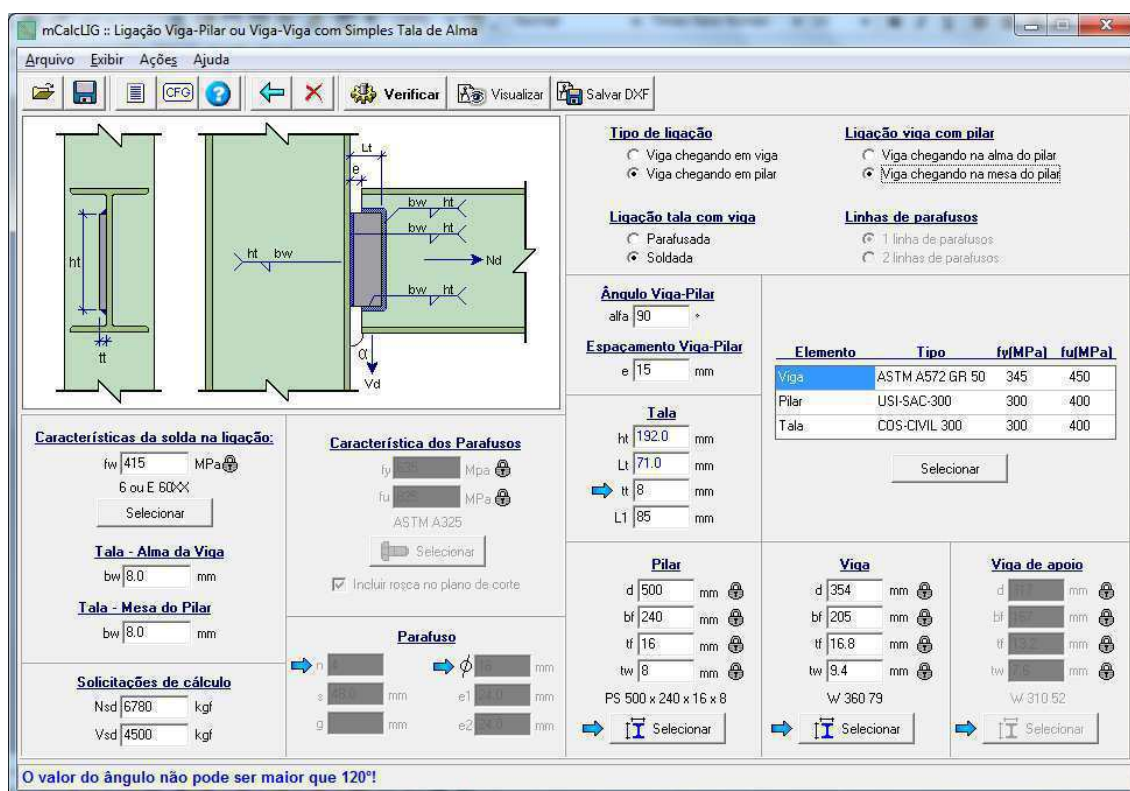


### 3.4.6 LIGAÇÃO VIGA-PILAR SOLDADA COM TALA SIMPLES DE ALMA CHEGANDO NA MESA DO PILAR

Esta ligação possui o mesmo mecanismo de funcionamento da ligação viga-pilar parafusada chegando na mesa do pilar. Porém, ao nível de verificações torna-se mais simplificada devido a presença de solda somente.

O espaçamento entre a mesa do pilar e a alma da viga ( $e$ ) estará sempre preenchido com um valor *default*, que poderá ser editado conforme critérios do usuário.





Em relação às verificações feitas para a ligação viga-pilar e viga-viga com uma tala de alma podem ser listadas:

- Verificação da altura da tala
- Verificação da solda da tala chegando no pilar ou na viga de apoio
- Verificação dos parafusos
- Verificação da ligação por atrito
- Verificação da pressão de contato na chapa ( alma da viga )
- Verificação da tala metálica
- Verificação do colapso por rasgamento nas talas
- Verificação das soldas da tala na alma da viga
- Verificação do rasgamento na alma da viga

### 3.5. LIGAÇÃO VIGA-VIGA COM DUPLA TALA DE ALMA

Esta ligação consiste na união entre vigas através de duas cantoneiras que são parafusadas na alma da viga de apoio.



Assim como no caso das ligações viga-viga com uma tala de alma, esta ligação pode apresentar-se com um ou dois recortes nas mesas das vigas a serem apoiadas, dependendo das dimensões dos perfis selecionados.

Ela pode ser apresentada em duas configurações diferentes:

### 3.5.1 LIGAÇÃO VIGA-VIGA COM DUPLA TALA DE ALMA PARAFUSADA

The screenshot shows the mCalcLIG software interface for a beam-beam connection with a double web. The interface includes a menu bar (Arquivo, Exibir, Ações, Ajuda), a toolbar with icons for file operations and verification, and a central diagram of the connection. The diagram shows two beams connected by a double web, with dimensions labeled:  $L_r$ ,  $hr$ ,  $N_{Sd}$ ,  $V_d$ ,  $L_c$ ,  $hc$ ,  $L_1$ ,  $e_1$ ,  $e_2$ ,  $s$ ,  $g$ ,  $t_f$ ,  $d$ ,  $bf$ , and  $tw$ .

The interface is divided into several panels:

- Ligação da cantoneira com viga:** Radio buttons for "Parafusada" (selected) and "Soldada".
- Distância viga-viga:** Input field for  $e$  (15 mm).
- Furos:** Input fields for  $e_1$  (28.5 mm),  $e_2$  (24.0 mm), and  $s$  (48.0 mm).
- Espaçamentos:** Input field for  $L_1$  (75 mm).
- Perfil do apoio:** Input fields for  $d$  (300 mm),  $bf$  (300 mm),  $tf$  (9.5 mm), and  $tw$  (8 mm).
- Perfil da viga:** Input fields for  $d$  (63.5 mm),  $bf$  (160 mm),  $tf$  (4.75 mm), and  $tw$  (4.75 mm). A dropdown menu shows "LLM 63.5 x 4.76" and a "Selecionar" button.
- Solicitações de cálculo:** Input fields for  $N_{sd}$  (13900 kgf) and  $V_{sd}$  (5600 kgf).
- Elemento:** A table with columns "Elemento", "Tipo",  $f_y$ (MPa), and  $f_u$ (MPa).
 

Elemento	Tipo	$f_y$ (MPa)	$f_u$ (MPa)
Viga	CDS-CIVIL 300	300	400
Viga de apoio	CDS-CIVIL 300	300	400
Cantoneiras	CDS-CIVIL 300	300	400
- Parafuso:** Input fields for  $n$  (4) and  $\phi$  (16 mm). A checkbox for "Considerar parcela referente à atuação excêntrica de  $V_{Sd}$ " is present.
- Características da solda:** Input fields for  $bw$  (mm) and  $fw$  (MPa). A "Selecionar eletrodo" button is present.
- Característica dos Parafusos:** Input fields for  $f_y$  (635 MPa) and  $f_u$  (825 MPa). A dropdown menu shows "ASTM A325M" and a "Selecionar" button. A checkbox for "Incluir rosca no plano de corte" is present.
- Diâmetro do parafuso:** A label at the bottom left.

Nesta ligação serão verificados tanto os parafusos da alma do apoio quanto os que estão dispostos na alma da viga. Sendo que os parafusos da alma do apoio deverão ser verificados ao cisalhamento e também à tração, que é provocada pelo esforço  $N_{Sd}$ . Além disso, ressalta-se que os parafusos da alma da viga estão sujeitos ao duplo corte e isto será levado em consideração à verificação. E também serão verificados ao momento gerado devido à excentricidade de atuação da solicitação cortante.

Os dados de entrada que devem ser fornecidos na janela principal são similares aos já descritos para outras ligações. As características do aço irão informar as tensões de escoamento ( $f_y$ ) e ruptura ( $f_u$ ) das duas vigas e das cantoneiras. As características dos parafusos fornecerão as tensões de escoamento ( $f_y$ ) e ruptura ( $f_u$ ) dos parafusos. As

solicitações de cálculo correspondem ao esforço normal ( $N_{Sd}$ ) e de corte ( $V_{Sd}$ ), e devem ser fornecidos em módulo independente de suas orientações.

O espaçamento (folga) entre a alma da viga de apoio e a alma da outra viga ( $e$ ) estará sempre preenchido com um valor *default*, que poderá ser editado conforme critérios do usuário.

Para o preenchimento dos espaçamentos  $e_1$ ,  $e_2$  e  $s$ , devem ser informados as dimensões das cantoneiras, a quantidade de parafusos por aba ( $n$ ) e o correspondente diâmetro ( $\phi$ ).

E finalmente, devem ser indicados os tipos de perfis para as vigas.

### 3.5.2 LIGAÇÃO VIGA-VIGA COM DUPLA TALA DE ALMA SOLDADA

The screenshot shows the mCalcLIG software interface for a welded double-flange beam-to-beam connection. The main window displays a diagram of the connection with various dimensions labeled. The interface is divided into several panels:

- Diagram:** Shows the connection details with dimensions  $L_r$ ,  $hr$ ,  $N_{Sd}$ ,  $V_d$ ,  $bw$ ,  $L_c$ ,  $hc$ ,  $e_1$ ,  $e_2$ ,  $s$ ,  $L_1$ ,  $t$ ,  $d$ ,  $b$ ,  $f$ , and  $w$ .
- Elemento Table:**

Elemento	Tipo	$f_y$ (MPa)	$f_u$ (MPa)
Viga	CDS-CIVIL 300	300	400
Viga de apoio	CDS-CIVIL 300	300	400
Cantoneiras	CDS-CIVIL 300	300	400
- Parafuso:**
  - $n$ : 4
  - $\phi$ : 16 mm
  - Considerar parcela referente à atuação excêntrica de  $V_{Sd}$
- Características da solda:**
  - $bw$ : 4.76 mm
  - $f_w$ : 485 MPa
  - 7 ou E 70XX
- Característica dos Parafusos:**
  - $f_y$ : 635 MPa
  - $f_u$ : 825 MPa
  - ASTM A325M
  - Incluir rosca no plano de corte
- Distância viga-viga:**  $e$ : 15 mm
- Furos:**
  - $e_1$ : 28.5 mm
  - $e_2$ : 24.0 mm
  - $s$ : 48.0 mm
- Espaçamentos:**  $L_1$ : 75 mm
- Perfil do apoio:**
  - $d$ : 300 mm
  - $bf$ : 300 mm
  - $tf$ : 9.5 mm
  - $tw$ : 8 mm
  - CS 300 62
- Ligação da cantoneira com viga:**
  - Parafusada
  - Soldada
- Cantoneira:**
  - $d$ : 63.5 mm
  - $t$ : 4.76 mm
  - LLM 63.5 x 4.76
- Perfil da viga:**
  - $d$ : 250 mm
  - $bf$ : 160 mm
  - $tf$ : 9.5 mm
  - $tw$ : 4.75 mm
  - VS 250 33
- Solicitações de cálculo:**
  - $N_{sd}$ : 13900 kgf
  - $V_{sd}$ : 5600 kgf

Esta ligação funciona de forma análoga a anterior. Com a mudança ao nível das verificações; pois agora são verificados os parafusos da alma do apoio, e na alma da outra viga, é verificada a resistência da solda e do metal base.

Os dados que deverão ser fornecidos são os mesmos da ligação anterior, incluindo agora as características da solda, a tensão de ruptura ( $f_w$ ) e a espessura da perna de solda ( $b_w$ ).



Em relação às verificações feitas para a ligação viga-pilar e viga-viga com dupla tala de alma podem ser listadas:

- Verificação da altura das cantoneira
- Verificação das soldas nas cantoneiras
- Verificação dos parafusos no apoio
- Verificação da ligação por atrito
- Verificação da resistência total da conexão ao deslizamento
- Verificação da pressão de contato na chapa
- Verificação das cantoneiras
- Verificação do colapso por rasgamento nas cantoneiras
- Verificação do rasgamento da alma da viga

### **3.6 LIGAÇÃO VIGA-PILAR COM DUPLA TALA DE ALMA**

Esta ligação consiste na união entre vigas e pilares através de duas cantoneiras que serão parafusadas na alma do pilar ou na mesa do pilar.

O funcionamento da ligação é idêntico ao da ligação viga-pilar com uma tala de alma, a diferença está na configuração das talas, que agora são cantoneiras e aparecem em pares.

As ligações estão disponíveis da seguinte forma:

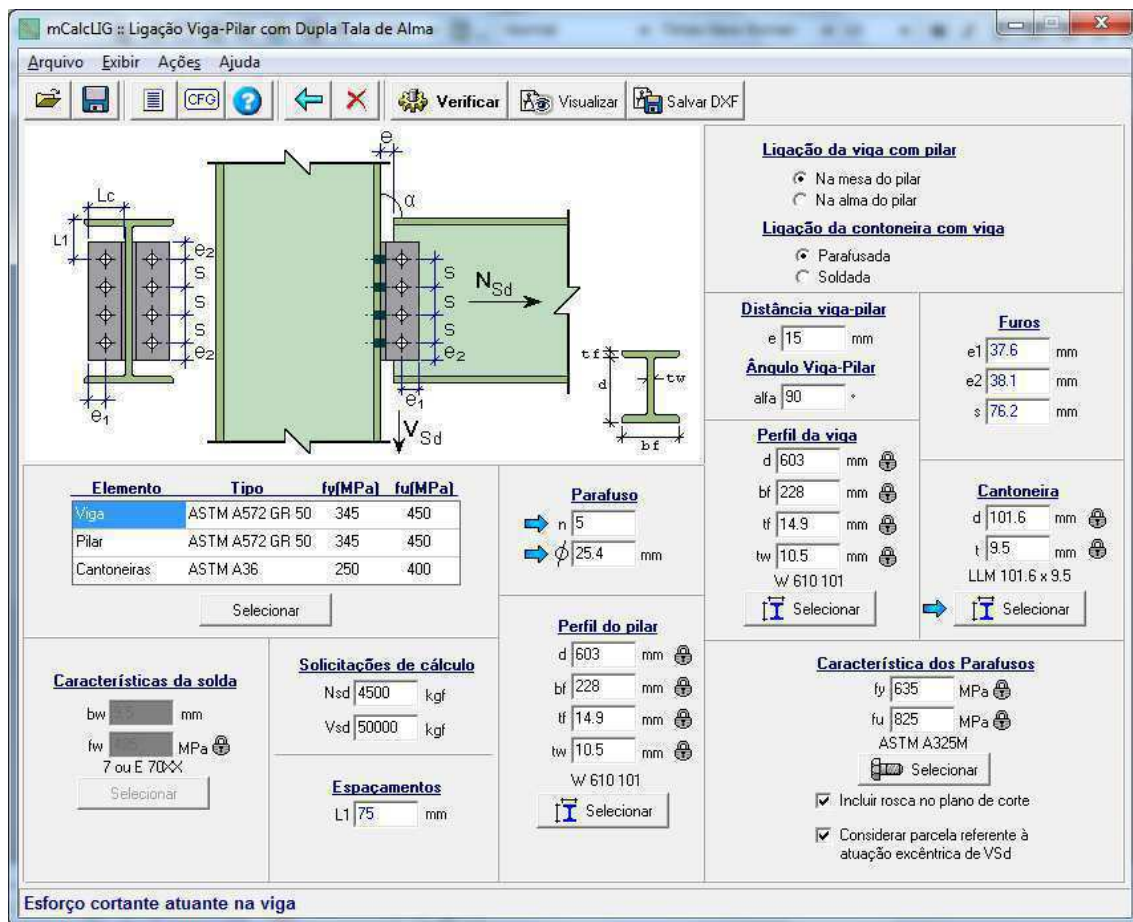
#### **3.6.1 LIGAÇÃO VIGA-PILAR COM DUPLA TALA DE ALMA PARAFUSADA CHEGANDO NA MESA DO PILAR**

Esta ligação funciona de forma parecida com a ligação viga-pilar com uma tala de alma. A ligação das cantoneiras é feita por parafusos solicitados à tração e ao cisalhamento.

Os dados que devem ser fornecidos são as características do aço a tensão de escoamento ( $f_y$ ) e de ruptura ( $f_u$ ) do pilar, da viga e das cantoneiras. As características dos parafusos, a tensão de escoamento ( $f_y$ ) e de ruptura ( $f_u$ ). As solicitações de cálculo esforço normal ( $N_{sd}$ ) e esforço cortante ( $V_{sd}$ ). A quantidade de parafusos e o respectivo diâmetro. Além disso, também devem ser fornecidos os perfis das cantoneiras, do pilar e da viga.

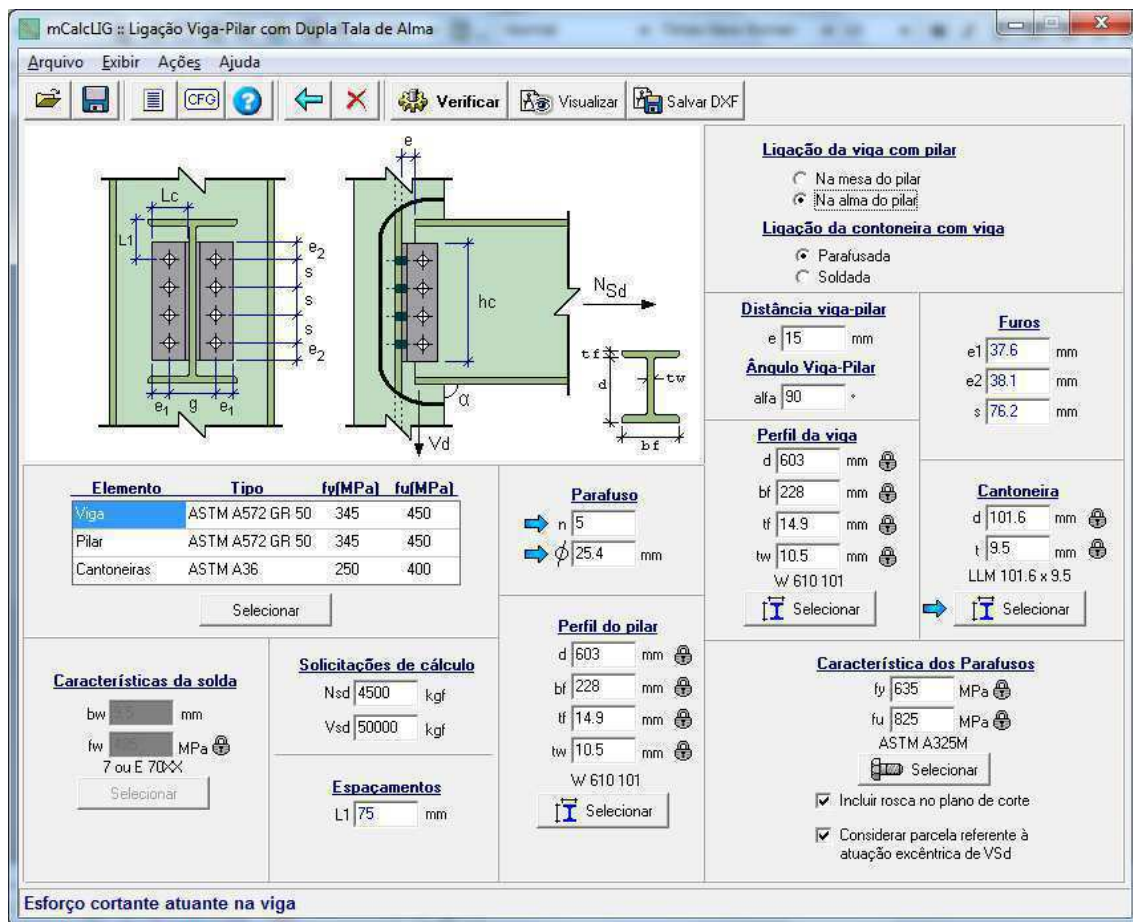
O espaçamento entre a mesa do pilar e a alma da viga ( $e$ ) estará sempre preenchido com um valor *default*, que poderá ser editado conforme critérios do usuário.





### 3.6.2 LIGAÇÃO VIGA-PILAR COM DUPLA TALA DE ALMA PARAFUSADA CHEGANDO NA ALMA DO PILAR

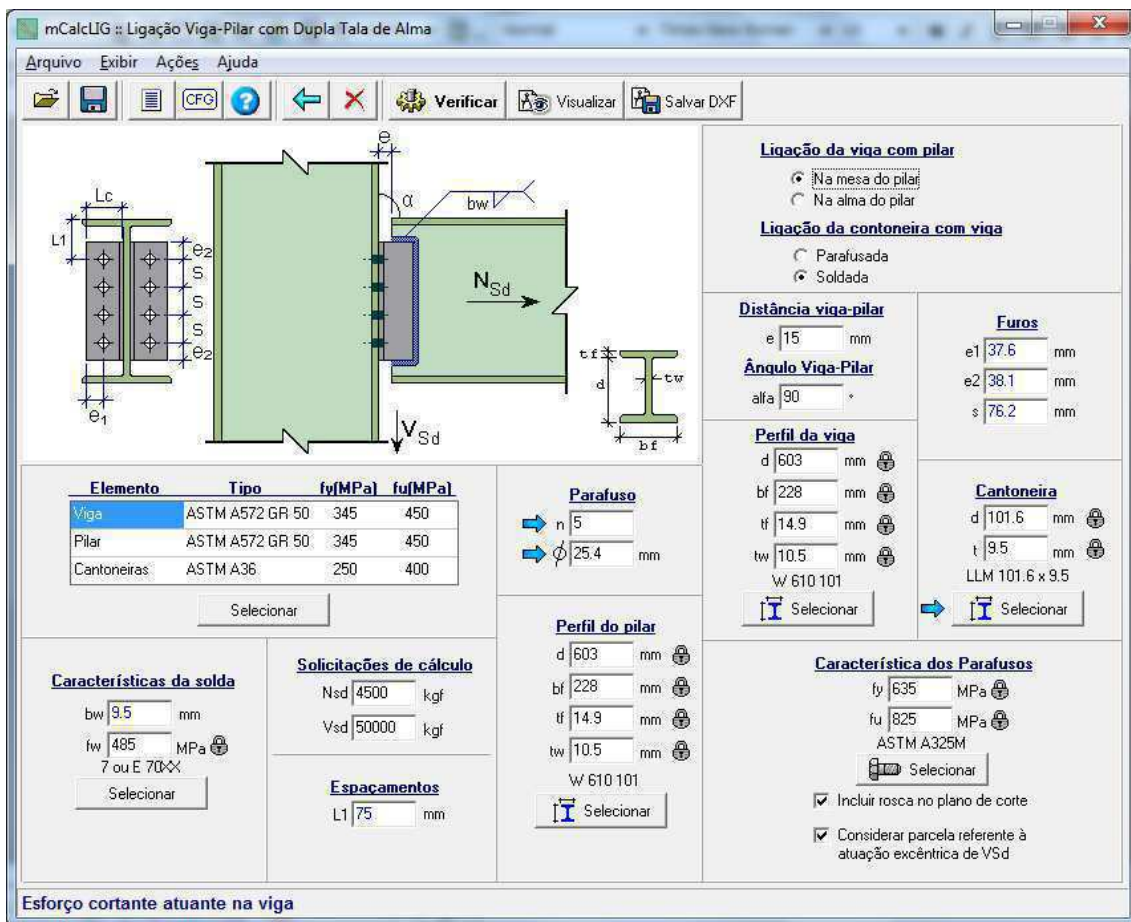
As verificações e as características desta ligação são idênticas a anterior, diferenciando-se apenas no aspecto geométrico da conexão entre as peças, pois agora deve haver compatibilidade entre a altura da alma do pilar e a largura das mesas da viga.



### 3.6.3 LIGAÇÃO VIGA-PILAR COM DUPLA TALA DE ALMA SOLDADA CHEGANDO NA MESA DO PILAR

A ligação é verificada de forma análoga a anterior, só que agora devido a inexistência de parafusos na alma da viga, os cálculos são simplificados e a verificação se dá a nível dos filetes de solda nas cantoneiras da alma da viga.

E, adicionalmente, deverão ser fornecidas as características da solda, a tensão de ruptura ( $f_w$ ) e a espessura da perna de solda ( $b_w$ ).

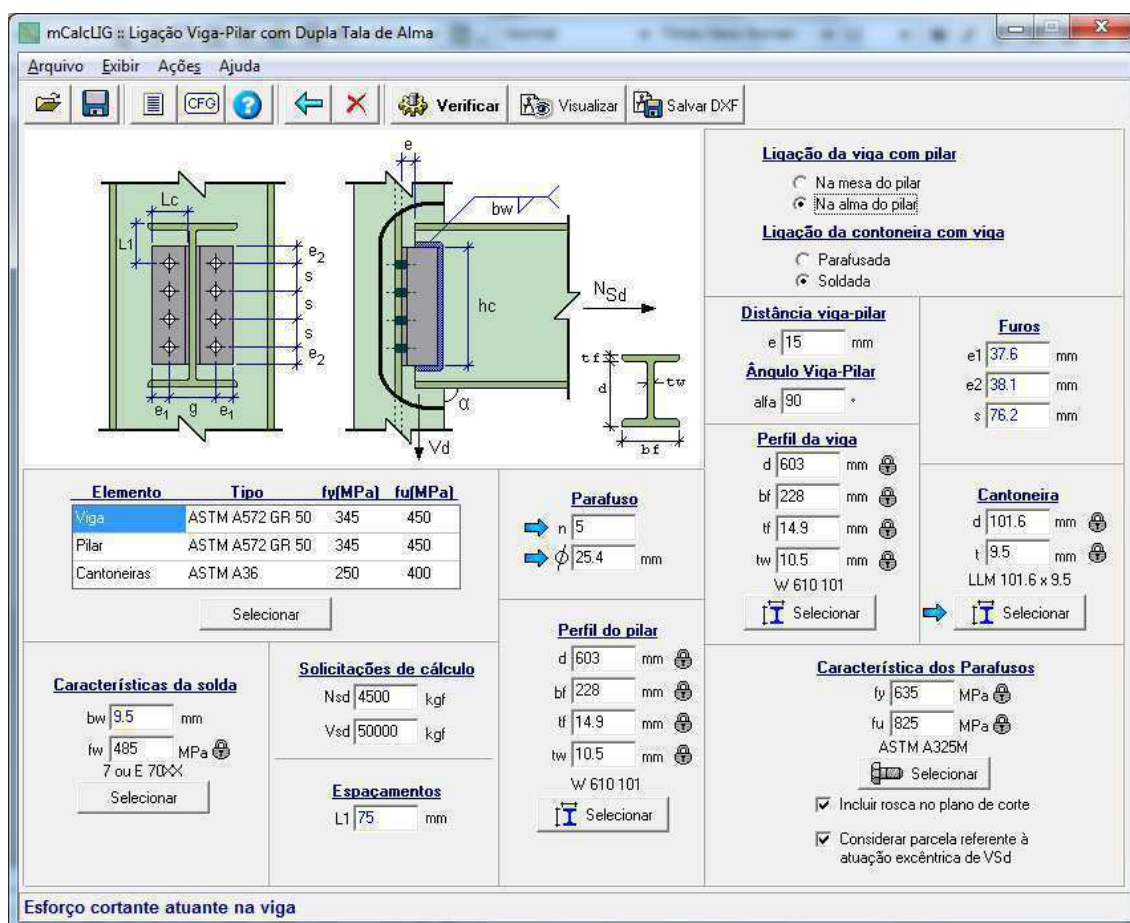


### 3.6.4 LIGAÇÃO VIGA-PILAR COM DUPLA TALA DE ALMA SOLDADA CHEGANDO NA ALMA DO PILAR

As verificações desta ligação são idênticas a da ligação descrita anteriormente, diferenciando-se, apenas, em relação às disposições construtivas, pois agora dever-se-á verificar a compatibilidade de dimensões entre a largura das mesas da viga e a altura da alma do pilar.







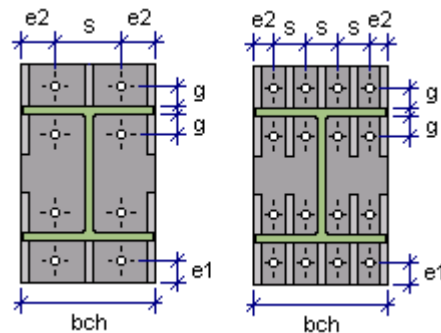
Em relação às verificações feitas para a ligação viga-pilar com dupla tala de alma podem ser listadas:

- Verificação da altura das cantoneira
- Verificação das soldas nas cantoneiras
- Verificação dos parafusos no apoio
- Verificação da ligação por atrito (parafusos de alta resistência)
- Verificação da resistência total da conexão ao deslizamento
- Verificação da pressão de contato na chapa

### 3.7 LIGAÇÃO VIGA-PILAR COM CHAPA DE TOPO

Esta ligação promove a conexão rígida entre uma viga e um pilar através de uma chapa de topo. A chapa é parafusada na mesa do pilar e a viga é soldada na chapa. O usuário poderá entrar com 8 ou 16 parafusos, de acordo com a disposição:





Neste tipo de ligação, existe a possibilidade do usuário optar pelo uso ou não de nervuras que enrijecerão as chapas de topo. Caso decida utilizar nervuras para aliviar o efeito da flexão na chapa, então o efeito alavanca não será considerado. Caso contrário, o efeito será considerado nos cálculos e os campos destinados a inserção dos dados referentes às nervuras ficarão desabilitados.

O efeito alavanca é avaliado de acordo com a intensidade dos esforços que são impostos à placa, então é determinada uma espessura mínima para que ela suporte o efeito.

Será alertado ao usuário se houver necessidade de adotar contra-chapa que deverão ser aplicadas nas faces internas da mesa do pilar. Se a espessura da chapa de topo for superior a espessura da mesa do pilar é necessário adotar uma contra-chapa de reforço de mesma espessura da chapa de topo.

Os parafusos são verificados à tração e ao cisalhamento.

É feita, também, a verificação da necessidade de enrijecedores horizontais nas mesas comprimidas e tracionadas do pilar. E se a alma não suportar o cisalhamento, adotam-se enrijecedores diagonais.

A entrada de dados procede de maneira semelhante as demais ligações. Deverão ser selecionados os tipos de aço para o pilar, a viga, as nervuras (caso houver), os enrijecedores e a chapa de topo.

Após a escolha dos aços deverão ser declarados os perfis da viga e do pilar. Para os parafusos deverá ser determinada além da quantidade ( $n$ ), o diâmetro ( $\phi$ ) e as propriedades tensão de escoamento ( $f_y$ ) e tensão de ruptura ( $f_u$ ) obtidas através das seleção do tipo de parafuso.

Para a chapa de topo deverá ser fornecida a espessura ( $t_{ch}$ ). A largura ( $b_{ch}$ ) é auto completada a partir da largura da mesa da viga, entretanto, este valor pode ser editado.

As dimensões dos enrijecedores são calculadas automaticamente a partir da largura da mesa e da espessura da alma do pilar, também podendo ser editadas.

As dimensões das nervuras também poderão ser editadas de acordo com os critérios do usuário.

O recorte existente na alma da viga (R) para ser soldada na chapa de topo é sempre completado com um valor padrão adotado pelo programa de 15 mm, entretanto poderá ser editado.

Os dados referentes à solda são a escolha do eletrodo para obter a respectiva tensão de ruptura da solda ( $f_w$ ) e a espessura dos filetes de solda ( $b_w$ ) da conexão entre cada uma das componentes soldadas.

As solicitações deverão ser fornecidas em módulo.

Em relação às verificações feitas para a ligação viga-pilar com chapa de topo podem ser listadas:

- Verificação das mesas da viga



- Verificação da ligação das mesas com a chapa de topo
- Verificação da alma da viga
- Verificação da solda da alma à chapa de topo
- Verificação da chapa de topo
- Verificação dos parafusos
- Verificação da alma do pilar

### 3.8 LIGAÇÕES PARA VIGAS MISTAS

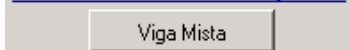
As ligações mistas são aquelas nas quais a laje de concreto participa da transmissão de momento fletor de uma viga mista para um pilar ou outra viga mista.

A rigidez total da ligação mista é obtida através da composição das rigidezes de cada componente da conexão. As componentes são as barras da armadura, os parafusos de ligação da mesa inferior (caso houver) e os conectores na região de momento negativo.

O primeiro passo para calcular as ligações mistas é fornecer os dados referentes a viga

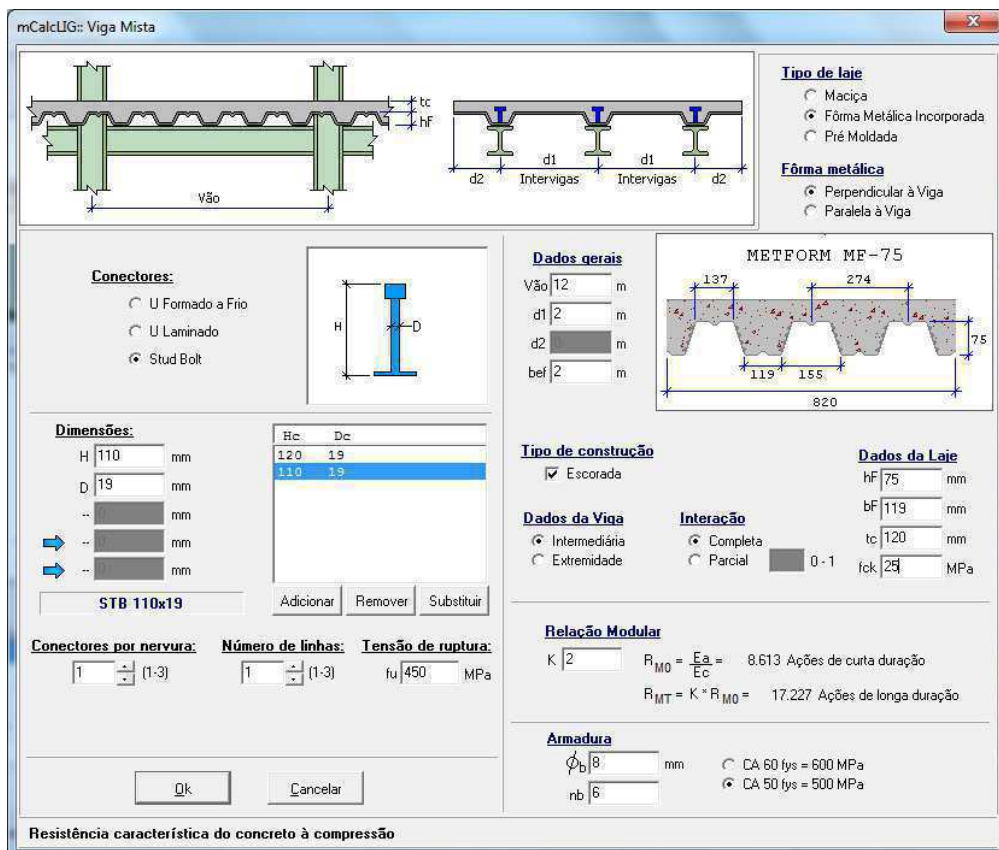
[Valores relacionados a VigaMista](#)

mista, isso deve ser feito acionando o botão



então será exibida a seguinte janela:





O usuário poderá escolher entre três tipos de laje. Caso opte por uma laje maciça, deverá fornecer apenas a espessura da laje de concreto ( $t_c$ ), caso escolha laje pré-moldada deverá fornecer também a altura da fôrma ( $h_F$ ) e se a escolha for por uma fôrma metálica então o usuário poderá escolher entre dois tipos de fabricantes Polideck ou Metform que fornecerão automaticamente os valores da altura ( $h_F$ ) e largura ( $b_F$ ) da fôrma, sendo que esses valores podem ser editados. Se for escolhida fôrma metálica, ainda deverá ser informado se a fôrma é paralela ou perpendicular à viga. Ainda para os dados da laje, é necessário informar a resistência característica do concreto ( $f_{ck}$ ).

Os demais dados que deverão ser fornecidos são o vão da viga, a distância intervigas ( $d_1$ ) e a distância entre a extremidade e a viga ( $d_2$ ). Sendo que  $d_2$  só deverá ser inserido se o usuário setar a viga como sendo de extremidade. A largura efetiva ( $b_{ef}$ ) é calculada automaticamente a partir da inserção dos demais dados da viga. Também deverão ser informados se a construção é escorada ou não e o tipo de interação, completa ou parcial. Caso opte-se por interação parcial deverá ser informado o grau de interação, valor variando de 0 a 1.

A relação modular é necessária para o cálculo da inércia e da posição da linha neutra da seção mista.



**Relação Modular**

$K$    $R_{MD} = \frac{E_a}{E_c} = 8.613$  Ações de curta duração

$R_{MT} = K \times R_{MD} = 17.227$  Ações de longa duração

$K$  é o coeficiente que leva em conta a fluência. Normalmente, adota-se  $K = 2,0$

Fator de homogeneização para ações de longa duração.

Fator de homogeneização para ações de curta duração.

Estão disponíveis quatro tipos de conectores:

**Conectores:**

- U Formado a Frio
- U Laminado
- Stud Bolt

*Seleciona o tipo de conector.*

**Dimensões:**

d  mm

b  mm

t  mm

Lcs  mm

**[ 75x40x3 Lcs=120**

d	b	$\tau$
75	40	2.25
75	40	2.65
75	40	3.00
75	40	3.35
75	40	3.75
75	40	4.25
75	40	4.75
75	40	4.75

*Quando o perfil é tipo U deverá ser editado o valor do comprimento do conector.*

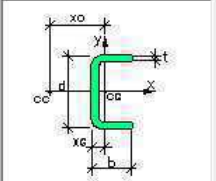
*Para o perfil tipo U FF, deve-se selecioná-lo no banco de dados as dimensões ou então editá-las nos campos correspondentes.*

*Editar o valor da tensão de ruptura do aço do perfil ( $f_u$ ).*

**Conectores por nervura:**  (1-3)

**Número de linhas:**  (1-3)

**Tensão de ruptura:**  $f_u$   MPa




*Quando o perfil é tipo U deverá ser editado o valor do comprimento do conector.*

*Para o perfil tipo U laminado, deve-se selecioná-lo no banco de dados.*

*Editar o valor da tensão de ruptura do aço do perfil ( $f_w$ ).*

**Conectores:**

- U Formado a Frio
- U Laminado
- Stud Bolt

**Dimensões:**

d 50.8 mm

lf 4.8 mm

tw 4.8 mm

bf 25.4 mm

Lcs 110 mm

**ULAM 50.8 3.50 Lcs=110**

ULAM		
ULAM	25.4	1.2
ULAM	31.8	1.47
ULAM	38.1	1.63
ULAM	50.8	2.41
ULAM	50.8	3.50
ULAM	76.2	6.11
ULAM	76.2	7.44
ULAM	101.6	7.95

**Conectores por nervura:** 1 (1-3)    **Número de linhas:** 1 (1-3)    **Tensão de ruptura:**  $f_w$  450 MPa

*As dimensões do stud-bolt podem ser editadas.*

*Para o conector Stud-bolt devem ser fornecidos o comprimento (H) e o diâmetro (D).*

*Opção para a escolha do número de conectores por nervura e do número de linhas de conectores.*

*Editar o valor da tensão de ruptura do aço do conector ( $f_u$ ).*

**Conectores:**

- U Formado a Frio
- U Laminado
- Stud Bolt

**Dimensões:**

H 110 mm

D 19 mm

**STB 110x19**

Hc	Dc
120	19
110	19
110	22
100	19

**Conectores por nervura:** 1 (1-3)    **Número de linhas:** 1 (1-3)    **Tensão de ruptura:**  $f_u$  400 MPa



O último dado a ser fornecido nesta janela da viga mista é referente às barras da armadura:

**Armadura**

$\phi_b$	16	mm	<input checked="" type="radio"/> CA 60 $f_{ys} = 600$ MPa
nb	5		<input type="radio"/> CA 50 $f_{ys} = 500$ MPa

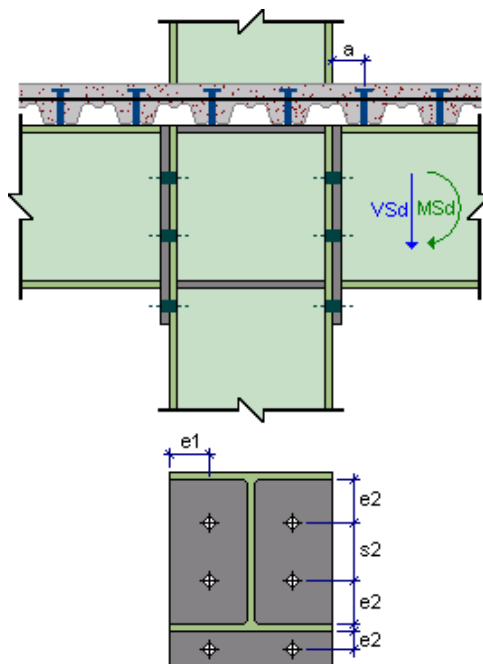
Deve ser escolhido entre dois tipos de aço para a armadura. O CA 60 ou CA 50 para obter as respectivas tensões de escoamento. Ainda devem ser editados o número de barras dentro da largura efetiva da mesa de concreto ( $n_b$ ) e o diâmetro dessas barras ( $\phi$ ).

Após inserir todos esses dados, o usuário deve clicar no botão OK para voltar à janela principal da ligação.

Estão disponíveis cinco tipos de ligações mistas:

### 3.8.1 LIGAÇÃO MISTA COM PILAR DE APOIO E CHAPA DE EXTREMIDADE COM ALTURA TOTAL

Esta ligação permite a transmissão de momento fletor de uma viga mista para um pilar. Consiste na união da viga mista à mesa de um pilar por intermédio de uma chapa de extremidade de altura total. A conexão se dá através de soldas entre a viga e a chapa de extremidade, e esta é parafusada na mesa do pilar.





Os dados de entrada que devem ser fornecidos referem-se aos parafusos da ligação da chapa de extremidade no pilar: número de parafusos ( $n_{pw}$ ) que podem ser aparecer no número de 6, 8, 10 ou 12; o diâmetro dos parafusos ( $\phi$ ) e o tipo de aço dos parafusos.

Deverão ser selecionados os perfis da viga e do pilar da conexão e as solicitações de cálculo, o cortante ( $V_{Sd}$ ) e o momento fletor ( $M_{Sd}$ ). Para a chapa de extremidade deverá ser fornecida a espessura ( $t_{ch}$ ) e para os enrijecedores da alma do pilar a largura ( $b_{en}$ ) e a espessura ( $t_{en}$ ). As dimensões dos enrijecedores serão automaticamente preenchidas, para a largura será adotada a altura da alma do pilar e para a espessura será tomada a mesma espessura da alma do pilar. Sendo que, o usuário pode editar estes valores.

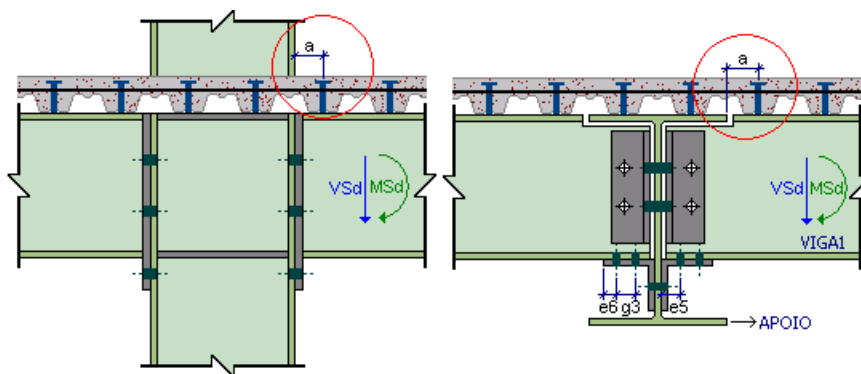
Na tabela de aços devem ser selecionados os tipos de aço para o pilar, viga, chapa de extremidade e enrijecedores; dessa forma, obtêm-se as tensões de escoamento ( $f_y$ ) e de ruptura ( $f_u$ ) de cada componente.

Os dados a serem informados para a solda são a seleção do tipo de eletrodo, e as espessuras dos filetes de solda da conexão entre a viga e a chapa de extremidade. O filete  $b_{wf}$  refere-se à conexão das mesas da viga na chapa e  $b_{ww}$  da alma da viga.

Os espaçamentos serão todos completados caso o recurso esteja ativado em configurações.

Para esta configuração os espaçamentos necessários são  $e_1$ ,  $e_2$  e  $s_2$ .

Apenas a distância da face do elemento de apoio até o primeiro conector de cisalhamento ( $a$ ) deverá ser preenchido, observando que a norma NBR 8800 recomenda que esta distância seja igual ou inferior a 100 mm.



Distância “a” para ligações tipo viga-pilar e para tipo viga-viga.

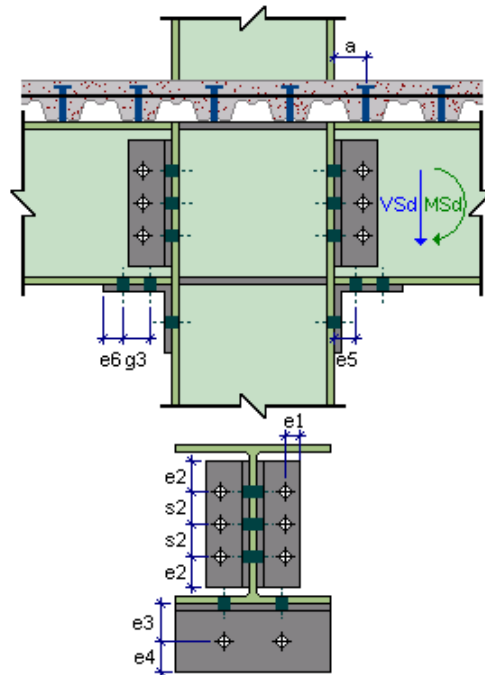
Os cálculos e verificações executados para todas as ligações mistas são as mesmas, variando apenas o cálculo de algumas componentes.

- Cálculo das propriedades da seção mista e da viga de aço
- Cálculo da rigidez e da resistência das barras da armadura
- Cálculo da capacidade de deformação da armadura
- Cálculo da rigidez inicial dos conectores
- Verificação da resistência última dos conectores
- Cálculo da capacidade de deformação dos conectores
- Verificação das componentes da ligação metálica
- Cálculo das propriedades fundamentais da ligação mista completa
- Determinação do momento fletor resistente da viga mista
- Verificação da capacidade de rotação necessária

### 3.8.2 LIGAÇÃO MISTA COM PILAR DE APOIO COM CANTONEIRAS PARAFUSADAS NA ALMA (2 POR VIGA) E NA MESA INFERIOR DA VIGA APOIADA

Esta ligação consiste na união da viga mista à mesa de um pilar por intermédio de duas cantoneiras parafusadas na alma da viga e uma cantoneira parafusada na mesa inferior da mesma.

Na tabela de aços devem ser selecionados os tipos de aço para o pilar, viga, enrijecedores, cantoneiras da alma e da mesa inferior; dessa forma, obtêm-se as tensões de escoamento ( $f_y$ ) e de ruptura ( $f_u$ ) de cada componente.



Para o preenchimento dos campos destinados aos parafusos deverão ser informados os dados da ligação entre as cantoneiras na alma da viga e da cantoneira na mesa inferior da viga.

*$n_{pw}$  refere-se ao número total de parafusos nas abas que chegam na mesa do pilar.*

**Parafusos da Alma**

$n_{pw}$  6

$\phi$  16 mm

$f_y$  560 MPa

$f_u$  725 MPa

ASTM A325

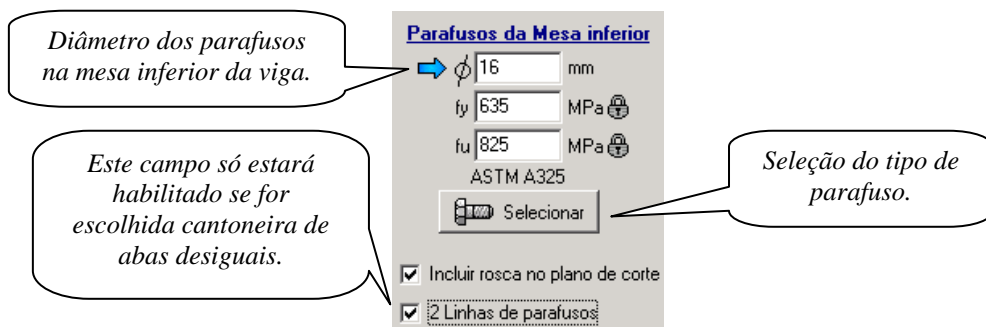
Selecinar

*Diâmetro dos parafusos na alma da viga.*

*Seleção do tipo de parafuso.*

Nos campos destinados aos dados dos parafusos na ligação entre a mesa inferior da viga e a mesa do pilar deverá ser setado pelo usuário o número de linhas de parafuso para a cantoneira de apoio, mas esta opção só estará habilitada se esta cantoneira for de abas desiguais. Não é necessário indicar o número de parafusos na mesa inferior da viga, as linhas de parafusos são tomadas sempre aos pares.





Os perfis que devem ser selecionados são o da viga, do pilar, das cantoneiras da alma e da mesa inferior. Sendo que este último pode ser de abas iguais ou não, conforme já mencionado.

Os dados referentes às solicitações e enrijecedores são fornecidos da mesma forma do que na ligação anterior.

Os espaçamentos serão auto completados, caso o recurso esteja ativado nas configurações.

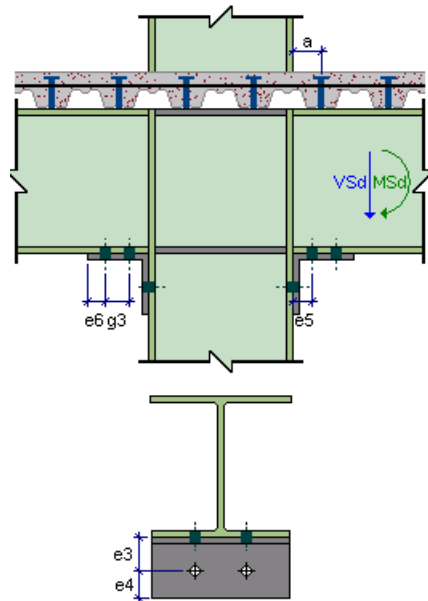


### 3.8.3 LIGAÇÃO MISTA COM PILAR DE APOIO COM CANTONEIRAS PARAFUSADAS NA MESA INFERIOR DA VIGA APOIADA

Esta ligação consiste na união da viga mista à mesa de um pilar por intermédio de uma cantoneira parafusada na mesa inferior da viga mista.

Os perfis que devem ser selecionados são o da viga, do pilar, das cantoneiras da alma e da mesa inferior. Sendo que este último pode ser de abas iguais ou não, conforme já mencionado.





Para este tipo de ligação, os dados referentes aos parafusos são somente os da conexão entre a mesa do pilar e a mesa inferior da viga através da cantoneira de assento. Deverá ser setado pelo usuário o número de linhas de parafuso para a cantoneira de apoio, mas esta opção só estará habilitada se esta cantoneira for de abas desiguais. Não é necessário indicar o número de parafusos na mesa inferior da viga, as linhas de parafusos são tomadas sempre aos pares.

*Diâmetro dos parafusos na mesa inferior da viga.*

**Parafusos da Mesa inferior**

$\phi$  16 mm

$f_y$  635 MPa

$f_u$  825 MPa

ASTM A325

Seletor de tipo de parafuso

Incluir rosca no plano de corte

2 Linhas de parafusos

*Este campo só estará habilitado se for escolhida cantoneira de abas desiguais.*

*Seleção do tipo de parafuso.*

Na tabela de aços devem ser selecionados os tipos de aço para o pilar, viga, enrijecedores e da cantoneira de apoio; dessa forma, obtêm-se as tensões de escoamento ( $f_y$ ) e de ruptura ( $f_u$ ) de cada componente.

Os dados referentes às solicitações e enrijecedores são fornecidos da mesma forma do que na ligação anterior.



Os espaçamentos serão auto completados, caso o recurso esteja ativado nas configurações.

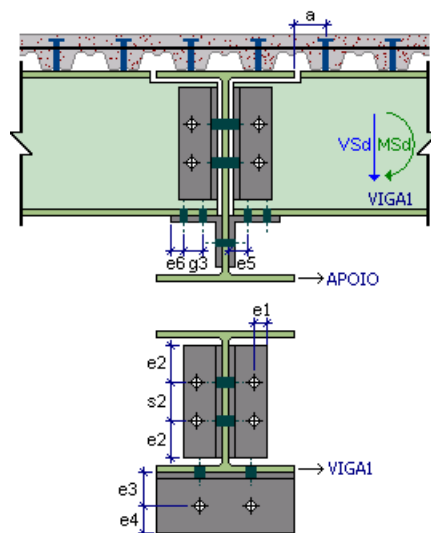
*Os espaçamentos  $e_3$ ,  $e_4$ ,  $e_5$  e  $e_6$  referem-se às distâncias entre centro de furo e borda.*

Espaçamentos	
e1	51.85 mm
e2	18 mm
e3	34 mm
e4	141 mm
e5	34 mm
e6	105 mm
a	80 mm
s2	36 mm
g3	36 mm

*O espaçamento  $g_3$  está associado à distância entre furos.*

### 3.8.4 LIGAÇÃO MISTA COM VIGA DE APOIO COM CANTONEIRAS PARAFUSADAS NA ALMA (2 POR VIGA) E NA MESA INFERIOR DA VIGA APOIADA

Esta ligação consiste na união da viga mista à outra viga mista. Esta união se dá por intermédio de duas cantoneiras parafusadas na alma da viga mista e na alma da viga de apoio. Na mesa inferior da viga mista existe uma cantoneira de assento que é parafusada na mesa inferior da viga mista e na alma da viga de apoio.

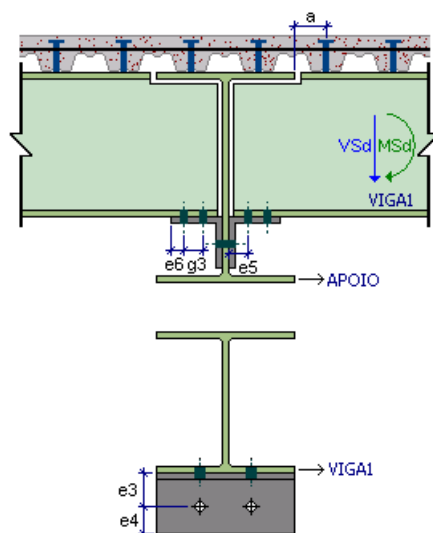


A entrada de dados e as verificações desta configuração de ligação são exatamente iguais as da ligação mista com um pilar de apoio com cantoneiras parafusadas na alma e na mesa inferior da viga.



### 3.8.5 LIGAÇÃO MISTA COM VIGA DE APOIO E CANTONEIRAS PARAFUSADAS NA MESA INFERIOR DA VIGA APOIADA

Esta conexão assemelha-se a anterior, à exceção da ligação da alma da viga mista na alma da viga de apoio. A união entre as vigas se dá por intermédio de cantoneiras parafusadas na mesa inferior da viga mista e na alma da viga de apoio.



A entrada de dados e as verificações desta configuração de ligação são exatamente iguais as da ligação mista com um pilar de apoio com cantoneiras parafusadas na mesa inferior da viga.

## 3.9 LIGAÇÃO DE NÓS DE TRELIÇA TUBULAR

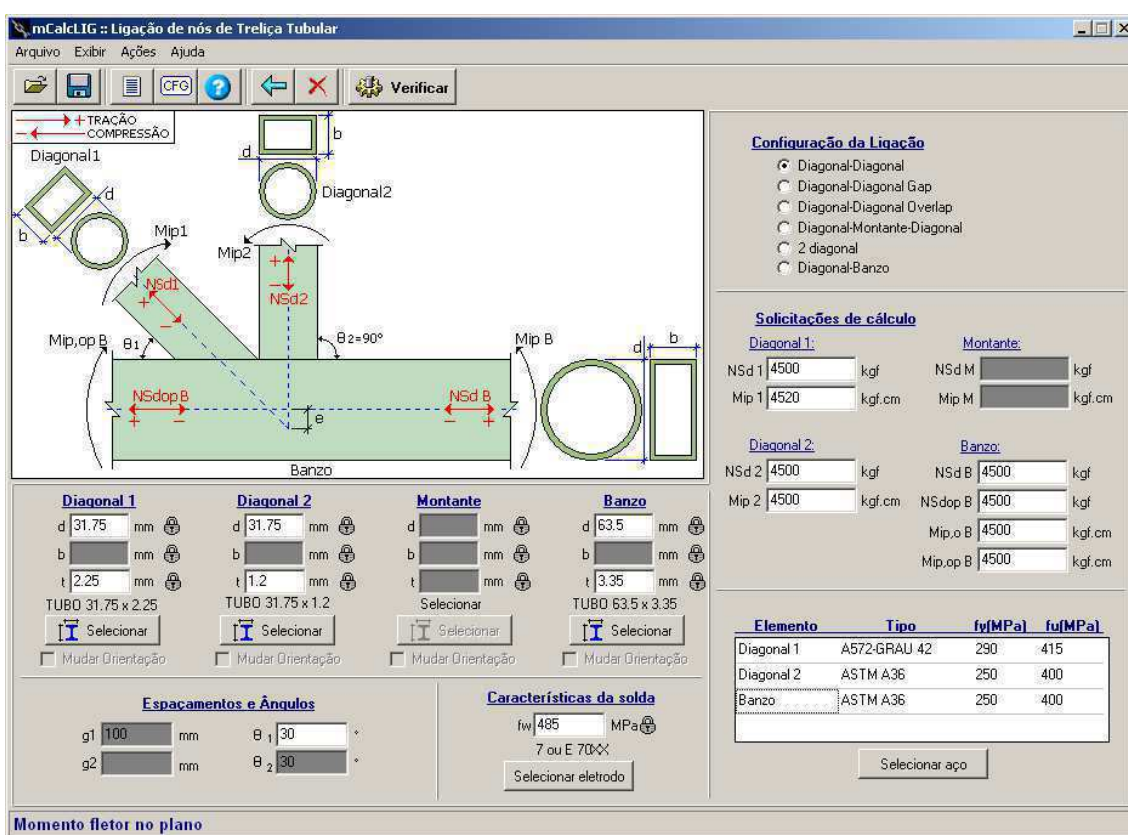
Esta ligação promove a conexão entre perfis tubulares em estruturas treliçadas. Ela é apresentada em seis configurações diferentes. As verificações feitas em todas estas ligações são as mesmas, mudando apenas as verificações quanto à geometria e o formulário que é distinto para cada configuração.

### 3.9.1 LIGAÇÃO TUBULAR DIAGONAL-DIAGONAL

Esta ligação consiste na união de diagonais no banzo utilizando perfis tipo tubo circular e box retangular e quadrado.

O usuário deverá selecionar os perfis para a diagonal 1 e 2 e para o banzo. Os campos referentes a montante estarão desabilitados.

Quando o usuário seleciona perfis tipo BOX, abaixo da janela de seleção ficará habilitado um campo para que o usuário modifique a orientação da peça, ou seja, inverte a altura (d) pela largura (b). Este recurso é apresentado para todas as ligações deste grupo de ligações tubulares.



Em espaçamentos e ângulos basta informar a inclinação da diagonal 1 ( $\theta_1$ ) a outra diagonal terá sempre inclinação de 90°.

Deverão ser informadas as solicitações de cálculo, esforço normal e momento fletor para cada uma das componentes. O sinal da solicitação deverá ser informado conforme é apresentado na convenção dada no desenho esquemático da ligação.

Para todos os elementos deverá ser determinado o tipo de aço a fim de obter as propriedades tensão de escoamento ( $f_y$ ) e tensão de ruptura ( $f_u$ ).

Para a solda deverá ser selecionado o eletrodo para obter-se a tensão de ruptura da solda ( $f_w$ ).





### 3.9.2 LIGAÇÃO TUBULAR DIAGONAL-DIAGONAL COM GAP

Nesta ligação o usuário deverá informar os mesmos dados de entrada da ligação anterior. Adicionalmente deverão ser informados o ângulo de inclinação da diagonal 2 ( $\theta_2$ ) e o afastamento entre as duas diagonais ( $g_1$ ).

The screenshot shows the mCalcLIG software interface for a tubular diagonal-diagonal connection with a gap. The main window displays a schematic diagram of the connection, showing two diagonals (Diagonal 1 and Diagonal 2) meeting at a central point, with a gap ( $g_1$ ) between them. The diagram also shows the main chord (Banzo) and various dimensions and forces.

**Configuração da Ligação**

- Diagonal-Diagonal
- Diagonal-Diagonal Gap
- Diagonal-Diagonal Overlap
- Diagonal-Montante-Diagonal
- 2 diagonal
- Diagonal-Banzo

**Solicitações de cálculo**

**Diagonal 1:** NSd 1: 4500 kgf, Mip 1: 4520 kgf.cm

**Montante:** NSd M: [input] kgf, Mip M: [input] kgf.cm

**Diagonal 2:** NSd 2: 4500 kgf, Mip 2: 4500 kgf.cm

**Banzo:** NSdop B: 4500 kgf, Mip.o B: 4500 kgf.cm, Mip.op B: 4500 kgf.cm

**Diagonal 1:** d: 31.75 mm, b: [input] mm, t: 2.25 mm, TUBO 31.75 x 2.25

**Diagonal 2:** d: 120 mm, b: 60 mm, t: 3 mm, BØX 120 x 60 x 3

**Montante:** d: [input] mm, b: [input] mm, t: [input] mm

**Banzo:** d: 31.75 mm, b: [input] mm, t: 1.2 mm, TUBO 31.75 x 1.2

**Espaçamentos e Ângulos:**  $g_1$ : 100 mm,  $\theta_1$ : 30°,  $g_2$ : [input] mm,  $\theta_2$ : 30°

**Características da solda:** fw: 485 MPa, 7 ou E 70XX

**Elemento Tipo fw(MPa) fu(MPa)**

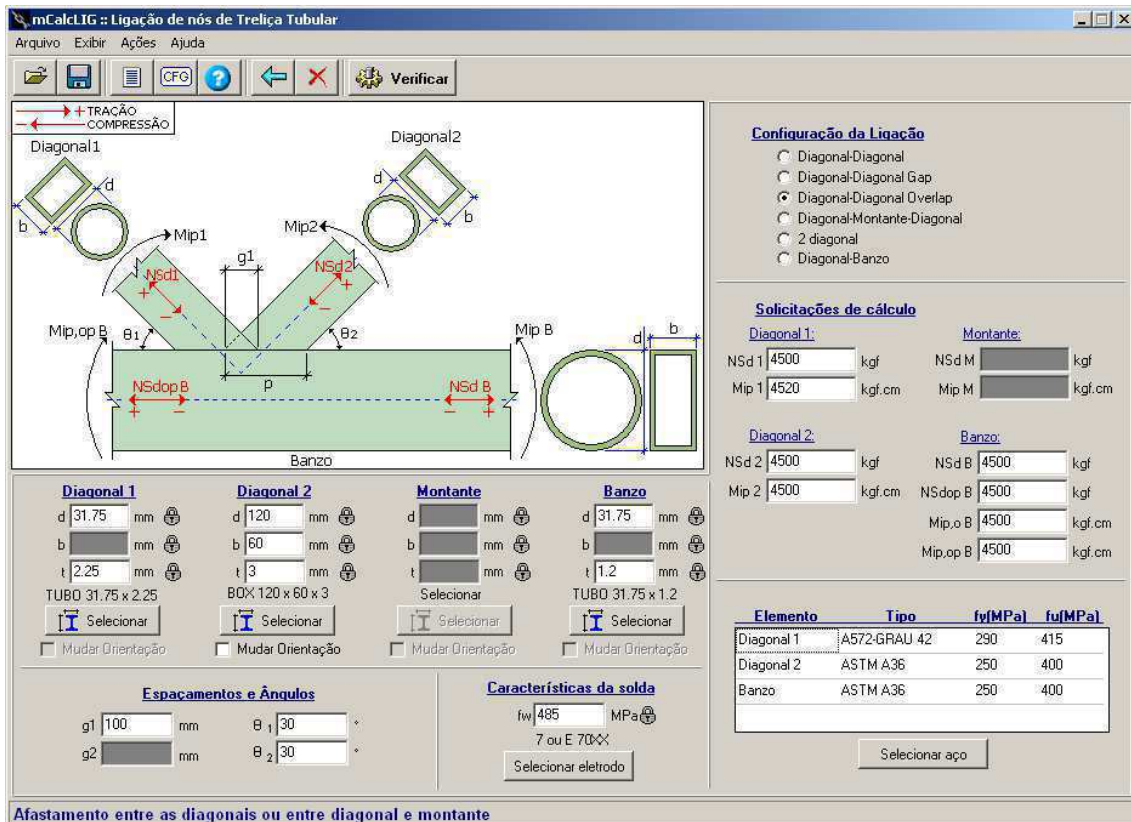
Elemento	Tipo	fw(MPa)	fu(MPa)
Diagonal 1	A572-GRAU 42	290	415
Diagonal 2	ASTM A36	250	400
Banzo	ASTM A36	250	400

Momento fletor no plano

### 3.9.3 LIGAÇÃO TUBULAR DIAGONAL-DIAGONAL COM OVERLAP

A ligação tubular diagonal-diagonal com overlap é semelhante à conexão com gap. Os dados de entrada são os mesmos, a diferença está na forma como as diagonais chegam no banzo da ligação. Neste caso o espaçamento  $g_1$  não é a distância entre as diagonais, mas sim a projeção de uma sobre a outra, conforme é indicado no desenho esquemático da ligação.



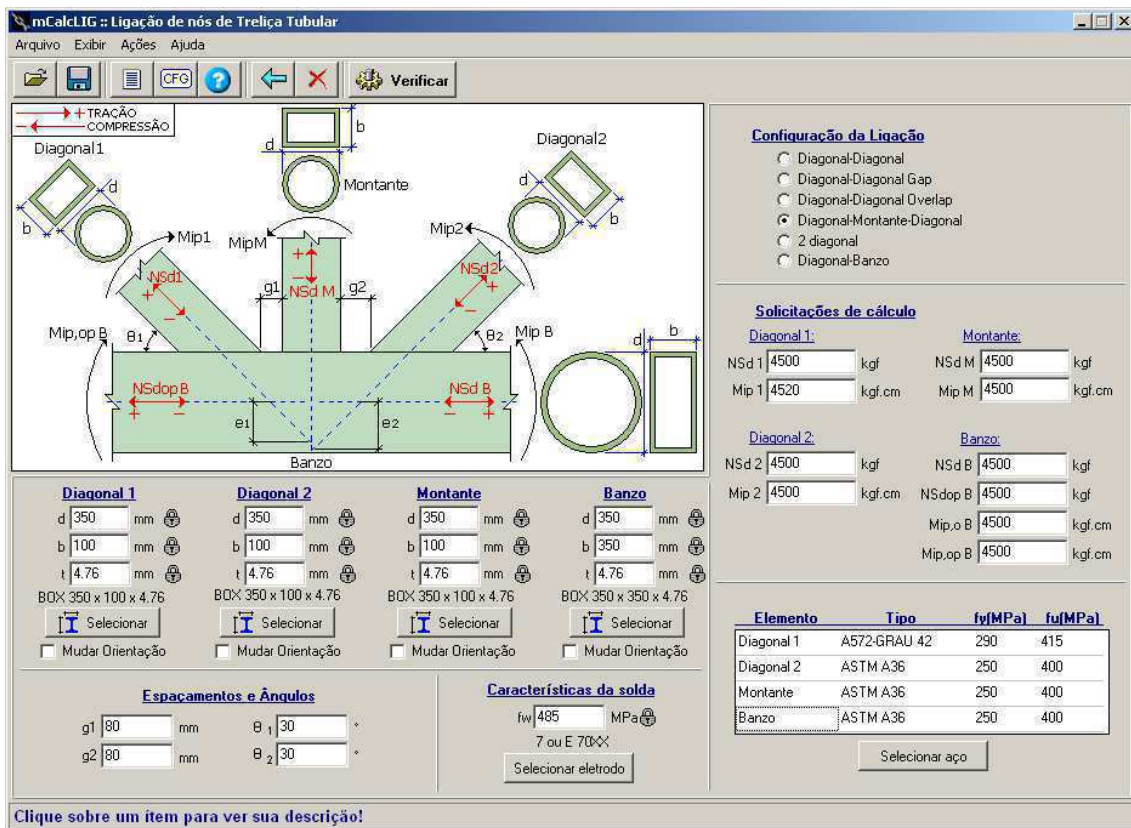


### 3.9.4 LIGAÇÃO TUBULAR DIAGONAL-MONTANTE-DIAGONAL

Esta ligação promove a união entre diagonais e montante no banzo. Quando selecionada esta conexão estarão habilitados todos os campos da janela de entrada.

O usuário deverá informar os perfis selecionados para os elementos formadores da ligação, os tipos de aço para cada um deles, o eletrodo da solda, as solicitações de cálculo e nos espaçamentos, além da inclinação de cada diagonal, deverão ser informados os afastamentos entre as diagonais e o montante. Este último será tomado sempre a uma inclinação de 90°.



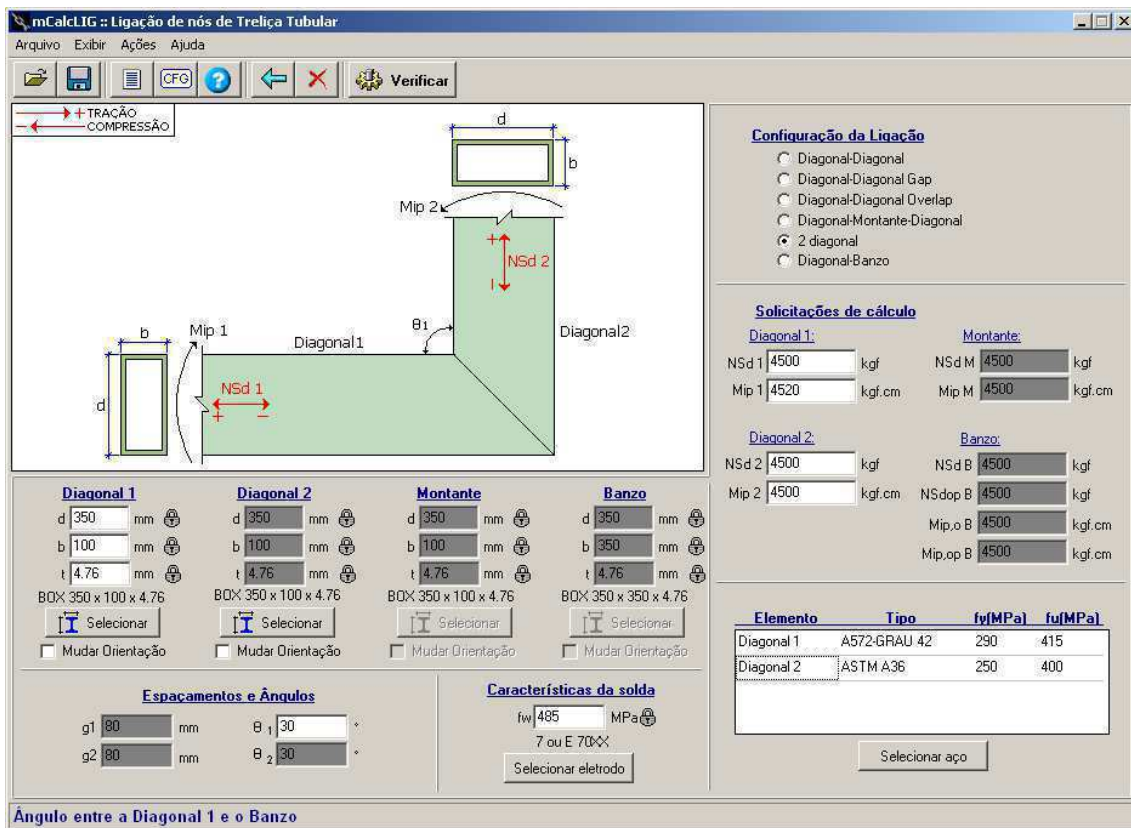


### 3.9.5 LIGAÇÃO TUBULAR DIAGONAL-DIAGONAL (tipo Knee)

Para esta ligação será necessário selecionar apenas um tipo de perfil, pois os dois elementos que a compõe devem ter as mesmas dimensões. Estará habilitado apenas perfis tipo BOX.

Em espaçamentos será necessário apenas informar a inclinação de uma das diagonais, considera-se que uma delas está no plano horizontal variando apenas a inclinação ( $\theta_1$ ) de uma delas.

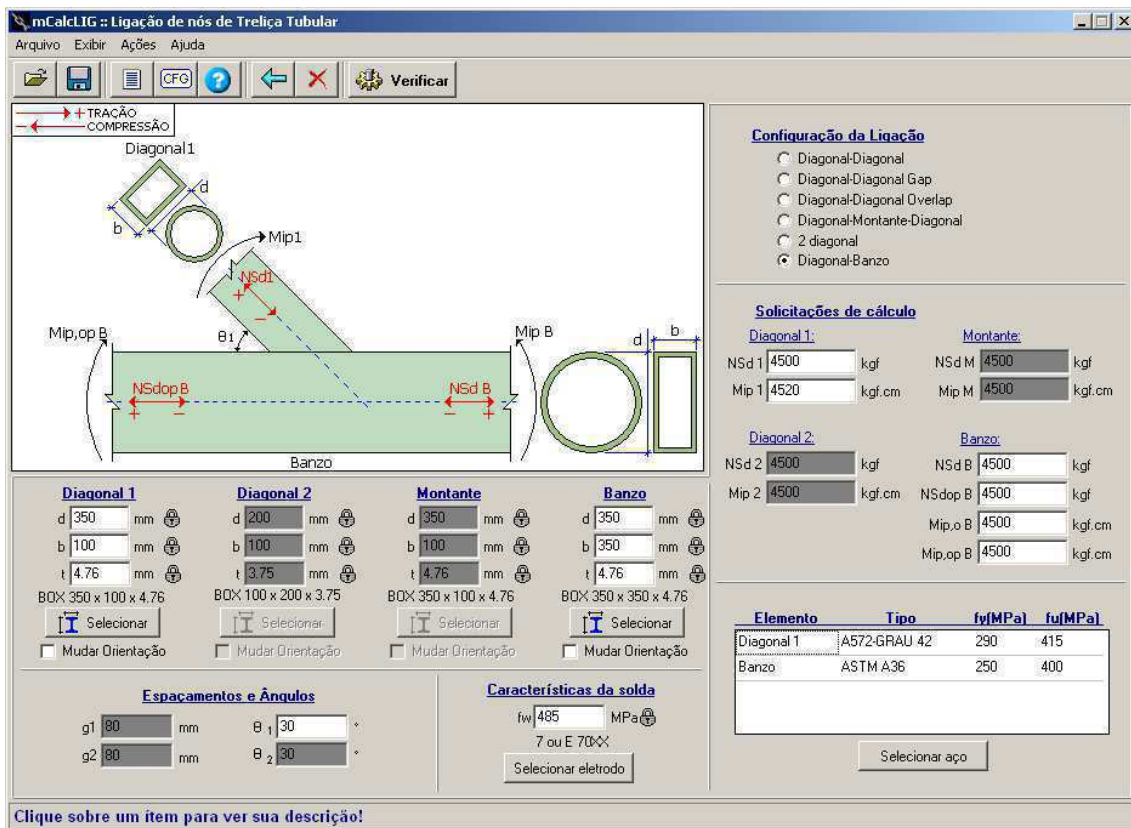




### 3.9.6 LIGAÇÃO TUBULAR DIAGONAL-BANZO

Esta ligação promove a união entre o banzo e uma diagonal. É necessário selecionar os perfis para o banzo e diagonal. Nos espaçamentos basta informar a inclinação da diagonal ( $\theta_1$ ). Deve-se selecionar o tipo de aço para as componentes e as respectivas solicitações de cálculo.





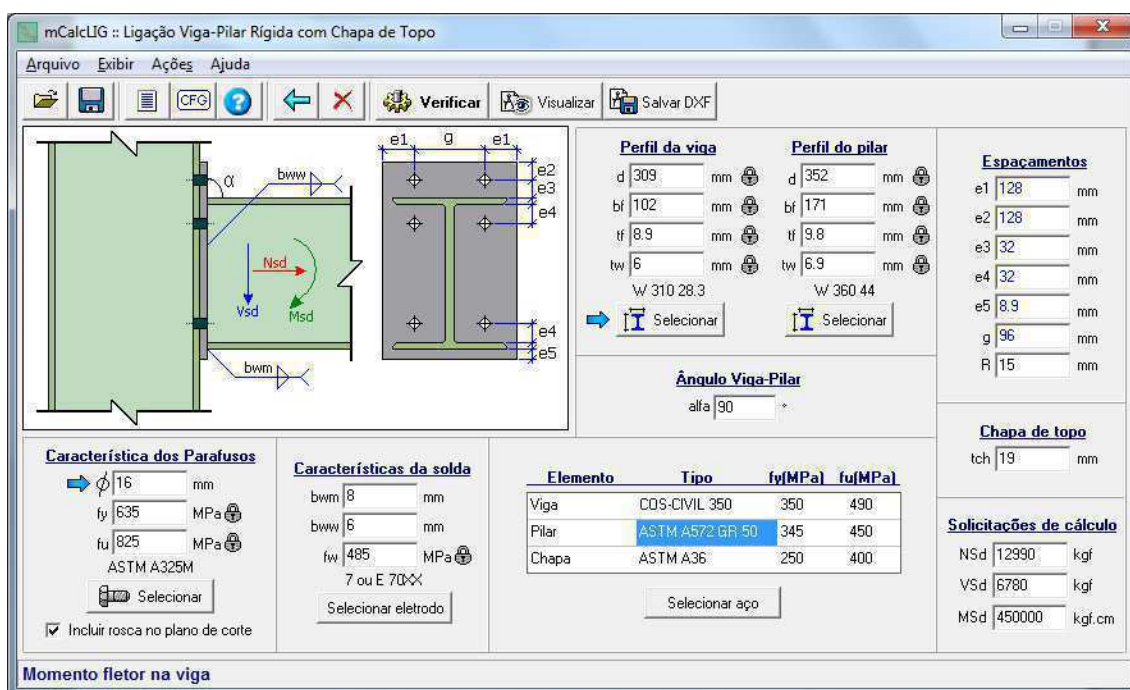
### 3.10 LIGAÇÃO VIGA-PILAR RÍGIDA COM CHAPA DE TOPO

Esta ligação promove a conexão entre viga e pilar através de uma chapa de extremidade e parafusos. Considera que o momento fletor atuante tracione os parafusos superiores. Os dados de entrada que deverão ser informados são o diâmetro ( $\phi$ ) e tipo dos parafusos, os perfis selecionados para viga e pilar e os respectivos tipos de aço para obtenção das resistências ao escoamento ( $f_y$ ) e à ruptura ( $f_u$ ). Também deverão ser declaradas as espessuras dos filetes de solda nas mesas ( $b_{wm}$ ) e na alma da viga ( $b_{ww}$ ) e escolher um eletrodo de solda. Para a chapa de topo é necessário informar a espessura ( $t_{ch}$ ) e o tipo de aço.

As solicitações de cálculo a serem informadas são o esforço normal ( $N_{sd}$ ), esforço cortante ( $V_{sd}$ ) e momento fletor ( $M_{sd}$ ), todas deverão ser declaradas em módulo.

Os espaçamentos serão dados em função do diâmetro do parafuso, caso esteja habilitado em configurações a opção de auto completar. Exceto o recorte na alma da viga (R) e o espaçamento  $e_5$  que deverão ser inseridos pelo usuário.





Nesta ligação são verificadas a resistência do perfil ao momento fletor, a tração e cisalhamento nos parafusos, soldas na união entre viga e chapa de topo e flexão na chapa de topo.

### 3.11 LIGAÇÃO VIGA-PILAR FLEXÍVEL COM CHAPA DE EXTREMIDADE

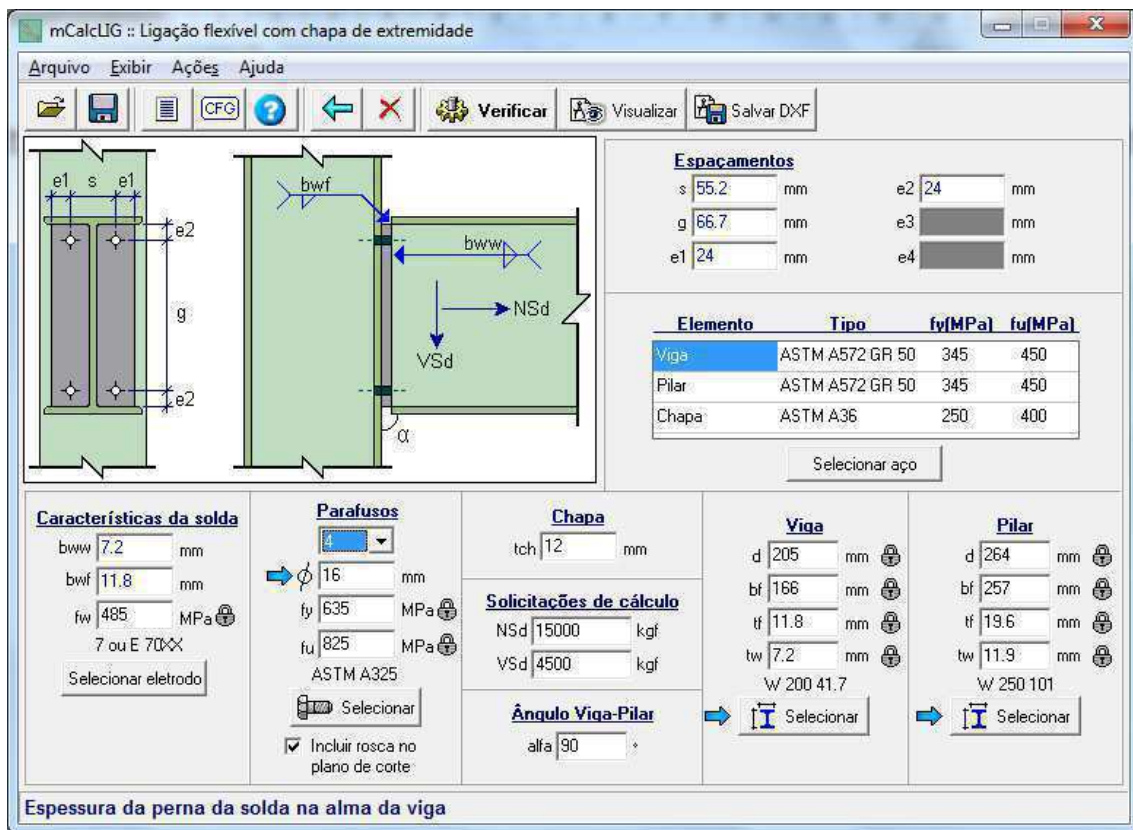
Esta ligação promove a conexão entre viga e pilar através de uma chapa de extremidade e parafusos.

Os dados de entrada que deverão ser informados são o diâmetro ( $\phi$ ) e tipo dos parafusos, os perfis selecionados para viga e pilar e os respectivos tipos de aço para obtenção das resistências ao escoamento ( $f_y$ ) e à ruptura ( $f_u$ ). Também deverão ser declaradas as espessuras dos filetes de solda nas mesas ( $b_{wf}$ ) e na alma da viga ( $b_{ww}$ ) e escolher um eletrodo de solda. Para a chapa de extremidade é necessário informar a espessura ( $t_{ch}$ ) e o tipo de aço. A altura da chapa estará limitada pela altura da alma da viga.

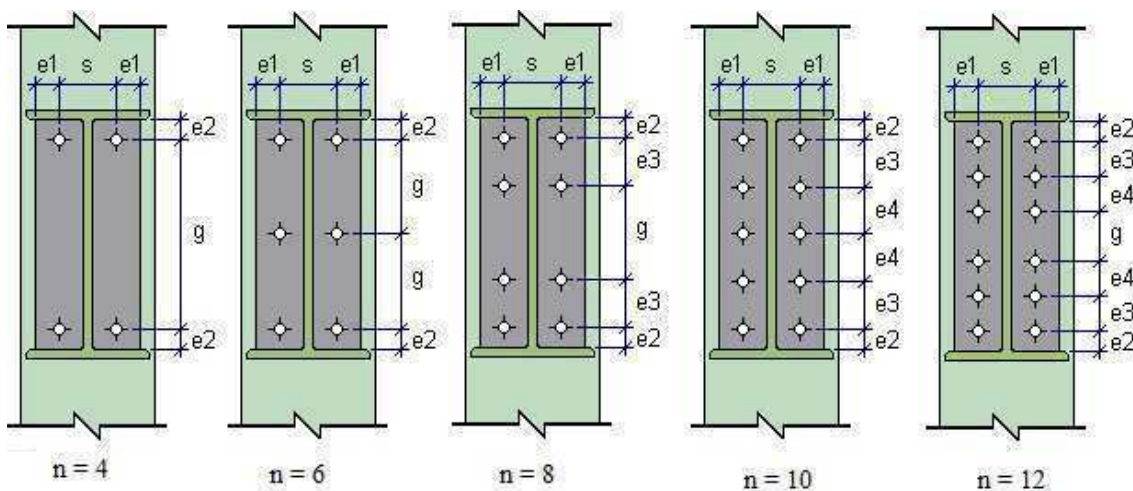
As solicitações de cálculo a serem informadas são o esforço normal ( $N_{sd}$ ) e esforço cortante ( $V_{sd}$ ), todas deverão ser declaradas em módulo.

Os espaçamentos serão dados em função do diâmetro do parafuso, caso esteja habilitada em configurações a opção de auto completar.



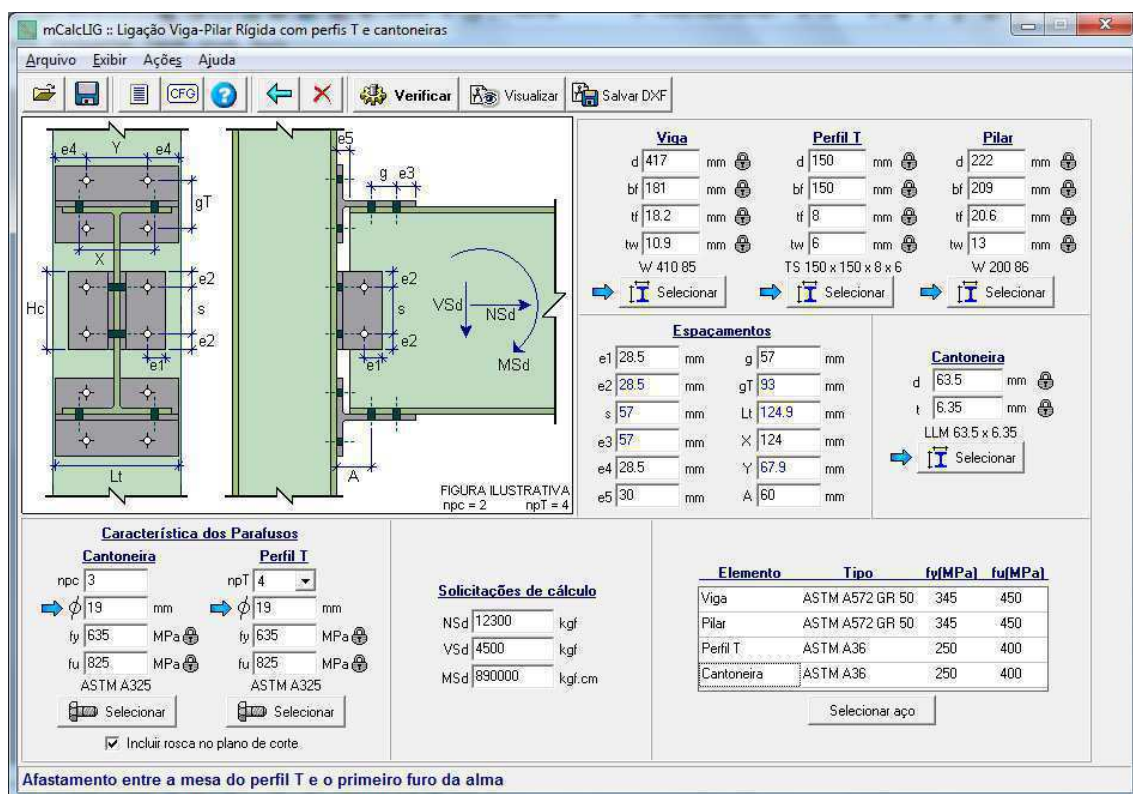


A chapa é conectada à mesa do pilar por parafusos. A quantidade de parafusos liberada para a ligação é de 4, 6, 8, 10 ou 12:



### 3.12 LIGAÇÃO VIGA-PILAR RÍGIDA COM PERFIS T E CANTONEIRAS

Nesta ligação os perfis T são parafusados nas mesas da viga e na mesa do pilar. As cantoneiras tem uma aba parafusada na mesa do pilar e outra na alma da viga.



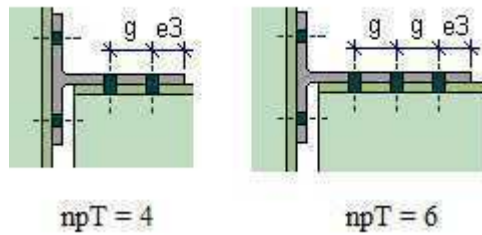
O momento fletor ( $M_{Sd}$ ) e o esforço normal ( $N_{Sd}$ ) serão absorvidos pelos perfis T parafusados em cada mesa da viga, enquanto que o esforço cortante ( $V_{Sd}$ ) será resistido pelas duas cantoneiras conectadas à alma da viga.

Os dados de entrada que deverão ser informados são os perfis selecionados para viga, pilar, perfis T e cantoneiras e os respectivos tipos de aço para obtenção das resistências ao escoamento ( $f_y$ ) e à ruptura ( $f_u$ ).

Para os parafusos deverão ser declarados o seus diâmetros ( $\phi$ ) e o tipo de aço. Para as cantoneiras deve-se declarar o número de parafusos por aba ( $npc$ ). Já para os perfis T selecionam-se 4 ou 6 parafusos por aba ( $npT$ ):







Os espaçamentos serão preenchidos após serem informados os dados referentes aos perfis e parafusos.

### 3.13 LIGAÇÃO VIGA-PILAR SOLDADA

Esta ligação promove a conexão de vigas e pilar através de soldas, É possível utilizar a uma ou duas vigas chegando nas mesas do pilar.

mCalcLIG :: Ligação Viga-Pilar Soldada

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar Salvar DXF

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Viga1	COS-CIVIL 300	300	400
Viga2	COS-CIVIL 300	300	400
Pilar	COS-CIVIL 300	300	400
Enrijecedor	ASTM A36	250	400

Selecionar aço

**Solicitações de cálculo**

NSd1	12000	kgf	NSd2	8900	kgf
VSd1	4500	kgf	VSd2	4500	kgf
MSd1	234500	kgf.cm	MSd2	678900	kgf.cm

**Características da solda**

fw	485	MPa	7 ou E 70XX
Selecionar eletrodo			
bwfs	6	mm	
bwws	6	mm	
bww1	4.8	mm	
bwf1	8	mm	
bww2	4.8	mm	
bwf2	8	mm	

**Ângulo Viga-Pilar**

alfa	90	°
beta	90	°

**Enrijecedores**

hen	105	mm
ten	6	mm
Rs	15	mm

**Recorte**

Rv	15	mm
----	----	----

**Viga2**

d	300	mm
bf	170	mm
tf	8	mm
tw	4.8	mm
PS	300 x 170 x 8 x 4.8	

**Pilar**

d	500	mm
bf	240	mm
tf	16	mm
tw	6.4	mm
PS	500 x 240 x 16 x 6.4	

**Viga 1**

d	300	mm
bf	170	mm
tf	8	mm
tw	4.8	mm
PS	300 x 170 x 8 x 4.8	

mCalcLIG



Os dados de entrada que deverão ser informados são os perfis para viga 1, pilar e viga 2 (se houver) e os respectivos tipos de aço para obtenção das resistências ao escoamento ( $f_y$ ) e à ruptura ( $f_u$ ). Também deverão ser declaradas as espessuras dos filetes de solda nas mesas ( $b_{wf1}$  e  $b_{wf2}$ ) e na alma das vigas ( $b_{ww1}$  e  $b_{ww2}$ ) e escolher um eletrodo de solda. Caso opte-se pelo uso de enrijecedores na alma do pilar, então deverão ser fornecidos os dados referentes aos filetes de solda da ligação enrijecedor-mesas do pilar e enrijecedor-alma do pilar ( $b_{wfs}$  e  $b_{wvs}$ ).

As solicitações de cálculo a serem informadas são o esforço normal ( $N_{sd}$ ), esforço cortante ( $V_{sd}$ ) e momento fletor ( $M_{sd}$ ), para cada uma das vigas. O esforço normal deverá ser declarado com sinal positivo (+) se for tração e negativo (-) para compressão, conforme a ilustração no slide da ligação na janela de dados de entrada.

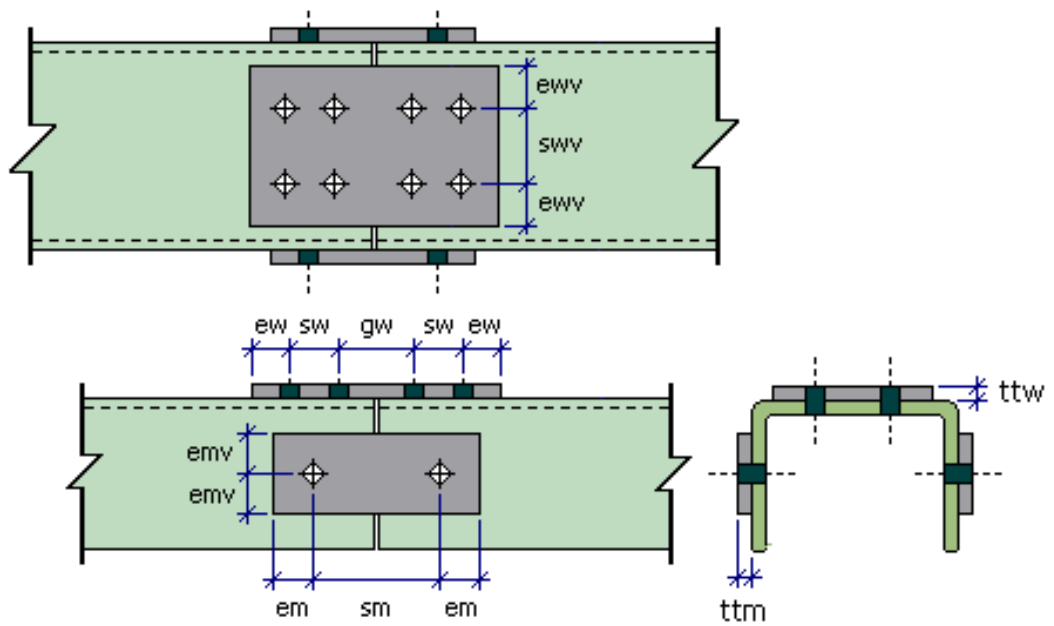
Observa-se que quando for utilizada apenas uma viga na ligação, os campos referentes a viga 2 estarão desabilitados, da mesma forma quanto não houver enrijecedores.



# CAPÍTULO 4.



## mCalcLIG 4.0 – EMENDAS



## CAPÍTULO 4. EMENDAS

### 4.1 INTRODUÇÃO

As ligações do tipo emendas promovem a conexão entre perfis por intermédio de talas metálicas que são parafusadas as peças.

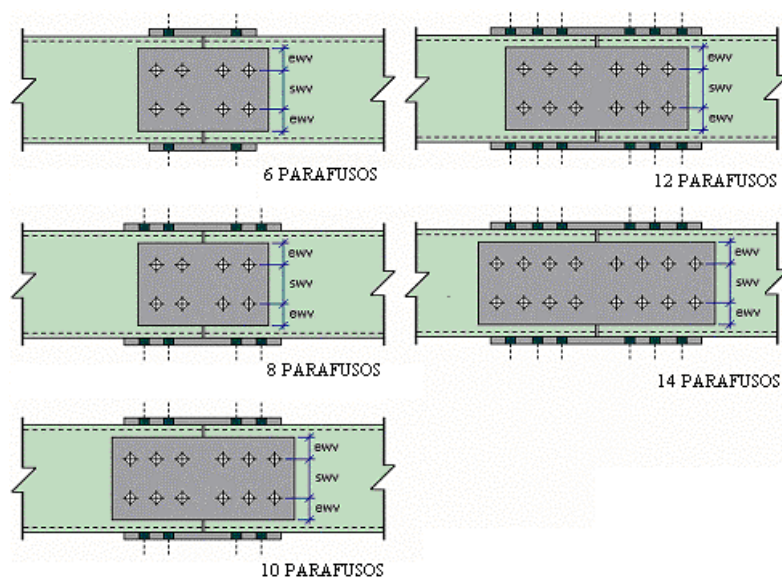
O **CalcLIG 4.0** disponibiliza, nessa versão, seis tipos de emendas:

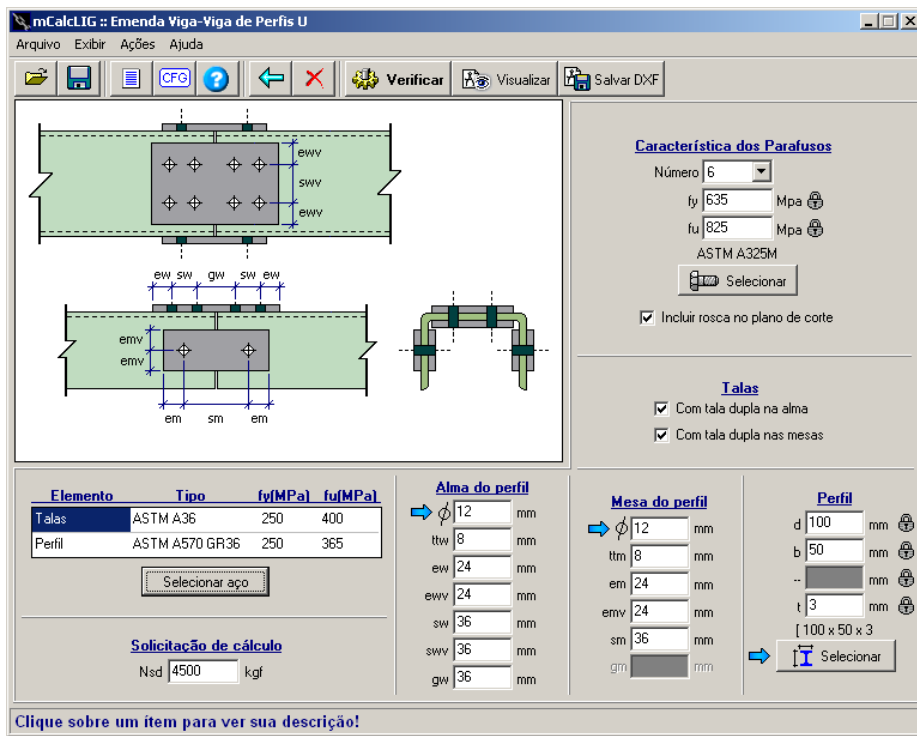
- Emendas entre perfis U
- Emendas de perfis à tração
- Emendas entre perfis I
- Emendas entre cantoneiras
- Emendas entre chapas e tubos
- Emendas entre perfis I com chapa de topo

### 4.2 EMENDAS ENTRE PERFIS U

Este tipo de emenda promove a união entre perfis U, tanto laminados quanto formados a frio. Esta ligação é feita através de talas que são colocadas nas abas e nas almas dos perfis, sendo uma tala em cada aba com uma linha de parafusos e as almas com duas linhas de parafusos.

A configuração de parafusos pode ser escolhida pelo usuário entre:

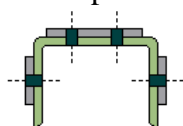




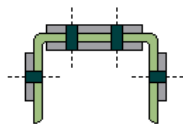
Além do número de parafusos é necessário que o usuário informe o diâmetro dos parafusos ( $\phi$ ) e selecione o tipo para obter as tensões de escoamento ( $f_y$ ) e de ruptura ( $f_u$ ).

Também deverá ser selecionada a opção de inclusão ou não da rosca no plano de corte.

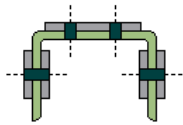
Existe a possibilidade de configurar o número de talas nas abas e na alma do perfil, pode-se ter dupla tala na alma e, ou nas mesas conforme ilustrado a seguir.



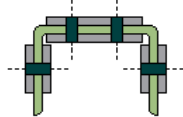
Com tala simples na alma e nas mesas



Com tala dupla na alma e simples nas mesas



Com tala simples na alma e dupla nas mesas



Com tala dupla na alma e nas mesas



A inserção de tala dupla implica no aumento do número de planos de corte nos parafusos.

As verificações foram feitas considerando um dos perfis e analisando a distribuição do esforço em cada peça que compõe a emenda.

Neste tipo de emenda os parafusos estarão sendo verificados ao cisalhamento e as talas e o perfil em si estarão sendo verificados à tração.

Os dados de entrada que deverão ser fornecidos pelo usuário são similares aos que foram editados para as ligações.

As características do aço a tensão de escoamento ( $f_y$ ) e a tensão de ruptura ( $f_u$ ) deverão ser selecionadas para o perfil e para as talas da emenda.

A solicitação de cálculo ( $N_{sd}$ ) é o esforço normal que durante as verificações será dividida entre os componentes da emenda.

Para a alma do perfil e para as abas deverá ser editado os respectivos diâmetros dos parafusos ( $\phi$ ) e a espessura das talas ( $t_{tw}$  e  $t_{tm}$ ).

As características dos parafusos são a tensão de escoamento ( $f_y$ ) e a tensão de ruptura ( $f_u$ ), e também o número de parafusos ( $n$ ) que pode ser calculado para 6, 8, 10, 12 ou 14 parafusos. Observando que se for escolhido a opção de 6 parafusos então o campo destinado ao espaçamento  $g_m$  estará desabilitado.

E finalmente deverá ser escolhido o perfil da emenda.

Os cálculos e verificações executados para esta emenda são:

- Ligação das talas com as mesas do perfil
- Ligação das talas com a alma do perfil
- Verificação do perfil à tração

### **4.3 EMENDAS DE PERFIS À TRAÇÃO**

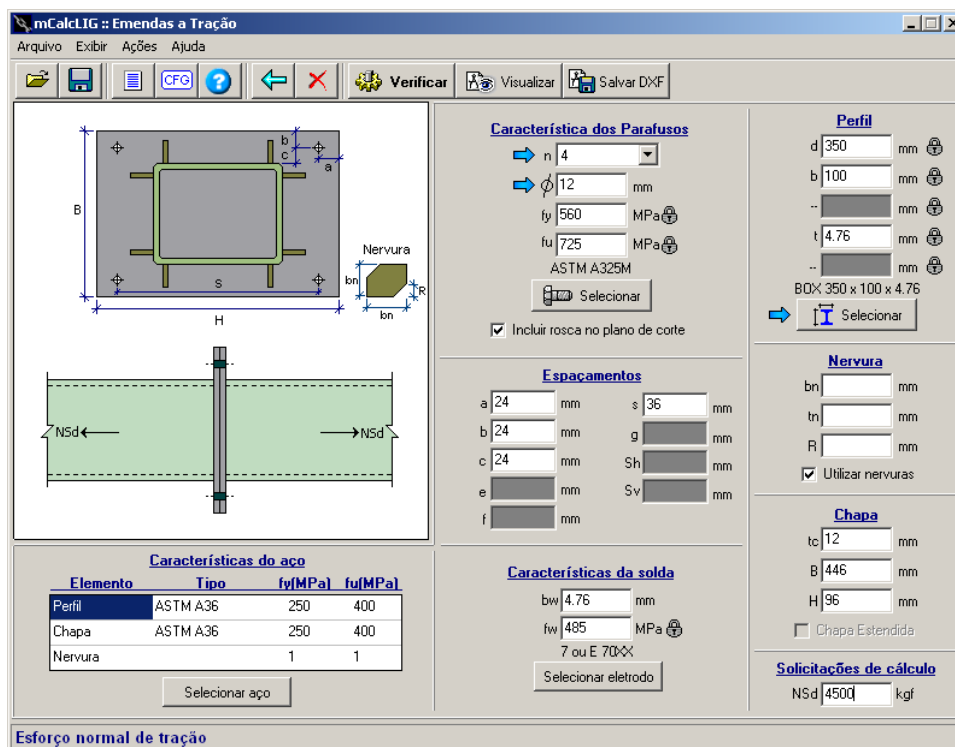
Esta emenda promove a união entre perfis através de chapas de topo (ligação com flanges). Os perfis são soldados nestas chapas e estas são unidas por intermédio de parafusos que trabalharão à tração.

Para este tipo de emenda estão disponíveis perfis tipo:

- Perfil U (FF)
- Perfil 2U (FF) opostos pelas mesas
- Perfil 2U (FF) opostos pelas almas



- Perfil Cantoneira (FF)
- Perfil 2 Cantoneiras (FF) opostas pelas abas
- Perfil 2 Cantoneiras (FF) opostas pelas mesas
- Perfil 2 Cantoneiras (FF) opostas pelos vértices
- Perfil Cartola (FF)
- Perfil U enrijecido
- Perfil Caixa (FF)
- Perfil Box (FF)
- Perfil Tubo Circular (FF)
- Perfil Cantoneira Laminada
- Perfil 2 Cantoneiras (laminadas) opostas pelas abas
- Perfil 2 Cantoneiras (laminadas) opostas pelas mesas
- Perfil 2 Cantoneiras (laminadas) opostas pelos vértices
- Perfil I açominas
- Perfis I tipo CS, VS e PS



A partir da seleção do perfil deverá ser selecionado o número de parafusos e então a configuração da ligação. Também deverá ser editado o diâmetro dos parafusos ( $\phi$ ) e o tipo de parafuso para obter a tensão de escoamento ( $f_y$ ) e a tensão de ruptura ( $f_u$ ).



A seleção dos aços deverá ser feita para o perfil, a chapa e as nervuras (caso existam). Dessa forma, obtêm-se as respectivas tensões de escoamento ( $f_y$ ) e de ruptura ( $f_u$ ) de cada componente da ligação.

Para alguns tipos de perfis existe a possibilidade de utilizar nervuras. Os dados que devem ser fornecidos a elas são a altura ( $b_n$ ) e a espessura ( $t_n$ ).

Para as chapas de ligação deverão ser fornecidas a altura ( $H$ ), a largura ( $B$ ) e a espessura ( $t_c$ ).

Para a solda entre o perfil e a chapa, o usuário pode optar pelo uso de solda de topo ou de filete. Ainda deve ser fornecida a espessura do filete de solda e selecionado o eletrodo para que obtenha-se a respectiva tensão de ruptura do metal solda ( $f_w$ ).

A solicitação de cálculo que deve ser fornecida é a solicitação normal de tração ( $N_{sd}$ ).

Os espaçamentos entre furos vão variar de acordo com o número de parafusos selecionados e a disposição destes.

Os cálculos e verificações executados para esta emenda são:

- Verificação da tração nos parafusos
- Verificação do perfil à tração
- Verificação da solda nos perfis
- Verificação da chapa

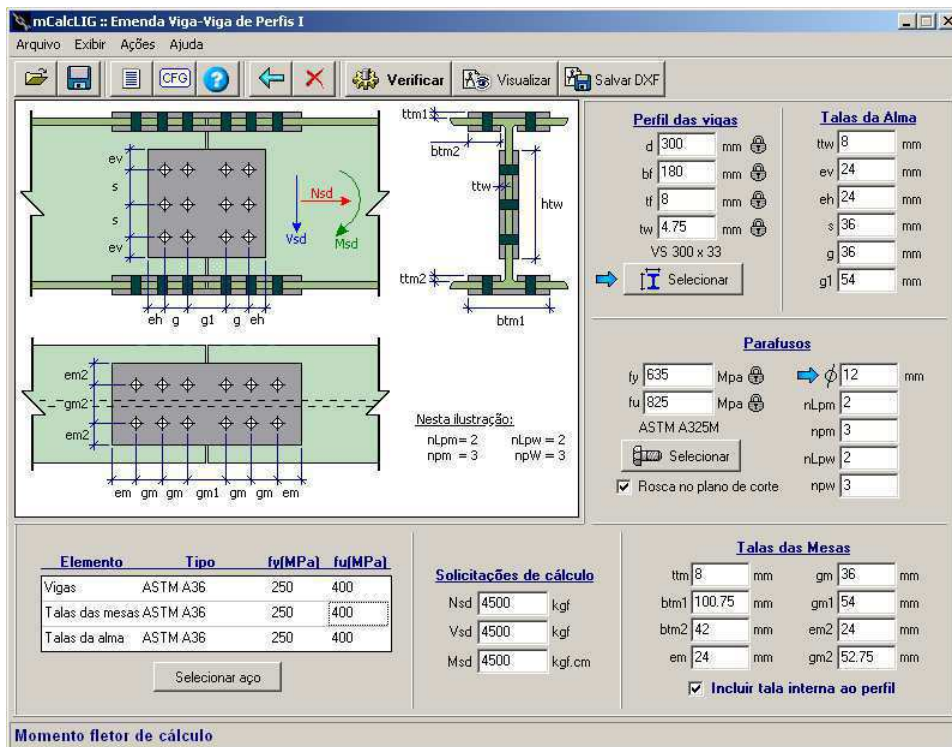
#### **4.4 EMENDAS ENTRE PERFIS I**

Esta emenda une perfis I através de duas talas nas almas deles e de talas nas mesas dos perfis. Podem-se ter talas simples ou duplas nas mesas.

A disposição dos furos será determinada por  $n_{Lpm}$  e  $n_{pm}$  que irão determinar o número de parafusos nas mesas dos perfis; e  $n_{Lpw}$  e  $n_{pw}$  irão determinar o número de parafusos nas almas dos perfis. As talas internas terão a mesma configuração de parafusos de cada metade das talas externas.

Os parafusos da alma são verificados ao duplo corte e os parafusos das mesas ao cisalhamento simples ou duplo corte, caso se tenham talas duplas nas mesas.





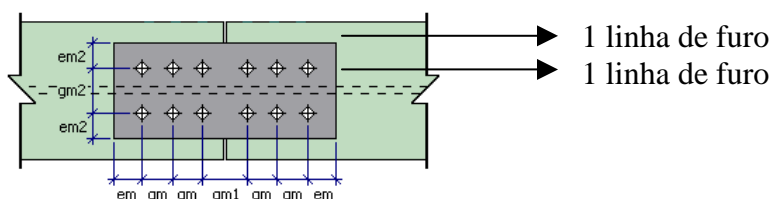
Para a entrada de dados devem ser fornecidas as solicitações de cálculo, o esforço normal ( $N_{Sd}$ ), o esforço de corte ( $V_{Sd}$ ) e o momento fletor ( $M_{Sd}$ ), todos estes dados deverão digitados em módulo.

As características dos aços são a tensão de escoamento ( $f_y$ ) e a tensão de ruptura ( $f_u$ ). Deverão ser selecionados os aços para o perfil das vigas, para as talas das mesas e para as talas da alma.

Devem ser selecionados o perfil das vigas e a espessura das talas da alma ( $t_{tw}$ ) e das talas das mesas ( $t_{tm}$ ).

Para os parafusos deverão ser fornecidos tensão de escoamento ( $f_y$ ) e a tensão de ruptura ( $f_u$ ), o diâmetro dos parafusos ( $\phi$ ) e as configurações dos furos.

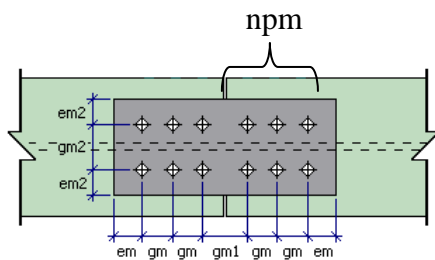
- nLpm: é o número de linhas de furos nas mesas



neste caso nLpm = 2

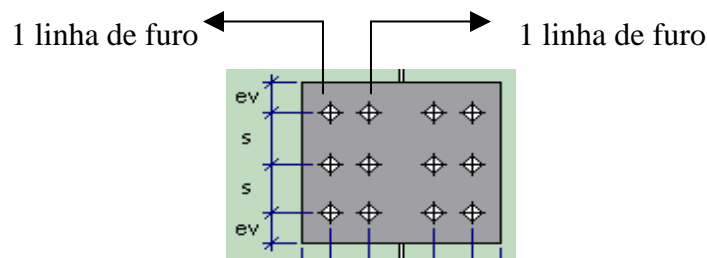


- $n_{pm}$ : é o número de furos em cada linhas de furos nas mesas



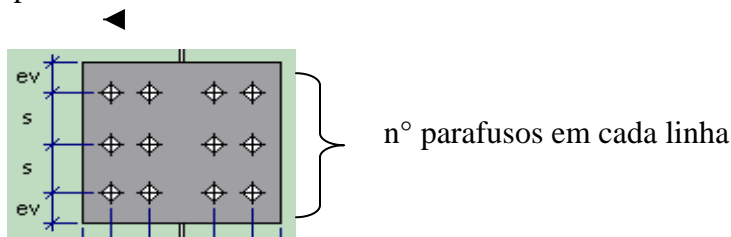
neste caso  $n_{pm} = 3$

- $n_{Lpw}$ : é o número de linhas de furos na alma da viga



neste caso  $n_{Lpw} = 2$

- $n_{pw}$ : é o número de furos em cada linha de furos na alma da viga



neste caso  $n_{pw} = 3$

Nesta emenda os parafusos da alma são verificados ao cisalhamento e sofrem duplo corte pela presença da duas talas entre as almas. Os parafusos das mesas também são verificados ao cisalhamento, porém só haverá duplo corte se na janela de entrada de dados estiver ativado a opção de tala interna.

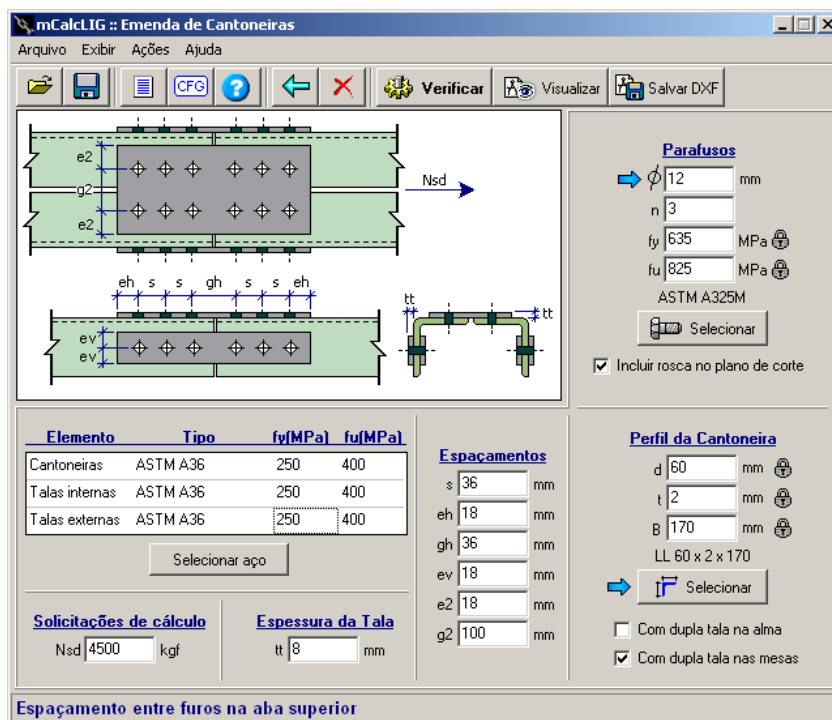
## 4.5 EMENDAS ENTRE CANTONEIRAS

Esta emenda une cantoneiras laminadas ou formadas a frio, de perfis simples ou formados por duas cantoneiras, com parafusos trabalhando ao cisalhamento.

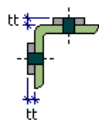
No caso do usuário escolher cantoneiras simples, a conexão será feita por talas nas abas dos perfis. O número de parafusos será dado por linha de parafusos em cada aba.

Se o usuário optar por perfis formados por duas cantoneiras, a emenda funcionará de forma análoga à emenda entre perfis U.

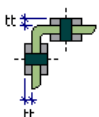
Assim como na emenda entre perfis U, para este tipo de emenda existe a opção de usar diferentes configurações de talas.



Para cantoneiras simples podem-se ter duas configurações de talas:



Emenda com tala simples

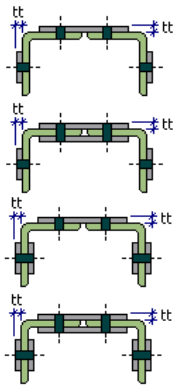


Emenda com tala dupla

A diferença entre uma e outra emenda se dará no número de planos de corte nos parafusos, que com duplo corte será igual a dois planos.

Para perfis formados por duas cantoneiras opostas pelas mesas:





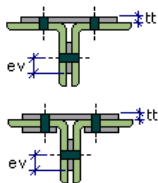
Emenda com tala simples

Emenda com tala simples nas abas inferiores e dupla nas superiores

Emenda com tala dupla nas abas inferiores e simples nas superiores

Emenda com tala dupla nas abas inferiores e superiores

Para perfis formados por duas cantoneiras opostas pelas abas:



Emenda com tala simples

Emenda com tala simples nas abas inferiores e dupla nas superiores

No caso de perfis formados por duas cantoneiras opostas pelas abas, nas abas inferiores os parafusos sempre estarão sujeitos a duplo corte.

Os dados de entrada que deverão ser fornecidos são as características do aço, tensão de escoamento ( $f_y$ ) e tensão de ruptura ( $f_u$ ). Deverá ser selecionado os aços para o perfil da cantoneira, para as talas internas e para as externas.

A solicitação de cálculo é o esforço normal ( $N_{sd}$ ).

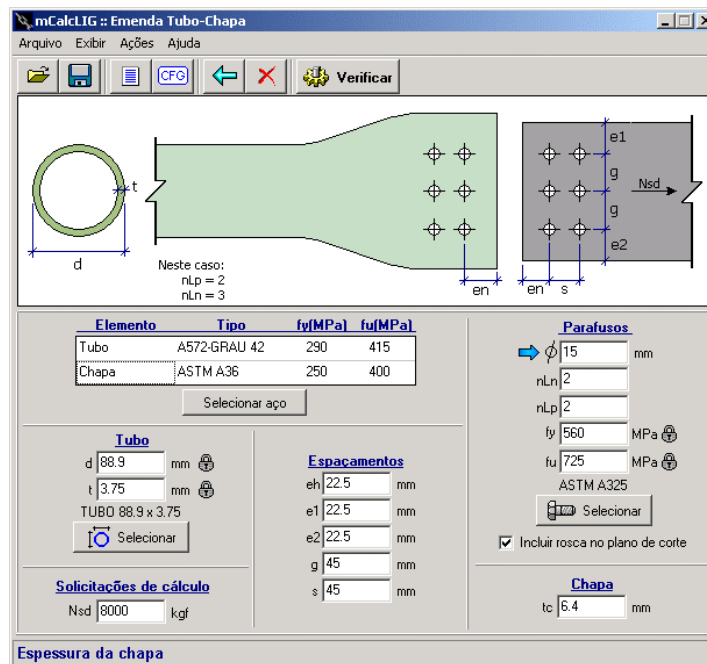
Para os parafusos necessita-se as tensões de escoamento ( $f_y$ ) e de ruptura ( $f_u$ ), o diâmetro do parafuso ( $\phi$ ) e o número de parafusos em cada aba da cantoneira ( $n$ ).

E ainda, deve-se informar o perfil escolhido para a emenda.

## 4.6 EMENDAS ENTRE CHAPAS E TUBOS

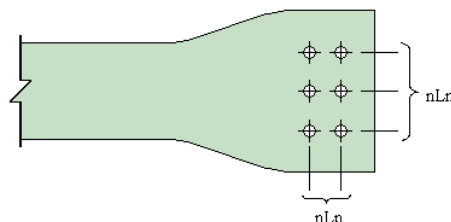
O tubo é amassado nas extremidades e a chapa é introduzida no perfil e unida a ele.

Esta emenda une um perfil tubular a uma chapa através de parafusos que são verificados ao cisalhamento com duplo corte.



Os dados de entrada que devem ser fornecidos são praticamente os mesmos utilizados para outras emendas. As solicitações de cálculo, esforço normal ( $N_{sd}$ ) e as características do aço, tensões de escoamento ( $f_y$ ) e de ruptura ( $f_u$ ) para o tubo e para a chapa da conexão.

Deverá ser informada a espessura da chapa ( $t_c$ ) que será introduzida no tubo para fazer a conexão. Para os parafusos deverá ser informado o diâmetro ( $\phi$ ), a disposição dos parafusos, determinada por  $nLn$  (número de linhas de furo no sentido da força) e por  $nLp$  (número de linhas de furo no sentido perpendicular à força) e também deverão ser informadas as tensões de escoamento ( $f_y$ ) e de ruptura ( $f_u$ ) dos parafusos.



E finalmente, deverá ser selecionado o perfil do tubo que será utilizado na emenda.

## 4.7 EMENDAS ENTRE VIGAS I COM CHAPA DE TOPO

Esta emenda é verificada de forma análoga à ligação viga-pilar com chapa de topo, o que as diferencia são aspectos geométricos, pois uma promove o encontro entre vigas e a outra entre uma viga e um pilar. Em termos de verificação o que muda é que agora não terá enrijecedores.

As características da solda que devem ser fornecidas são as espessuras das pernas de solda e a tensão de ruptura ( $f_w$ ). Sendo  $b_{wa}$  a espessura da perna de solda na ligação entre a alma da viga e a chapa de topo,  $b_{wm}$  entre as mesas e a chapa de topo,  $b_{wf}$  entre as nervuras e as mesas das vigas e  $b_{wc}$  entre as nervuras e a chapa de topo.

As características dos parafusos são o diâmetro ( $\phi$ ) e as tensões de escoamento ( $f_y$ ) e de ruptura ( $f_u$ ), além do número de parafusos da emenda que está configurada para 8, 10 ou 16 parafusos, de forma análoga à ligação viga-pilar com chapa de topo.

As características do aço a serem informadas são as tensões de escoamento ( $f_y$ ) e de ruptura ( $f_u$ ) para as vigas, para a chapa de topo e para as nervuras.

**mCalcLIG :: Emenda Viga-Viga com Chapa de Topo**

Arquivo Exibir Ações Ajuda

Verificar Visualizar Salvar DXF

**Diagrama:** bs, bwc, bwf, bch, bwa, bwm, g, e1, e2, tch, R

Elemento	Tipo	fy(MPa)	fu(MPa)
Viga	ASTM A36	250	400
Nervuras	ASTM A36	250	400
Chapa de topo	ASTM A36	250	400

**Solicitações de cálculo**

Nsd 4500 kgf  
Vsd 4500 kgf  
Msd 4500 kgf.cm

**Espaçamentos**

g 24 mm  
s 52.75 mm  
e1 24 mm  
e2 24 mm

**Recorte**

R 15 mm

**Parafusos**

n 8  
φ 12 mm  
fy 635 MPa  
fu 825 MPa  
ASTM A325M

Incluir rosca no plano de corte

**Chapa de Topo**

tch 12 mm  
bch 160 mm

**Viga**

d 300 mm  
bf 160 mm  
tf 9.5 mm  
tw 4.75 mm  
VS 300 x 34

**Nervuras**

bn 40 mm  
tn 4.75 mm  
 Utilizar nervuras  
Efeito Alavanca não será avaliado

**Características da solda**

bwa 12 mm  
bwm 15 mm  
bwf 9.5 mm  
bwc 12 mm  
fw 485 MPa  
7 ou E 70XX

Largura da chapa de topo

Para a chapa de topo deverá ser informada a sua espessura (tch).

Deverá ser selecionado o perfil das vigas.



E, finalmente, informam-se com as solicitações de cálculo, o esforço normal ( $N_{sd}$ ), o esforço cortante ( $V_{sd}$ ) e o momento fletor ( $M_{sd}$ ).

Os parafusos desta emenda são verificados ao cisalhamento e à tração. A verificação do efeito alavanca só será considerada se o usuário não utilizar nervuras. Então, o programa calculará um acréscimo de força nos parafusos ( $Q$ ) e determinará uma espessura mínima para que a placa suporte o efeito alavanca.



## CAPÍTULO 5.



---

### mCalcLIG 4.0– MENSAGENS E ALERTAS

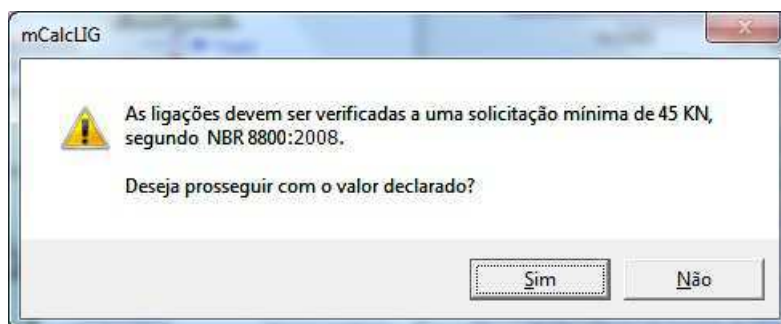




## CAPÍTULO 5. MENSAGENS E ALERTAS QUE PODEM SER EXIBIDOS

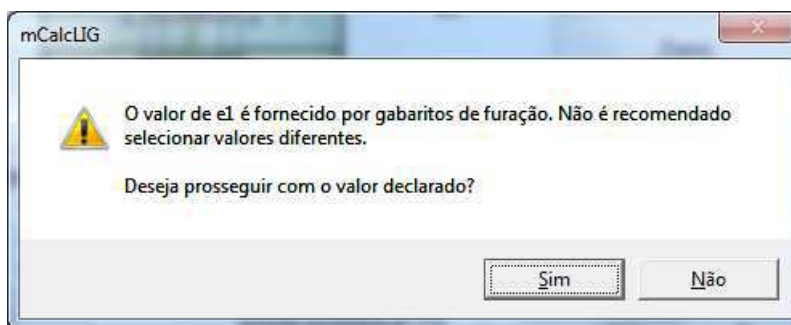
Antes de se processar as verificações, o programa testa os dados para verificar alguma inconsistência de dados que foram fornecidos para as ligações, ou ainda valores que não são recomendados pelas normas nas quais foram embasadas as rotinas de cálculo. Neste caso, cabe ao usuário ponderar, segundo seus critérios, a aplicabilidade ou não destas considerações.

Um alerta que vale para todas as bases de pilar, ligações e emendas é:

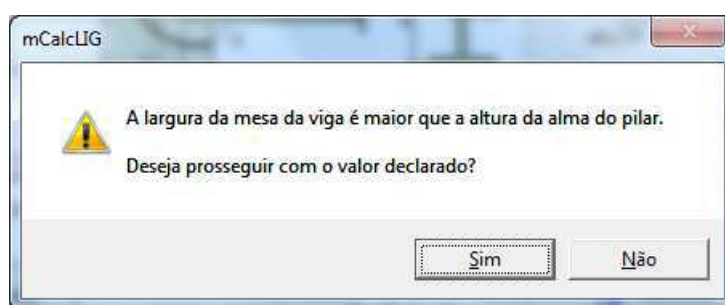


Este alerta será exibido quando o usuário entrar com valores de solicitação abaixo do mínimo recomendado pela norma para efetuar cálculos de ligações metálicas. Caso o usuário selecionar SIM, então os cálculos serão feitos com o valor declarado, se escolher NÃO, então ele não fará as verificações com o valor digitado no campo correspondente na janela de entrada de dados e voltará para esta alertando ao usuário o campo que deverá ser reeditado.

Outro alerta que pode ser exibido diz respeito ao espaçamento entre furos, neste caso também os critérios são baseados na NBR 8800:2008 e NBR 14762:2010:



Para esta situação também fica a critério do usuário aceitar ou não as recomendações da norma. Caso escolha SIM os cálculos serão realizados mesmo com o valor desaconselhado. Já se escolher NÃO, o campo com o valor em questão será salientado para que assim o usuário reveja seus dados de entrada. Outro tipo de alerta que poderá aparecer, está relacionado com a conexão de peças:



Ele poderá ser exibido em ligações tipo viga-pilar em que a viga chega na alma do pilar. Neste caso, o usuário também deverá decidir se continuará com o valor fornecido, ou se revê as dimensões das peças conectadas.

Demais mensagens que poderão ser exibidas terão a mesma sistemática das já citadas anteriormente.



## CAPÍTULO 6. CalcLIG 4.0 – ST\_Viewer


Este capítulo apresenta do módulo de visualização dos desenhos de detalhamento dos programas do Sistema ST\_. Este módulo está presente nos programas: Calc AC 4.0, CalcLIG 4.0 e no módulo ST\_Terças do Calc3D 3.0.

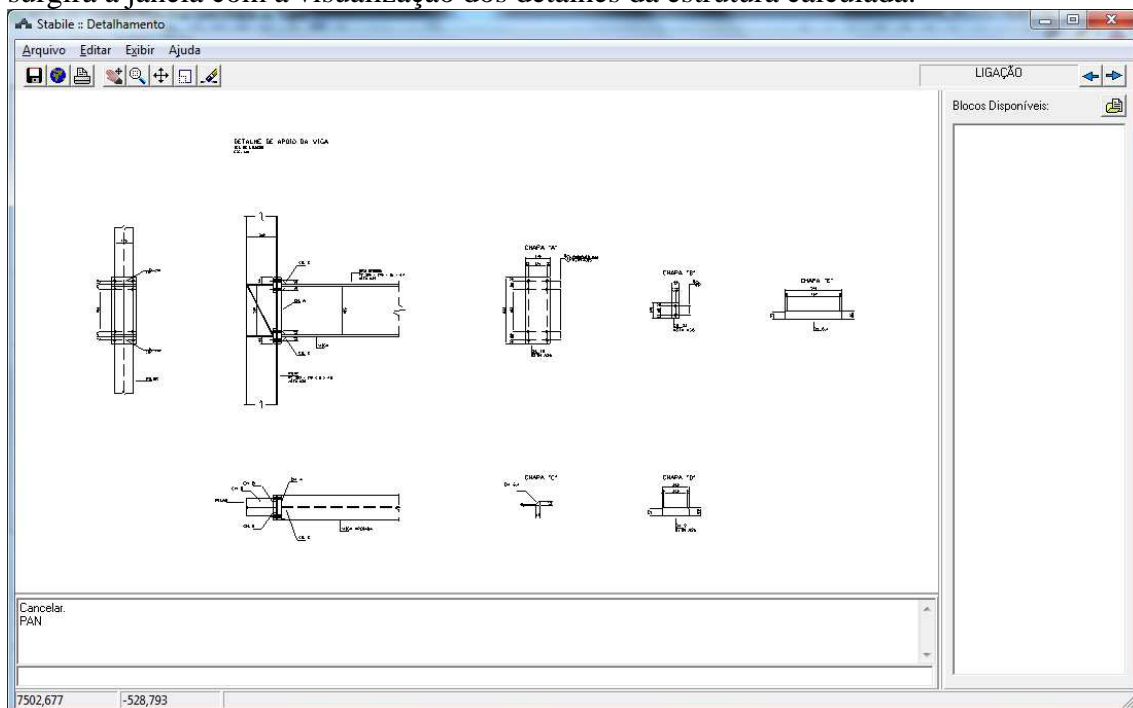
Além de apresentar os detalhamentos gerados automaticamente, o ST\_Viewer permite inserir, no desenho principal, blocos/desenhos com formato DXF, gerados por outros programas. Assim, o desenho gerado automaticamente pode ser enriquecido com detalhes típicos previamente criados que se aproveita com o recurso de inserção de blocos.

Terminada a inserção se poderá salvar o desenho final – desenho criado automaticamente com as inserções de blocos típicos - num arquivo tipo DXF

### 6.1 MÓDULO ST\_Viewer

#### 6.1.1 Janela Principal do Módulo

Após o usuário declarar todas as informações necessárias para o detalhamento da ligação, conforme mostrado nos capítulos anteriores, clicando no botão  Visualizar surgirá a janela com a visualização dos detalhes da estrutura calculada:



Na parte superior desta janela encontra-se uma barra de tarefas com os seguintes menus: **Arquivo, Exibir, Ferramentas e Ajuda.**

### **Menu Arquivo:**

- *Novo*: Começa um novo trabalho;
- *Salvar Arquivo DXF...*: Salva o desenho de trabalho em arquivo formato DXF;
- *Salvar Todos Arquivos DXF...*: Salva simultaneamente todos os desenhos de trabalho em formato DXF;
- *Importar DXF...*: Importa arquivos em formato DXF;
- *Imprimir*: Abre janela para configurações de impressora, opções de impressão e número de cópias;
- *Configurar impressão*: Abre janela para configurações de impressora, tamanho e orientação do papel;
- *Sair*: Abandona o módulo de visualização.

### **Menu Exibir:**

- *Zoom All*: Exibe todos os desenhos que estão no módulo;
- *Blocos Disponíveis*: Esta opção quando habilitada exibe no lado direito da tela os blocos disponíveis para inserção no desenho.

### **Menu Desenhos:**

Este só estará ativo se o usuário abrir novos trabalhos. Ele exibirá todos os trabalhos em uso.

### **Menu Ajuda:**

Este menu fornece informações sobre a versão do programa.

Tem-se também uma **Barra de Ferramentas** para manipular a visualização do desenho com os seguintes botões:



Salvar DXF: Salva o arquivo em formato DXF



Zoom All: Exibe todos os desenhos que estão no na tela





Imprimir: Botão que exibe a janela com as configurações para impressão





Pan: Comando para mover a tela de visualização



 Zoom: Comando para ampliar uma determinada parte do desenho.

 Move: Comando para mover objetos dentro da tela de visualização


 Escalar: Comando para alterar a escala do desenho ou objeto, seleciona-se o objeto desejado e aplica-se um fator de escala

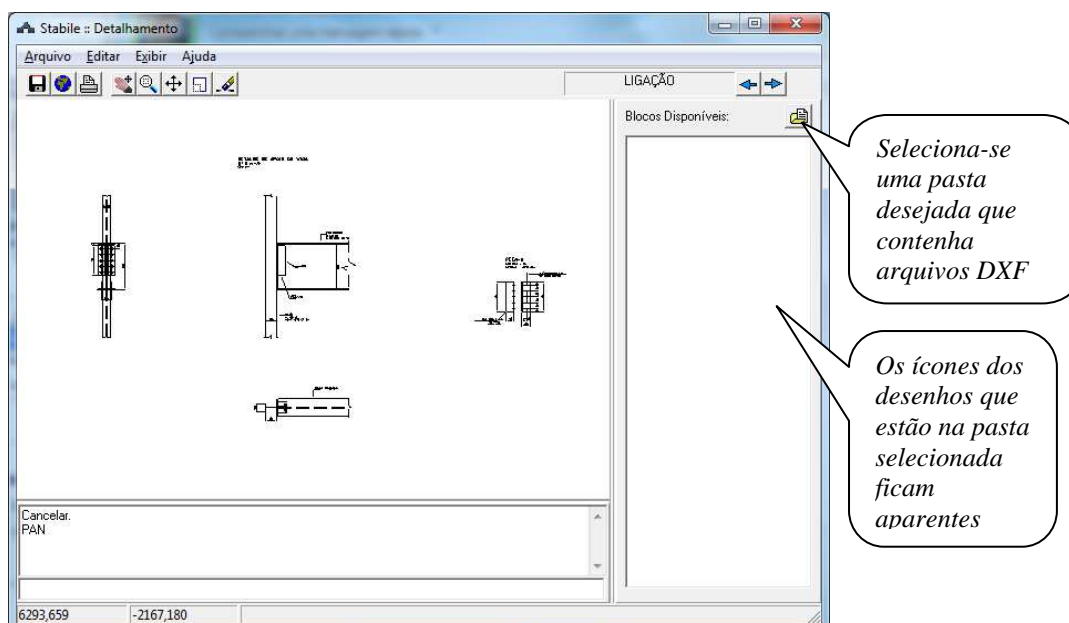
 Erase: Comando utilizado para apagar entidades desenhadas

### 6.1.2 Incluindo Blocos para Inserção

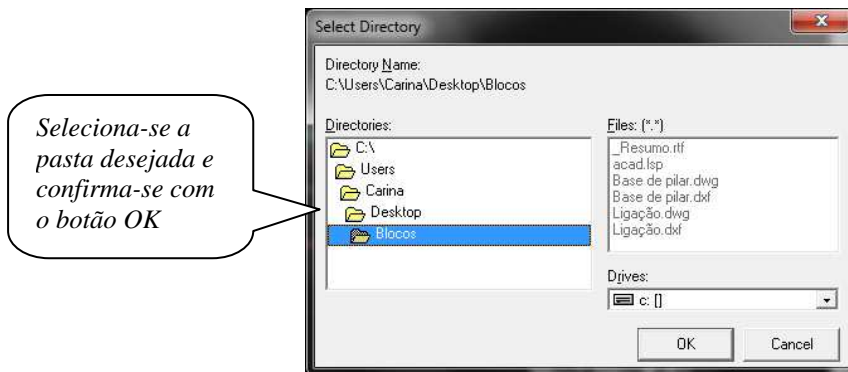
A possibilidade de se inserir um bloco no desenho gerado automaticamente é um útil recurso, pois permite que o usuário adicione detalhes típicos ao seu desenho, bastando clicar no ícone do detalhe típico, que está no diretório **Blocos Disponíveis** e arrastá-lo para o desenho.

Ao lado direito da tela de visualização do desenho tem-se um campo que exibe os ícones dos detalhes típicos que podem ser inseridos. Este é o campo **Blocos Disponíveis**.

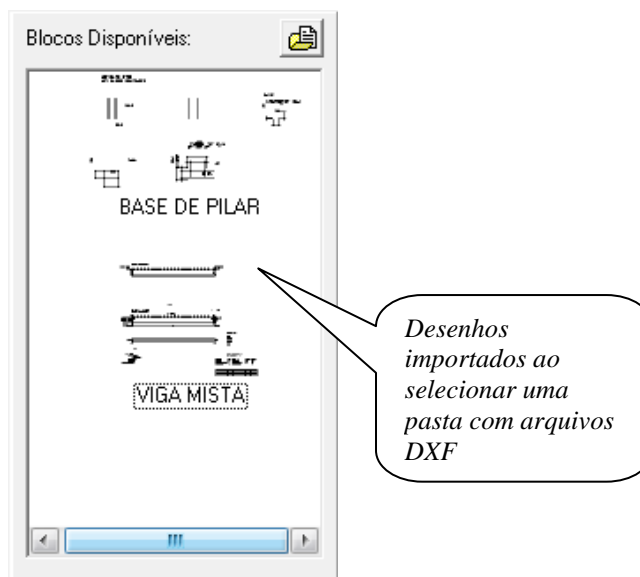
Para se formar/criar o diretório de detalhes típicos deve-se clicar no ícone  deste campo, selecionar-se a pasta que contenha os arquivos em formato DXF, previamente salvos nesta pasta.



Ao clicar no ícone, surge a seguinte janela:

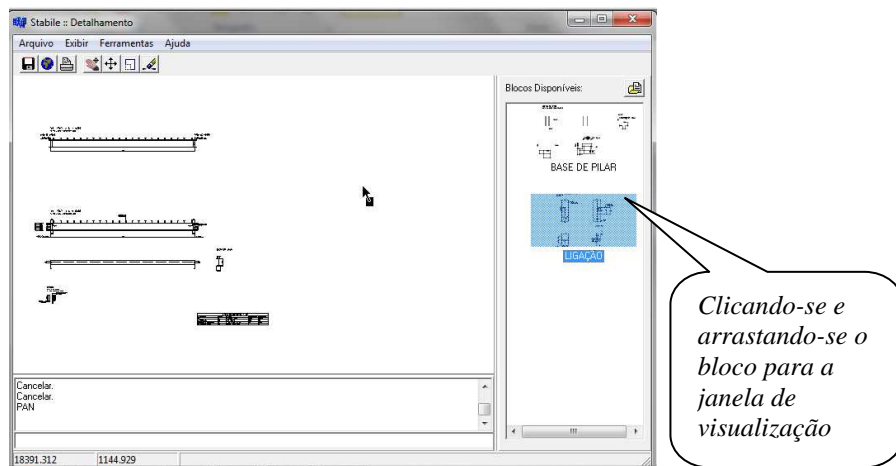


Ao seleccionar a pasta desejada, todos os arquivos em formato DXF que estiverem nela serão exibidos no campo **Blocos Disponíveis**.



Este procedimento não traz, simplesmente, para o campo o nome do arquivo DXF. Automaticamente o **ST\_Viewer** criará o ícone do bloco tal e qual o desenho DXF foi armazenado, facilitando sua identificação, ficando disponível para a inserção no desenho que foi gerado pelo detalhamento.

Para isto basta clicar no desenho desejado e arrastá-lo para dentro da janela de visualização do programa.



Ao ser arrastado para a tela de visualização, o usuário terá os dois (ou mais) desenhos juntos no mesmo desenho, podendo manipulá-los utilizando os recursos do **ST\_Viewer** e salvar o desenho completo num arquivo com formato *DXF* o que permitirá ao usuário utilizar e/ou manipular este desenho com um editor gráfico tipo *CAD* sempre que necessário.

Mesmo que o desenho tenha sido inserido, o bloco permanecerá ativo para ser aplicado novamente caso necessário.

